

**XQ** TIG

**ewm**<sup>®</sup>  
WE ARE WELDING

## TETRIX XQ

LA STORIA DI SUCCESSO NEL TIG  
CONTINUA: 230 A-600 A



DEMOLULATO/MODULARE

## LA FAMIGLIA TIG.

Digitale, universale, personale: la saldatura diventa qualcosa di completamente diverso! DC o AC/DC? Modulare o demodulato? Forniamo esattamente la Tetrix XQ che serve per i propri lavori di saldatura! Collegamento in rete intelligente. Robusto. Struttura raffinata. Dispositivo di comando rivoluzionario. Gli impianti TETRIX XQ creano un'esperienza di saldatura TIG completamente nuova! Per i migliori risultati di saldatura mai raggiunti.



### I TUOI VANTAGGI +

- Procedimenti di saldatura digitali per risultati di saldatura migliori
- Strutture innovative per massima facilità d'uso
- Expert 3.0 offre un display grafico ad alta risoluzione da 7" con chiara e semplice visualizzazione del testo
- Configurabile in modo personalizzato
- Collegabile in rete tramite gateway con il software di gestione della saldatura ewm Xnet
- Tante altre particolarità come:
  - Utilizzo semplice e intuitivo
  - Barra di stato a LED
  - disponibile in diverse classi di potenza
- Ampio assortimento di accessori

**Blue Evolution®**

### L'INIZIATIVA ECOLOGICA DI EWM

Con la nostra iniziativa ecologica BlueEvolution® ti supportiamo a contribuire alla riduzione della CO<sub>2</sub>. Un cordone di saldatura è perfetto solo quando si risparmiamo energia e risorse. Con tecnologia di inverter che consente di risparmiare materie prime e processi di giunzione a ridotto apporto di energia, combiniamo redditività ed ecologia. Partecipa anche tu, diventa un



### EROE DELLE EMISSIONI

I procedimenti di saldatura EWM ad apporto di calore ridotto producono particelle di saldatura meno dannose e riducono le emissioni: allo stesso tempo migliorano le condizioni di lavoro per le persone che utilizzano questi procedimenti di saldatura. La riduzione delle passate da saldare riduce inoltre i tempi di saldatura cosicché le emissioni non vengono solo ridotte, ma evitate.



## VINCITORE DI ENERGIA

L'elevato rendimento della tecnologia di inverter, abbinata ai processi di giunzione EWM a ridotto impiego di energia permette un considerevole risparmio di energia primaria e di conseguenza un risparmio sui costi relativi al consumo di corrente. Questi risparmi aumentano ulteriormente grazie alle geometrie di saldatura che consentono di risparmiare filo e gas. Grazie ai tempi di saldatura più brevi e alla minore ripassatura diventi un vincitore di energia e risparmi CO<sub>2</sub>.



## SALVATORE DI MATERIE PRIME

La tecnologia di inverter EWM permette di costruire apparecchi compatti con un peso ridotto. In questo modo vengono utilizzati meno materiali e si risparmiano materie prima come rame, alluminio e acciaio. Inoltre, si riduce notevolmente il costo di trasporto.





## **TIG PULSATO**

- Controllo sicuro del bagno di saldatura per saldature di prima passata in posizioni difficili e su lamiere sottili
- Distorsione ridotta grazie al minor apporto di calore
- Riduzione dell'apporto termico, ottimale per materiali sensibili al calore
- Ottimale per cordoni di saldatura a vista grazie alle increspature molto regolari

# 5<sup>☆</sup>

SELEZIONE DIRETTA DEL LAVORO DI SALDATURA CON 5 TASTI DEI PREFERITI PROGRAMMABILI IN MODO INDIVIDUALE!

# 100

PERCENTO

**MAGGIORE VISIONE D'INSIEME!**

Tramite i dispositivi di comando panoramici e dall'utilizzo intuitivo.

# 50%\*

MENO LAVORO IN CASO DI PUNTATURA RIPETUTA CON SPOTMATIC.

\*Fino al

# 100%

DIGITALIZZAZIONE PER RISULTATI DI SALDATURA 100% RIPRODUCIBILI.

# 4

**DIVERSE VERSIONI DI IMPULSI A SCELTA:**

- Impulso a valore medio
- Impulso termico
- Impulso automatico
- AC a impulsi speciale

# 3 ANNI DI GARANZIA\*\*

- Senza limitazione della durata di funzionamento: anche per il funzionamento su 3 turni, 24 ore al giorno, 7 giorni alla settimana
- 3 anni di garanzia sui generatori di saldatura e 5 anni di garanzia sui trasformatori e raddrizzatori

\*\*Secondo le condizioni di garanzia [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

# XQ

TETRIX

## STRUTTURE DISPONIBILI

### DEMODULATO

La serie Tetric XQ, nelle versioni DC o AC/DC, con raffreddamento a gas o ad acqua, offre una soluzione individuale per ogni esigenza. L'elevato rapporto d'inserzione sopra la media rende il lavoro efficace, grazie ai molteplici accessori si adatta a tutte le esigenze particolari e straordinarie.



#### Sistema di guide flexFit con svariate possibilità di fissaggio

Supporto torcia, contenitore per materiali di apporto o qualsiasi altra cosa: molte parti di accessori e opzioni utilizzati individualmente possono essere fissati tramite utili dadi a T su profili stampati di alluminio nei supporti trasversali superiori della struttura.

#### Trasporto sicuro su gru – le oscillazioni divengono più leggere

4 robusti punti di presa (40 mm Ø) per agganciare semplicemente o infilare l'imbracatura.

#### Sempre sotto controllo

La grande barra delle informazioni a LED con quattro colori di segnale indica sempre lo stato di funzionamento attuale del Tetric XQ.

#### Raffreddamento torcia

Versione raffreddata a gas o ad acqua. Elevata capacità di raffreddamento pari a 1500 W, potente pompa centrifuga e serbatoio dell'acqua di 8 litri. Il controllo integrato della temperatura e della portata protegge la torcia dai danni di sovraccarico.



Maniglia ergonomica



Barra delle informazioni a LED



Guida flexFit sulla struttura



Raffreddamento ad acqua integrato

## MODULARE

Sistema di struttura modulare per qualsiasi postazione di lavoro, indipendentemente dall'ambiente. Con raffreddamento a gas o acqua. DC o AC/DC. Sistema flessibile: utilizzabile sia nella produzione che in modo mobile sul cantiere o per il montaggio. Portatile o mobile su un trolley. L'ingombro e il peso ridotti garantiscono flessibilità e trasportabilità.



### Tutto a portata di mano

Nella nuova impugnatura con vano porta oggetti è possibile riporre i ricambi di consumo e avere tutto rapidamente a portata di mano.



### Diversi modelli di trolley

Trolley per officina o cantieri?  
Sono disponibili quattro modelli.

### Sistema di struttura modulare

La fonte di corrente modulare offre numerose possibilità di combinazione. Con gli accessori opzionali è possibile adeguarla in base alle proprie esigenze.

### Cool XQ

Grazie all'eccellente capacità di raffreddamento e al monitoraggio integrato della portata e della temperatura è il completamento perfetto per la propria TETRIX XQ.



**Trolley per officina  
XQ 55-3**



**Trolley per cantieri  
XQ 35-3**



**Impugnatura  
per il trasporto**



**Raffreddamento ad acqua  
riequipaggiabile**

# XQ

TETRIX

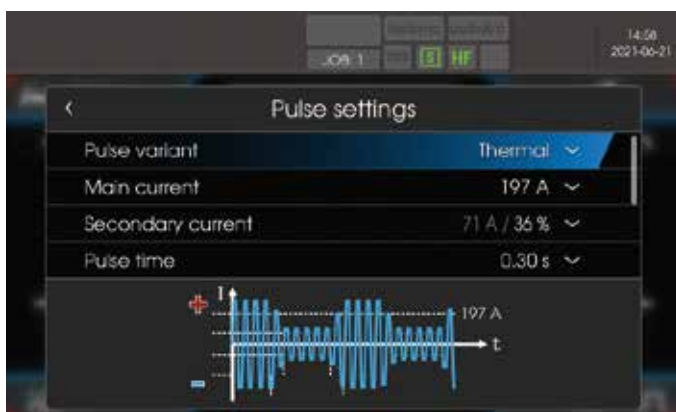
## EXPERT 3.0 +

IN QUESTO MODO,  
È TUTTO POSSIBILE.



- Display grafico ad alta risoluzione da 7" con visualizzazione semplice e chiara
- Cinque tasti selezione sequenze di lavoro pre-memorizzate
- Xbutton per l'autorizzazione all'accesso individuale
- Interfaccia USB per aggiornamenti software
- Click wheel per un uso comodo con i guanti da saldatore
- Uso sicuro con i pulsanti (nessun touchscreen)
- Personalizzabile secondo le proprie esigenze individuali
- Accesso diretto a tutte le funzioni importanti
- Tutti i parametri in colpo d'occhio
- Immagini a colori e supporto grafico nell'impostazione dei parametri

Adattamento grafico di tutti i parametri nel diagramma di flusso



Supporto visivo nell'impostazione dei parametri



Accesso diretto a tutte le funzioni sulla schermata iniziale, senza alcun passaggio nei sottomenu



Istruzioni comprensibili e visualizzate e menu rapidi

**I FUTURI AGGIORNAMENTI SOFTWARE DI EXPERT 3.0 SARANNO DISPONIBILI PER IL DOWNLOAD.**

## COMFORT 3.0 +

AMATO, LODATO E SEMPLICEMENTE IMPRESCINDIBILE.

- Due grandi display ben leggibili a 7 segmenti
- Cinque tasti selezione sequenze di lavoro prememorizzate
- Click wheel per un uso comodo con i guanti da saldatore
- Uso sicuro tramite i pulsanti
- Accesso diretto a tutte le funzioni importanti
- Tutti i parametri in un colpo d'occhio
- Disponibili varianti AC/DC e DC



## TORCE

### AMPIA SCELTA DI TORCE

Dal peso ottimizzato e dal design ergonomico, le torce EWM raffreddate ad acqua o a gas sono particolarmente maneggevoli e consentono di lavorare senza affaticarsi. L'estrema robustezza e la durata elevata riducono, inoltre, l'usura e i costi relativi ai ricambi. L'ampia gamma di torce EWM offre la soluzione perfetta per ogni esigenza.



### TORCIA XQ TIG RETOX +

- La torcia XQ TIG Retox è dotata di due pulsanti torcia. Durante il processo di saldatura è possibile ridurre la corrente a corrente ridotta premendo il pulsante.
- Inoltre, durante la saldatura è possibile aumentare (funzione Up) o ridurre (funzione Down) in continuo la corrente.
- Visualizzazione della corrente di saldatura o del lavoro di saldatura (numero JOB) scelto.
- L'impugnatura "Grip" offre una presa perfettamente sicura.
- Pacco cavi standard o versione cuoio High-Flex (HFL - il primo metro dall'impugnatura è dotato di nappa molto resistente, ma morbida).

### SENZA COLLEGAMENTO +

- Il collegamento torcia a 5 poli di serie è ora compatibile con la tecnologia EWM X.
- Oltre al collegamento delle torce convenzionali, questo permette anche il collegamento di torce multifunzione EWM digitali con funzioni di display e regolazione remota.

### TORCIA SPOTARC +

- Dritto al punto: la soluzione di saldatura a punti per saldature ad angolo interno/esterno e testa-testa





Tetrix XQ puls AC/DC

230 A | 300 A

Tetrix XQ puls AC/DC

350 A | 400 A | 500 A

STRUTTURA



MODULARE



DEMODULATO

#### PROCESSO DI SALDATURA AC/DC

PROCESSO DI SALDATURA TIG ED ELETTRODO RIVESTITO

Bilanciamento ampiezza AC  
Bilanciamento AC  
Balling AC  
Frequenza AC  
AC speciale  
Forme di corrente AC  
Standard AC  
TIG pulsato AC

activArc®  
Impulso automatico  
Accensione HF  
Liftarc  
Impulso a valore medio  
spotArc®  
spotmatic  
Standard DC  
Impulso termico  
TIG-Antistick  
TIG pulsato DC

Antistick  
Arcforce  
Idoneo agli elettrodi cellulosici  
Elettrodo rivestito a impulsi  
Hot start  
Elettrodo rivestito standard

DISPOSITIVO DI COMANDO+++



Comfort 3.0 AC



Expert 3.0

PROCESSO DI SALDATURA PANORAMICA



#### Bilanciamento ampiezza AC

Permette una regolazione del livello negativo e positivo della corrente di saldatura.



#### Bilanciamento AC

Sincronizzazione perfetta fra il profilo di penetrazione e l'effetto di pulizia ottenibile.



#### Balling AC

Garantisce una formazione della calotta ottimale e dunque un arco stabile e facilmente maneggevole.



#### Frequenza AC

Adattamento della pressione dell'arco, ottimale per lamiere sottili e saldature d'angolo.



#### Forme di corrente AC

Stabilità ottimale e picco di rumore ridotto tramite le forme di corrente AC (sinusoidale, trapezoidale, rettangolare o ampliata).



#### AC speciale

Commutazione fra AC durante la fase a impulso e DC durante la fase della corrente di base.



#### activArc®

Arco TIG dinamico con stabilizzazione automatica dell'arco.



#### Impulso automatico

Al fine di aumentare la stabilità dell'arco e le caratteristiche della penetrazione in caso di correnti basse, la corrente viene pulsata automaticamente.



#### Accensione HF

Evita le inclusioni e l'accensione senza contatto.



#### Liftarc

Semplice accensione e facile sollevamento dopo il contatto.



#### Impulso a valore medio

Consente all'utente di eseguire procedure di saldatura anche in caso di fuoriuscita.



#### spotArc®

Tempi di fissaggio e singola attivazione.

## Tetrix XQ puls DC

230 A | 300 A



## Tetrix XQ puls DC

350 A | 400 A | 500 A | 600 A



**MODULARE**

**DEMOLATO**

### PROCESSO DI SALDATURA DC

activArc®  
Impulso automatico  
Accensione HF  
Liftarc  
Impulso a valore medio  
spotArc®  
spotmatic  
Standard DC  
Impulso termico  
TIG-Antistick  
TIG pulsato DC

Antistick  
Arcforce  
Idoneo agli elettrodi cellulosici  
Elettrodo rivestito a impulsi  
Hot start  
Elettrodo rivestito standard



Comfort 3.0 DC



Expert 3.0

di tungsteno grazie all'ac-  
contatto dell'arco.



#### spotmatic

Saldatura riproducibile di punti costanti.



#### TIG-Antistick

Previene i danni all'elettrodo di tungsteno in caso di contatto accidentale con il materiale.

one dell'arco senza HF tra-  
o dell'elettrodo della torcia  
el pezzo da lavorare.



#### Standard AC

Saldatura dell'alluminio con un clic, grazie alla perfetta preimpostazione. Facile regolazione dei parametri AC per applicazioni speciali.



#### TIG pulsato AC

Riduzione della distorsione e dei colori di rinvenimento tramite energia parziale e apporto termico.

medio

te di applicare ad esempio le  
atura in modo semplicissimo  
unzionamento a impulsi.



#### Standard DC

Saldatura TIG perfetta con parametri di accensione adattati in funzione della potenza.



#### TIG pulsato DC

Riduce l'apporto termico e dunque la distorsione e i colori di rinvenimento.

e puntatura ridotti grazie alla  
e dei punti con il pulsante torcia.



#### Impulso termico

La corrente d'impulso a regolazione libera e il rispettivo tempo consentono di regolare l'energia di saldatura. L'aspetto del cordone di saldatura può essere personalizzato con una regolazione precisa.

Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years // 5 Years  
ewm-warranty  
3 shifts / 24 hours / 7 days

Industry 4.0  
ewm



# XQ

TETRIX

## ACCESSORI.

### TROLLY 53/54

SEMPLICEMENTE MOBILE CON LA SERIE  
DI CARRELLI XQ



### TROLLY 53

CARRELLI



EQUIPAGGIAMENTO



- Per un generatore o per un generatore con modulo di raffreddamento
- Senza possibilità di trasporto di una bombola gas
- Struttura stabile grazie a quattro robuste ruote
- Poco ingombrante, ottimale per l'utilizzo in linee produttive

### TROLLY 55-3

ALTRI CARRELLI



- Per un generatore o per un generatore con modulo di raffreddamento
- Con possibilità di trasporto di una bombola gas fino a 50 L (300 Bar)
- Struttura stabile grazie a quattro robuste ruote



## TROLLY 54



## OPZIONALE



- Per un generatore o per un generatore con modulo di raffreddamento
- Con possibilità di trasporto di una bombola gas fino a 33 L (200 Bar)
- Struttura stabile grazie a quattro robuste ruote
- Poco ingombrante, ottimale per l'utilizzo in linee produttive
- Dotato di serie con supporto per cavo sul portabombola
- **Attrezzabile** opzionalmente con telaio supporto alto generatore (raffreddato a gas)
- **Opzionalmente** supporto per bacchette di apporto

## TROLLY 35-3



- Per un generatore o per un generatore con modulo di raffreddamento
- Con possibilità di trasporto di una bombola gas fino a 50 L (300 Bar)
- Struttura stabile grazie a due robuste ruote sovradimensionate
- Trasportabile a mezzo gru tramite supporti opzionali

Xnet ready

Blue Evolution®

3 Years // 5 Years  
ewm-warranty  
3 shifts / 24 hours / 7 days  
www.ewm.com

Industry 4.0  
ewm



# XQ

TETRIX

## ACCESSORI.

Grazie alla varietà di accessori la serie XQ può essere adeguata flessibilmente a tutte le esigenze e le applicazioni.

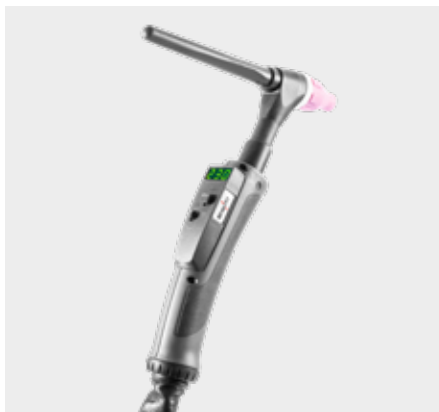
### DEMODULATO



#### SUPPORTO PER PACCO CAVI

Codice art. 092-003333-00000

- Supporto per l'alloggiamento di un pacco di cavi lungo.



#### + TIG 450 GRIP RETOX XQ

- Torcia di saldatura TIG
- Disponibile nelle versioni con raffreddato ad acqua e a gas.



#### + SUPPORTO PER BAC- CHETTE DI APPORTO +

Codice art. 092-004388-00000

- Facile da montare alla guida flexFit.



#### FILTRO DELLA POLVERE

Codice art. 092-003337-00000

- Protegge il generatore di saldatura dalle impurità estreme.



#### + SUPPORTO TORCIA +

Codice art. 092-003335-00000

- Una postazione sicura protegge dai danni.
- Facilmente avvitabile sulla maniglia dell'impianto.
- Versione personalizzabile per mancini e destrimani.





## MODULARE



### TROLLY PER CANTIERI XQ 35-3

- Carrello di trasporto robusto per un cambio rapido di postazione.



### + TROLLY PER OFFICINA XQ 55-3

- Rende Tetrix XQ ancora più agile.



### + VETRO DI PROTEZIONE EXPERT 3.0

Codice art. 092-004278-00000

- Coperchio fisso per il dispositivo di comando Expert.



### FILTRO

Codice art. 092-004056-00000

- Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.



### + SUPPORTO PER BACCHETTE DI APPORTO

Codice art. 092-004389-00000

- Facile da montare con i magneti sul trolley.



# LA DIGITALIZZAZIONE DI OGNI AZIENDA DI SALDATURA

## IL SISTEMA DI GESTIONE DELLE SALDATURE EWM XNET E XBUTTON

Grazie all'innovativo sistema di gestione della saldatura ewm Xnet, l'industria 4.0 diventa realtà senza grandi sforzi: per aziende di saldatura di qualsiasi grandezza e orientamento. I vantaggi sono evidenti: il maggiore collegamento in rete di prodotti e persone aumentano l'efficienza e la qualità, riduce i costi e tutela le risorse. Con ewm Xnet scegliete un valore aggiunto misurabile in tutta la catena di creazione del valore. Il monitoraggio intelligente e la trasparenza dei processi di pianificazione, produzione, gestione della qualità, controllo della saldatura, calcolo consuntivo dei costi e gestione vi permettono di mantenere sempre uno sguardo d'insieme.



### **GARANZIA E AUMENTO DI QUALITÀ**

- Qualità delle saldature provabile nel lungo periodo con documentazione su parametri di saldatura e saldatori di ogni cordone
- Minimizzazione degli errori con collegamento fra istruzioni di saldatura e componente, monitoraggio on time dei parametri direttamente sul generatore di saldatura e chiara assegnazione della qualifica necessaria al saldatore
- Parametri regolati in modo sempre corretto tramite disposizioni esatte provenienti dalla gestione dei componenti e dal gestore delle istruzioni di saldatura



### **RIDUZIONE DEI COSTI**

- Riconoscimento dei potenziali di risparmio tramite la registrazione dei valori di consumo di energia, gas di protezione, materiali d'apporto e tempi di saldatura
- Utilizzo ridotto di ricambi di consumo grazie ad avvertenze relative alla manutenzione puntuali e non anticipate
- Controllo con obiettivi mirati tramite processi trasparenti e con la possibilità di realizzare precisi calcoli a consuntivo



### **AUMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ**

- Efficienza grazie a tempi di arco più lunghi per livello
- Minori tempi di inattività grazie alla trasmissione senza carta di tutti i dati rilevanti e delle istruzioni di saldatura direttamente dalla postazione di lavoro
- Minori correzioni di errori grazie a parametri di saldatura prestabiliti
- Riduzione degli arresti inutili grazie ad avvertenze relative alla manutenzione puntuali e orientate al consumatore, ad es. per componenti della torcia soggetti a usura

# GESTIONE DEI COMPONENTI EWM XNET.

Il sistema di gestione della saldatura Welding 4.0 modulare ewm Xnet può essere realizzato in base alle esigenze specifiche dei processi di produzione individuali. I tre moduli di ewm Xnet che si possono montare in successione sono adattabili in base al bisogno a seconda della modalità di funzionamento e della grandezza dell'attività. È integrata anche la tipica capacità di aggiornamento di EWM: Il riequipaggiamento semplice di ulteriori moduli è possibile eseguirlo in ogni momento.



Xnet ready

## PASSAGGIO 1 +

### Preparazione del lavoro in ewm Xnet

- Creare l'elemento da preparare in ufficio tramite la preparazione del lavoro al PC in ewm Xnet
- Creare o importare da CAD i dati del disegno
- Stabilire lo schema di sequenza
- Assegnare istruzioni di saldatura
- Stampare il codice a barre, aggiungerlo all'incarico di lavoro o applicarlo direttamente sull'elemento come etichetta
- Invio dei dati del componente tramite LAN/ WiFi al gateway collegato con il generatore di saldatura
- I dati sono disponibili offline nel gateway, ad es. per l'utilizzo in cantiere

## PASSAGGIO 2 +

### Scansionare il codice a barre sull'elemento

- Il saldatore scannerizza il codice a barre sull'elemento con un lettore di codice a barre
- I dati del componente vengono richiamati nel dispositivo di comando:
  - Numero ordine
  - Numero di componente
  - Gruppo componenti
  - Numero di serie
  - Numero di lotto
  - Schema di sequenza di saldatura (ad es. cordone di saldatura 1, cordone 1, cordone di saldatura 1, cordone 2 ecc.)
  - Istruzioni di saldatura (dati di saldatura per ogni cordone/cordone di saldatura)
  - Qualifica richiesta del saldatore (Xbutton)

## PASSAGGIO 3 +

### Xbutton

- Il saldatore si identifica sul generatore di saldatura o sul gateway per l'abilitazione della saldatura tramite Xbutton

## PASSAGGIO 4 +

### Scansionare i parametri dei cordoni e dei cordoni di saldatura con lo scanner per codici a barre seguendo la sequenza di saldatura

- Il saldatore inizia il lavoro seguendo la sequenza di saldatura
- Tutti i parametri di saldatura sono regolati in modo automatico dall'impianto per ogni singolo cordone/cordone di saldatura sulla base delle istruzioni di saldatura
- Scansionando il cordone/cordone di saldatura successivo viene confermata la conclusione dell'attuale cordone/cordone di saldatura
- Visualizzazione mobile "Activity Monitor" richiamabile da cellulare o tablet



## DATI TECNICI

### DEMODULATO




TETRIX XQ	350 puls DC	400 puls DC	500 puls DC	600 puls DC
TIG Campo di impostazione corrente di saldatura	3 A–350 A	3 A–400 A	3 A–500 A	3 A600 A
Elettrodo rivestito Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A–350 A	5 A–400 A	5 A–500 A	5 A–600 A
TIG Rapporto di inserzione (RI) a 40° C	350 A/100%	400 A/80% 370 A/100%	500 A/80% 470 A/100%	600 A/40% 550 A/60% 470 A/100%
Elettrodo rivestito Rapporto di inserzione (RI) a 40° C	350 A/100%	400 A/80% 370 A/100%	500 A/80% 470 A/100%	600 A/40% 550 A/60% 470 A/100%
Tensione a vuoto	82 V–102 V			
Tensione di alimentazione/tolleranza	3 x 400 V (da -25% a +20%)* 3 x 460 V (da -25% a +15%) 3 x 500 V (da -25% a +10%)			
Fusibile di rete	25 A	25 A	35 A	35 A
Potenza Potenza del generatore	20,4 kVA	24,6 kVA	34,2 kVA	45 kVA
cos φ/efficienza	0,99/90%			
Classe di isolamento/tipo di protezione	H/IP23			
Temperatura ambiente	da -25 °C a +40 °C			
Capacità di raffreddamento per 1 l/min	1500 W			
max. Prevalenza	35 m			
max. Pressione della pompa	3,5 bar			
Pompa regolabile	Pompa centrifuga			
Raffreddamento dell'apparecchio	Ventola, termocomandata			
Dotazione di serie	Sensore di flusso, termostato			
Collegamento torcia	a 5 poli o 8 poli			
Linea di collegamento di rete	Configurabile 5 m, 10 m o 15 m			
Dimensioni del display	Expert 3.0: Display da 7" (non touchscreen) Comfort 3.0: LED a 7 segmenti			
Tasti dei preferiti	5			
Contrassegno di sicurezza				
Norme	IEC 60974-1, -3, -10 CLA			
Dimensioni (L x P x A) mm	1152 x 686 x 976			
Dimensioni (L x P x A) inch	45,3 x 27 x 38,4			
Peso kg	126,5		128,5	
Peso lbs	278,9		283,3	

\*Di fabbrica disponibile anche con 460 V o 500 V

## DEMODULATO



TETRIX XQ	350 puls AC/DC	400 puls AC/DC	500 puls AC/DC
TIG Campo di impostazione corrente di saldatura	3 A–350 A	3 A–400 A	3 A–500 A
Elettrodo rivestito Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A–350 A	5 A–400 A	5 A–500 A
TIG Rapporto di inserzione (RI) a 40° C	350 A/100%	400 A/80% 370 A/100%	500 A/40% 400 A/80% 370 A/100%
Elettrodo rivestito Rapporto di inserzione (RI) a 40° C	350 A/100%	400 A/80% 370 A/100%	500 A/40% 400 A/80% 370 A/100%
Tensione a vuoto	82 V*		
Tensione di alimentazione/tolleranza	3 x 400 V (da -25% a +20%)**		
Fusibile di rete	25 A		
Potenza Potenza del generatore	20,8 kVA	25,1 kVA	34,8 kVA
cos φ/efficienza	0,99/88%		
Classe di isolamento/tipo di protezione	H/IP23		
Temperatura ambiente	da -25 °C a +40 °C		
Capacità di raffreddamento per 1 l/min	1500 W		
max. Prevalenza	35 m		
max. Pressione della pompa	3,5 bar		
Pompa regolabile	Pompa centrifuga		
Raffreddamento dell'apparecchio	Ventola, termocomandata		
Dotazione di serie	Sensore di flusso, termostato		
Collegamento torcia	a 5 poli o 8 poli		
Linea di collegamento di rete	Configurabile 5 m, 10 m o 15 m		
Dimensioni del display	Expert 3.0: Display da 7" (non touchscreen) Comfort 3.0: LED a 7 segmenti		
Tasti dei preferiti	5		
Contrassegno di sicurezza			
Norme	IEC 60974-1, -3, -10 CLA		
Dimensioni (L x P x A) mm	1152 x 686 x 976		
Dimensioni (L x P x A) inch	45,3 x 27 x 38,4		
Peso kg	128,5		129,5
Peso lbs	283,3		285,5

\* 92 V a 460 V e 102 V a 500 V

\*\*Di fabbrica disponibile anche con 460 V o 500 V

## MODULARE



TETRIX XQ	230 puls DC	230 puls AC/DC
TIG Campo di impostazione corrente di saldatura	3 A–230 A	2 A–230 A
Elettrodo rivestito Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A–190 A	5 A–190 A
TIG Rapporto di inserzione (RI) a 40° C	230 A/45% 205 A/60% 170 A/100%	230 A/40% 200 A/60% 170 A/100%
Elettrodo rivestito Rapporto di inserzione (RI) a 40° C	190 A/ 35% 155 A/60% 125 A/100%	190 A/35% 150 A/60% 120 A/100%
Tensione a vuoto	96 V*	
Tensione di alimentazione/tolleranza	1 x 230 V (da -40% a +15%)	
Fusibile di rete	1 x 16 A	
Potenza Potenza del generatore	8,2 kVA	8,8 kVA
cos φ/efficienza	0,99/87%	0,99/83%
Classe di isolamento/tipo di protezione	H/IP23	
Temperatura ambiente	da -25 °C a +40 °C	
Raffreddamento dell'apparecchio	Ventola, termocomandata	
Collegamento torcia	a 5 poli o 8 poli	
Linea di collegamento di rete	3,5 m	
Dimensioni del display	Expert 3.0: Display da 7" (non touchscreen) Comfort 3.0: LED a 7 segmenti	
Tasti dei preferiti	5	
Contrassegno di sicurezza		
Norme	IEC 60974-1, -3, -10 CLA	
Dimensioni (L x P x A) mm	550 x 224 x 415	
Dimensioni (L x P x A) inch	21,7 x 8,8 x 16,3	
Peso kg	17,5	19,2
Peso lbs	38,6	42,3

\*Variante VRD (riduttore di tensione) disponibile come apparecchio separato



### COOL XQ

max. Capacità di raffreddamento	1100 W
Capacità di raffreddamento a 1 l/min	790 W
max. Prevalenza	35 m
max. Pressione della pompa	3,5 bar
Pompa regolabile	Pompa centrifuga
Raffreddamento dell'apparecchio	Ventola, termocomandata
Tipo di protezione	IP 23
Contrassegno di sicurezza	<b>CE</b> <b>EAC</b>
Norme armonizzate applicate	IEC 60974-1, -2, -10 CLA
Dotazione di serie	Sensore di flusso, termostato
Dimensioni (L x P x A) mm	588 x 224 x 200
Dimensioni (L x P x A) inch	21,7 x 8,8 x 7,9
Peso (senza liquido di raffreddamento) kg	10,4
Peso (senza liquido di raffreddamento) lbs	22,9

SALDARE CON EWM SIGNIFICA:  
SIAMO AL VOSTRO FIANCO.





WE ARE WELDING

EWM AG  
Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach  
Germania  
Tel: +49 26 80/1 81 - 0  
Fax: +49 26 80/1 81 - 244  
E-mail: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Seguiteci



EWM è il partner per la migliore tecnologia di saldatura. Con EWM la saldatura è più conveniente, sicura e di qualità. Impianti innovativi, processi di saldatura potenti, tecnologie digitali, assistenza e la competenza nella consulenza di EWM vi supportano a eseguire perfettamente i vostri lavori di saldatura.

053-000181-00003 / 2022-03 / © EWM AG

www.ewm-group.com

Il contenuto del presente documento è frutto di scrupolose ricerche ed è stato accuratamente controllato ed elaborato; si pubblica comunque con riserva di modifiche, errori di battitura ed errori vari.