

## EWM Phoenix XQ and Taurus XQ

Completamente configurabile in base alle esigenze del cliente

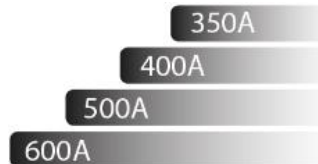
**all in**

tutte le curve sinergiche già incluse

Elevati fattori di esercizio



Xnet – valido per industria 4.0



## Case concept

- / Stessa scocca della Titan XQ
- / Design moderno
- / Molteplici innovazioni tecniche
- / Stesse opzioni della Titan XQ



Phoenix XQ | Taurus XQ



Phoenix | Taurus

## le prossime uscite



- / **Phoenix/Taurus XQ demodulari compatti**
- / Da febbraio 2021

- / **Phoenix/Taurus XQ modulari decompatti**
- / Da maggio 2021



# Innovazioni Phoenix XQ Case



## Sistema flexFit

## LED – Infoline

- Cambio colore a seconda dello stato della macchina

## Connessioni a baionetta inclinate

- No pieghe dei cavi
- Facile connessione degli attacchi

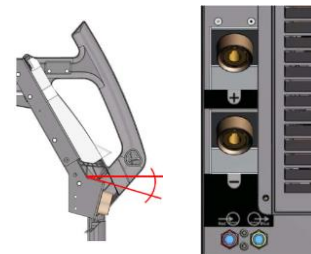
## maniglie

- Design ergonomico
- Supporto torcia destro o sinistro

## Supporti per trasporto con gru

- 4 ganci robusti da 40mm per attaccare le catena del carro ponte

## Retro macchina



## raffreddamento modificato

- / Sistema di raffreddamento (velocita' ventole) a temperatura controllata
- / Flussostato invece del tradizionale pressostato per il circuito di raffreddamento



NEW

### Flussostato e controllo della temperatura del liquido



#### Service-friendly

- Sistema per scarico del serbatoio
- Velocemente estraibile
- Pompa e component facilmente accessibili
- Serbatoio da 8 litri

## doppio trainafilo

/ Disponibile anche la variante con doppio trainafilo



## comparazione performance serie XX1 e nuova serie XQ



NEW



NEW

|                   | Phoenix/Taurus<br>351 | Phoenix XQ/Taurus XQ<br>350 |  | Phoenix/Taurus<br>401 | Phoenix XQ/Taurus XQ<br>400 |
|-------------------|-----------------------|-----------------------------|--|-----------------------|-----------------------------|
| Range di corrente | 5-350A                | 5-350A                      |  | 5-400A                | 5-400A                      |
| Duty Cycle 100%   | 350A                  | 350A                        |  | 400A                  | 370A                        |
| Duty Cycle 80%    | -                     | -                           |  | -                     | 400A                        |
| Duty Cycle 60%    | -                     | -                           |  | -                     | -                           |



## comparazione performance serie XX1 e nuova serie XQ



NEW



NEW

|                 | Phoenix/Taurus<br>451 | Phoenix XQ/Taurus XQ<br>500 |      | Phoenix/Taurus<br>551 | Phoenix XQ/Taurus XQ<br>600 |      |
|-----------------|-----------------------|-----------------------------|------|-----------------------|-----------------------------|------|
| Current Range   | 5-450A                | 5-500A                      |      | 5-550A                | 5-600A                      |      |
| Duty Cycle 100% | 420A                  | ↔                           | 470A | 420A                  | ↔                           | 470A |
| Duty Cycle 80%  | 450A                  | ↔                           | 500A | -                     | 550A                        |      |
| Duty Cycle 60%  |                       | -                           |      | 550A                  | ↔                           | 600A |



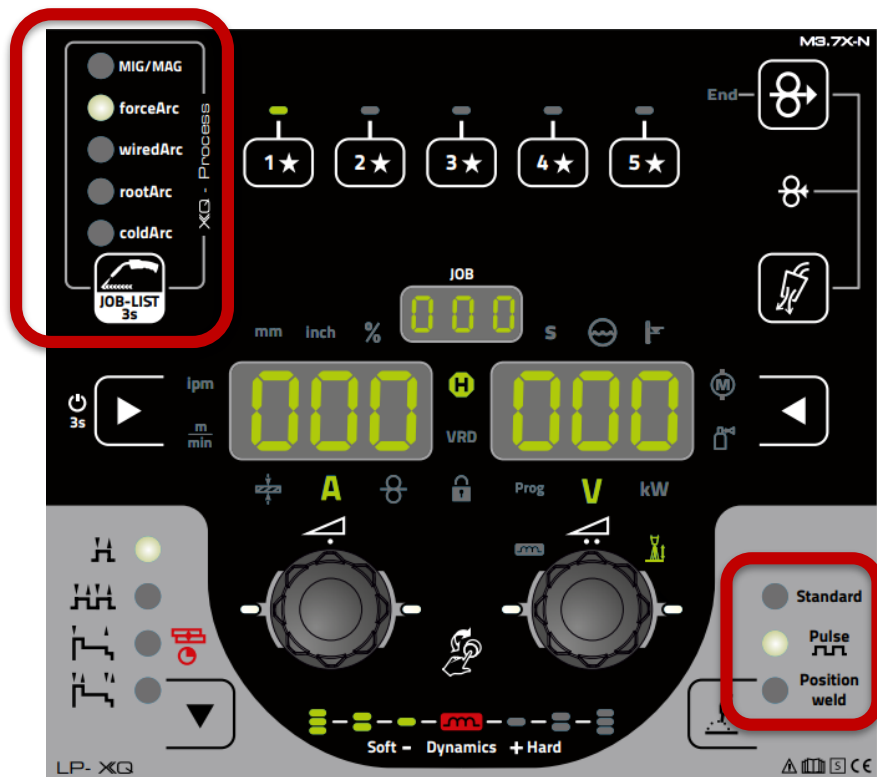
# Overview processi disponibili Taurus XQ // Phoenix XQ // Titan XQ



| Prozess                          | Titan XQ    | Phoenix | Phoenix XQ  | Taurus | Taurus XQ |
|----------------------------------|-------------|---------|-------------|--------|-----------|
| MIG/MAG Standard / pulse         | ✓ xQ / ✓ xQ | ✓ / ✓   | ✓ xQ / ✓ xQ | ✓ / ✗  | ✓ xQ / ✗  |
| forceArc / forceArc puls         | ✓ xQ / ✓ xQ | ✓ / ✓   | ✓ xQ / ✓ xQ | ✓ / ✗  | ✓ xQ / ✗  |
| rootArc / rootArc puls           | ✓ xQ / ✓ xQ | ✓ / ✓   | ✓ xQ / ✓ xQ | ✓ / ✗  | ✓ xQ / ✗  |
| coldArc / coldArc puls           | ✓ xQ / ✓ xQ | ✗ / ✗   | ✗ / ✗       | ✗ / ✗  | ✗ / ✗     |
| wired Arc / wired Arc puls       | ✓ xQ / ✓ xQ | ✗ / ✗   | ✗ / ✗       | ✗ / ✗  | ✗ / ✗     |
| Positionweld acciai al carbonio  | ✓           | ✗       | ✗           | ✗      | ✗         |
| Positionweld acciai inossidabili | ✓           | ✗       | ✗           | ✗      | ✗         |
| Positionweld alluminio           | ✓           | ✗       | ✓           | ✗      | ✗         |
| MMA                              | ✓           | ✓       | ✓           | ✓      | ✓         |
| TIG                              | ✓           | ✓       | ✓           | ✓      | ✓         |
| scriccatura                      | ✓           | ✓       | ✓           | ✓      | ✓         |

## selezione dei processi con pannelli HP e LP

- / Sulle serie Taurus XQ e Phoenix XQ coldArc e wiredArc sono indicati ma
  - NON SELEZIONABILI
- / Con la serie Taurus XQ, PositionWeld e' indicato ma
  - NON SELEZIONABILE
- / PositionWeld e' selezionabile per la serie Phoenix XQ ma
  - SOLO per alluminio
- / La strategia d avere un unico trainafilo- solo un trainafilo per tutte le macchine



## Job modificati - **PULSATO VELOCE**

- / Molti jobs sono stati revisionati aggiungendo la sigla XQ:
  - Standard MIG/MAG XQ // MIG/MAG pulsato XQ
  - forceArc XQ // forceArc pulsato XQ
  - rootArc XQ // rootArc pulsato XQ
  
- / Nuovo arco pulsato modificato piu' fluido e piu' facilmente gestibile dal saldatore



## nuove curve pulsate per gli acciai al carbonio (**PULSATO VELOCE**)

- / Ottimizzato, distacco della goccia ancora piu' fine – anche per saldature in posizione
- / particolarmente stabile, uniforme e con ottima bagnabilita' sui lati del cordone

| Material<br>e | Gas                              | Basic Puls<br>MIG/MAG puls<br>XQ         | forceArc puls XQ                                                                    | rootArc puls XQ                                                 |
|---------------|----------------------------------|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| G3/4Si1       | M21<br>Ar-82/CO <sub>2</sub> -18 | Job: 6, 8, 9, 10<br><br>Nessun cambio    | Job: 189, 179, 180, 181<br><br>PULSATO VELOCE dal minimo fino<br>al limite ForceArc | Job: 206, 207<br><br>PULSATO VELOCE<br>dal minimo al<br>massimo |
| G3/4Si1       | M20<br>Ar-90/CO <sub>2</sub> -10 | Job: 11, 13, 14, 15<br><br>Nessun cambio | Job: 190, 254, 255, 256<br><br>PULSATO VELOCE dal minimo fino<br>al limite ForceArc | Job: 173, 174<br><br>PULSATO VELOCE<br>dal minimo al<br>massimo |

## Modulo hardware RCC (ColdArc) – significato del rootArc XQ sui vari modelli

- / le Phoenix XQ / Taurus XQ non hanno il modulo hardware RCC ("ColdArc switch")
- / Quindi non hanno I job ColdArc
- / rootArc XQ:

| rootArc XQ   | Taurus XQ                                         | Phoenix XQ                                         | Titan XQ                                                                   |
|--------------|---------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Standard Arc | ROOT ARC rimasto invariato come sui vecchi Taurus | ROOT ARC rimasto invariato come sui vecchi Phoenix | ROOT ARC piu' performante rispetto a TAURUS e PHOENIX grazie al modulo RCC |
| Pulsed arc   | NO                                                | PULSATO VELOCE                                     | PULSATO VELOCE                                                             |

## differenti pannelli frontali lato generatore (macchina con traino separato)

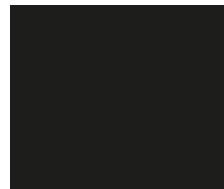


### Expert XQ 2.0

- Expert XQ 2.0
- Expert XQ 2.0 LG con LAN Gateway integrato per XNET
- Expert XQ 2.0 WLG con LAN e WiFi Gateway integrato per XNET



**Opzione senza nulla sul generatore**

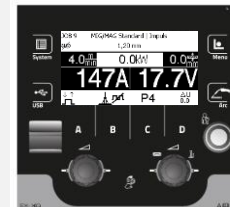


## differenti pannelli frontali lato generatore (macchina con traino integrato)



### Expert XQ 2.0

- Expert XQ 2.0
- Expert XQ 2.0 LG con LAN Gateway integrato per XNET
- Expert XQ 2.0 WLG con LAN e WiFi Gateway integrato per XNET



### Pannello HP XQ



### Pannello LP XQ



# pannelli di comando per il trainafile



Expert XQ 2.0



HP XQ



LP XQ





## comando a distanza— Expert 2.0 XQ



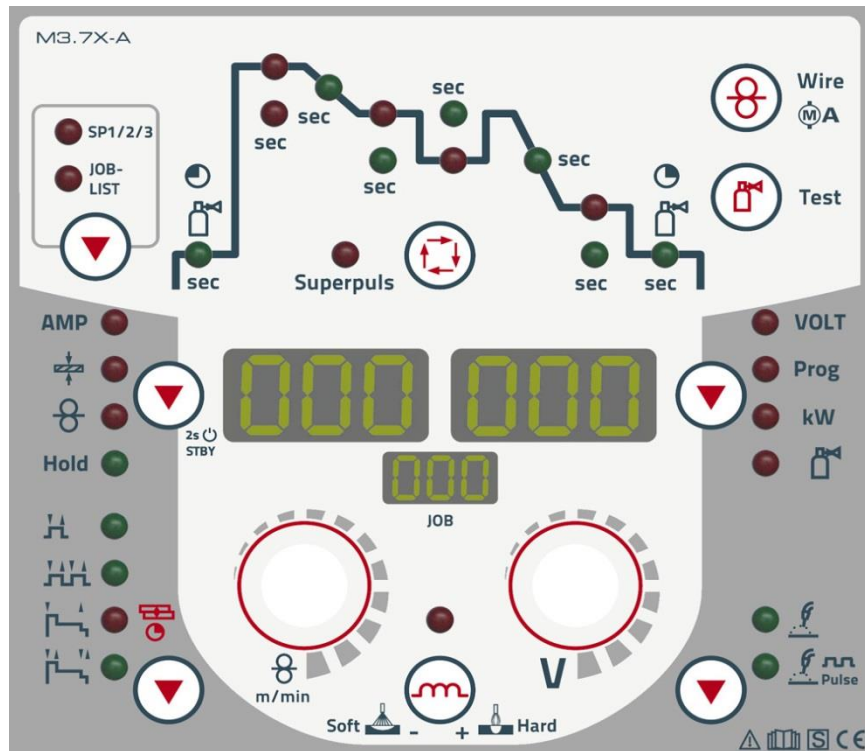
Remote Control Expert XQ 2.0



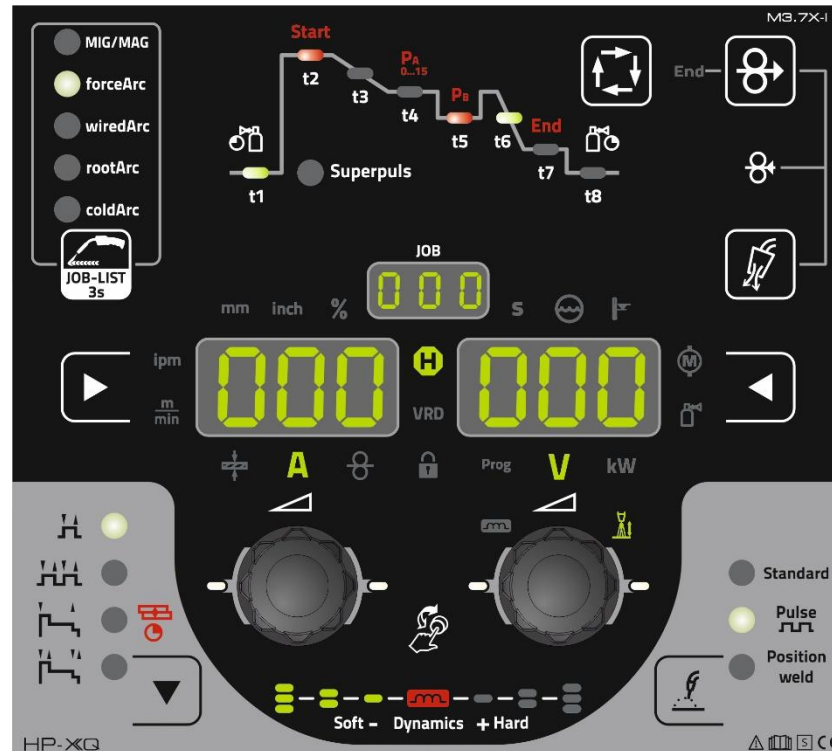
R10 19 pol Remote Control

## Controllo HP e differenze tra nuovo e vecchio

HP Control Phoenix / Taurus (vecchia versione)

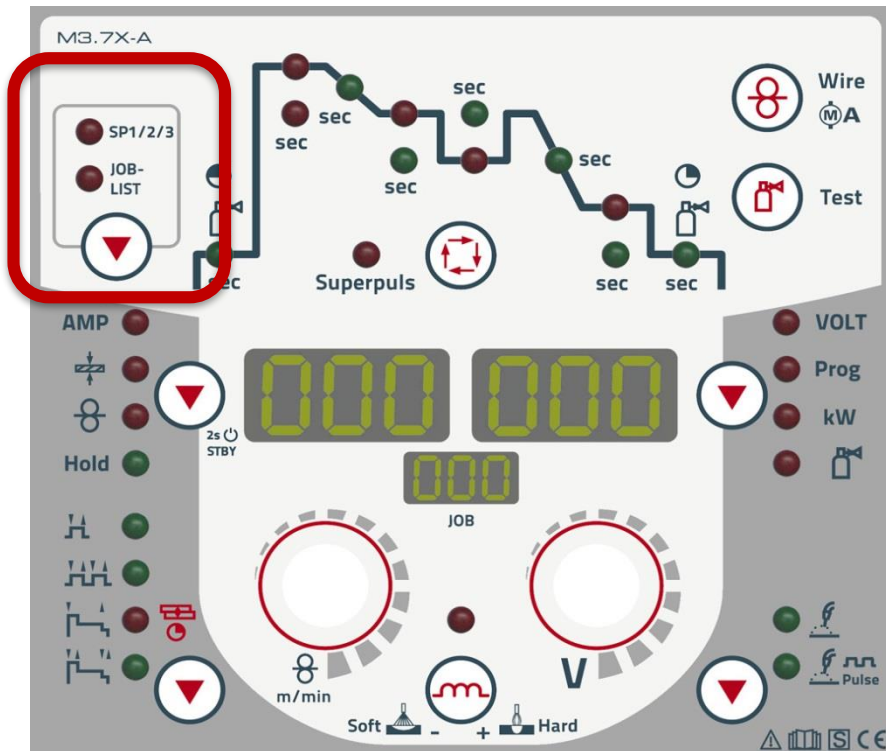


HP Control Phoenix XQ / Taurus XQ (nuova versione)



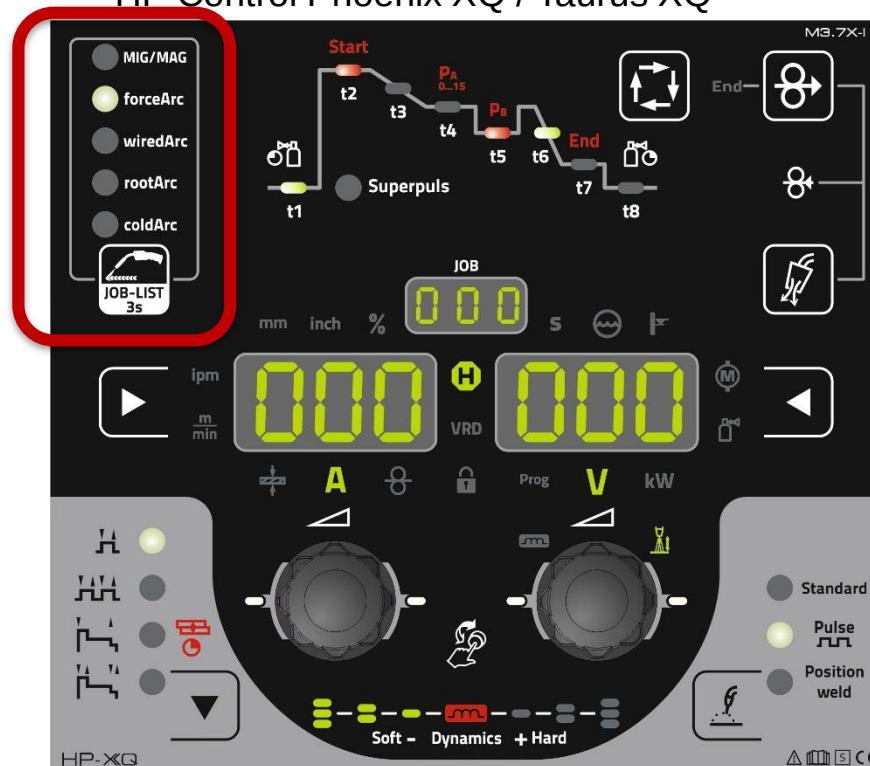
# HP Control

## HP Control Phoenix / Taurus



NEW

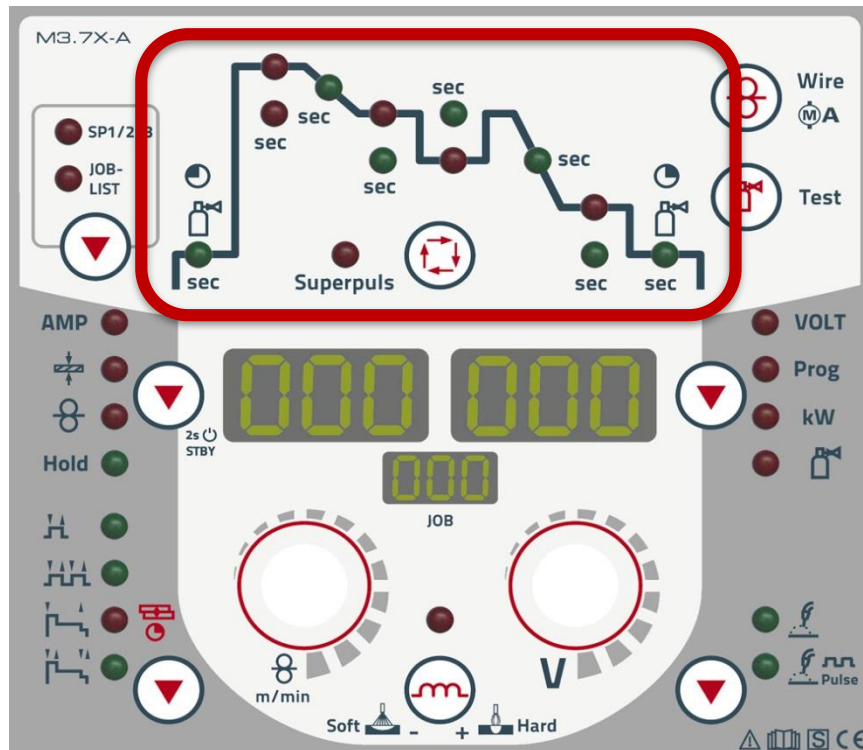
## HP Control Phoenix XQ / Taurus XQ



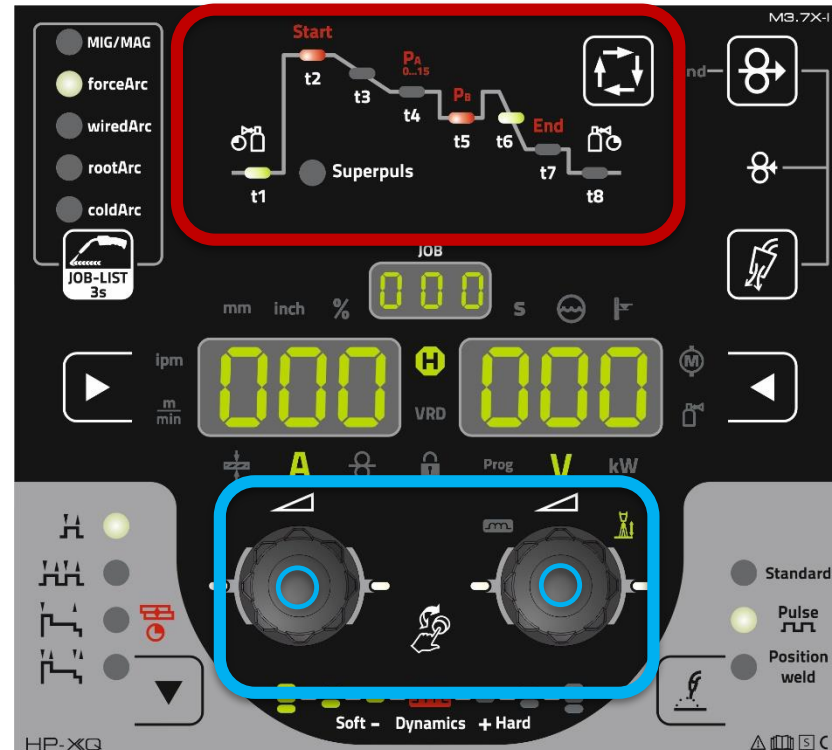
# HP Control

NEW

## HP Control Phoenix / Taurus



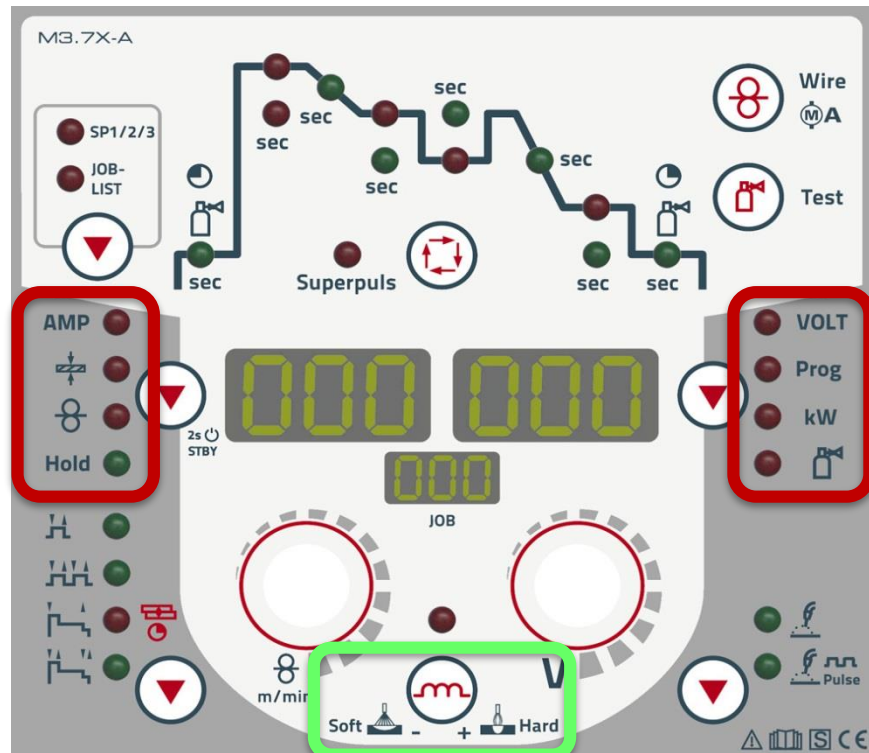
## HP Control Phoenix XQ / Taurus XQ



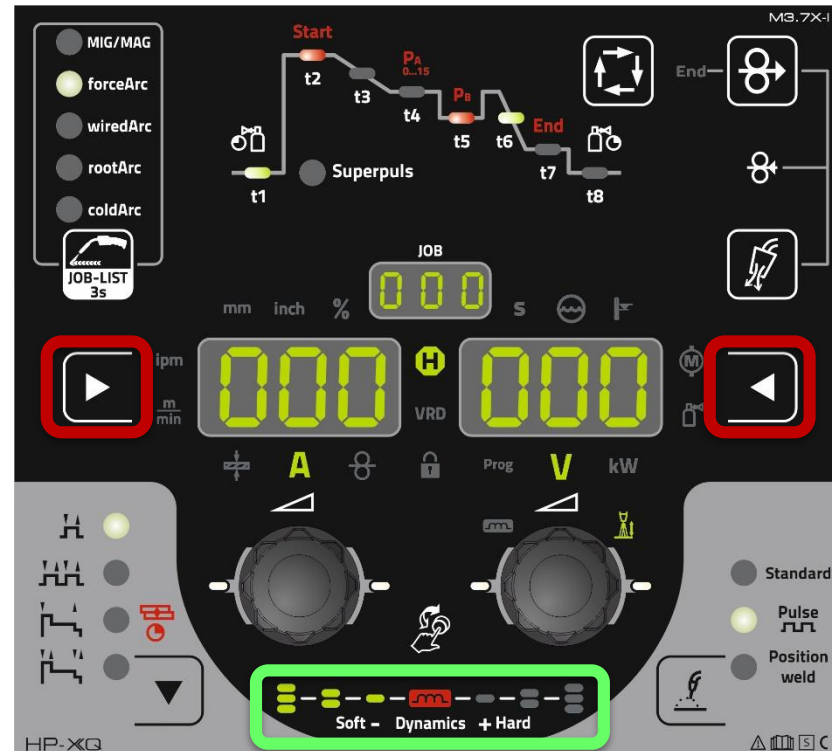
# HP Control

NEW

## HP Control Phoenix / Taurus



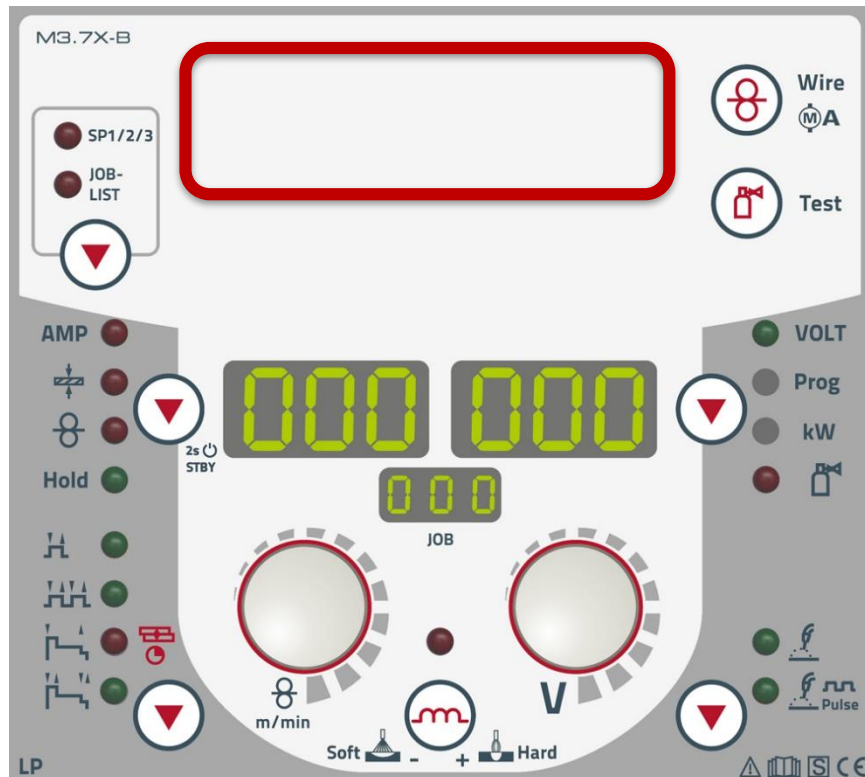
## HP Control Phoenix XQ / Taurus XQ



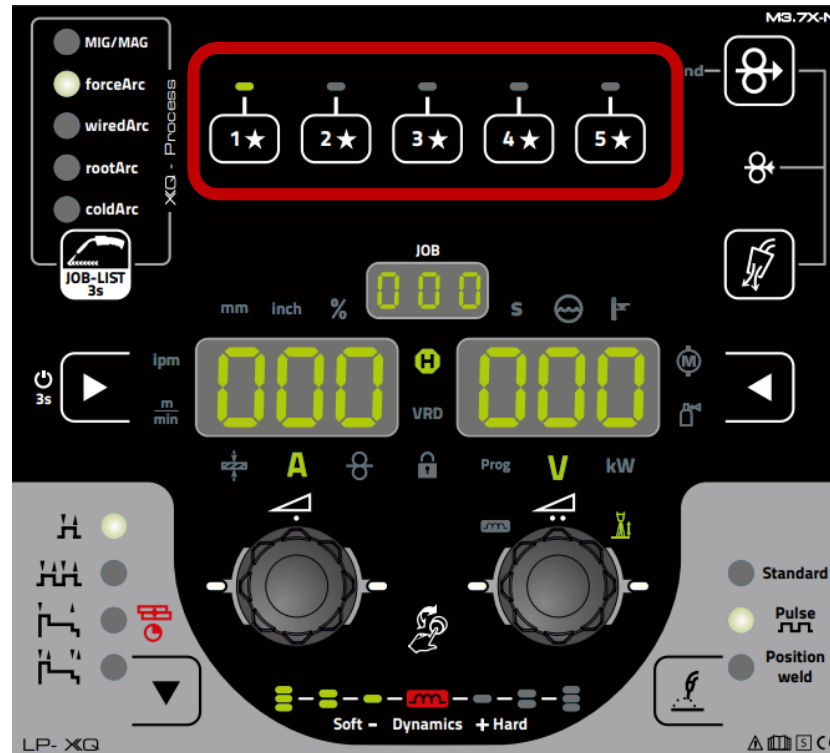


# LP Control

## LP Control Phoenix / Taurus



## LP Control Phoenix XQ / Taurus XQ

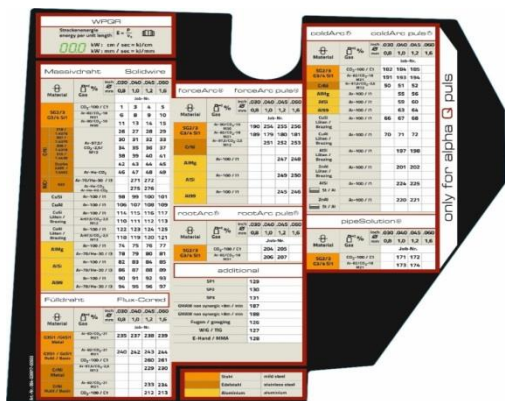


## scelta dei job – job list

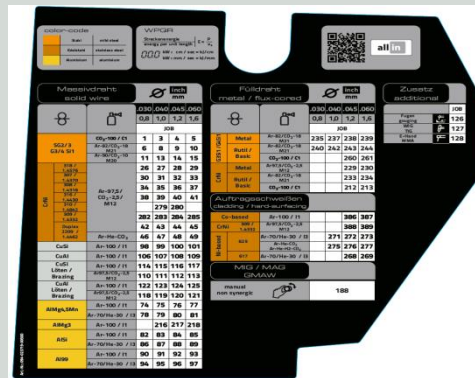
- / Solo I job di base sulla lista – il cambio processo avviene direttamente sul pannello
- / Piu' chiaro e semplice da utilizzare

NEW

Phoenix / Taurus



Phoenix XQ / Taurus XQ

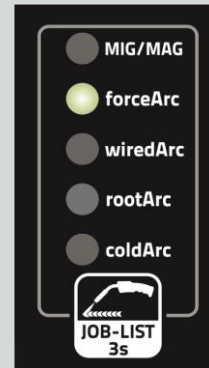


+

Basic Jobs

+

Processes



## RD3X Torch

- / Si puo' utilizzare la torcia piu' evoluta RD3X
- / Si possono visualizzare e modificare i seguenti parametri :

- Corrente e velocita' filo
  - Correzione dell'arco/tensione
  - Visualizzare velocita' filo o corrente
  - Cambio processo (es : da mig/mag a forcearc)
  - Cambio job
  - Cambio programmi
  - 2 tempi / 4 tempi / tempi speciali
  - Modalita' (Pulsato, Standard)
  - Interagire con Xnet
- 
- Tutti i segnali attraverso i 2 pin start/stop dell'attacco euro, cnettoe esterno non piu' necessario





## Phoenix XQ | Taurus XQ

Grazie per la vostra attenzione!

