

CARBOROD è una bacchetta TIG ramata di tipo W2Si/ER70S-3. Adatta principalmente all'utilizzo con gas protettivo Ar. CARBOROD è adatta alla saldatura di acciai dolci e C-Mn. Viene generalmente utilizzata per la passata di fondo e per supportare la saldatura quando non è possibile effettuare una passata al rovescio. Eccellenti proprietà meccaniche e di tenacità per applicazioni a basse temperature fino a -40°C.

Barretta TIG per la saldatura di acciai dolci e al carbonio impiegata in carpenteria nelle prime passate e a fondo cianfrino come passata di supporto o nei casi dove sia impossibile la ripresa a rovescio.

Classificazione

EN ISO 636-A: W 42 4 2Si

AWS A5.18: ER 70S-3

Analisi Chimica

| C | Mn | Si | P | S |
|------|----|------|---------|---------|
| 0.07 | 1 | 0.65 | ≤ 0.025 | ≤ 0.025 |

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

| Trattamento termico | Snervamento (MPa) | Rottura (MPa) | Allungamento A5 (%) | Resilienza Charpy ISO - V (J) | |
|---------------------|-------------------|---------------|---------------------|-------------------------------|--------|
| | | | | +20 °C | -40 °C |
| As Welded | ≥ 420 | 500-640 | ≥ 22 | ≥ 90 | ≥ 47 |

Test Gas 100% Ar

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : I1

Materiali

S(P)235 to S(P)355; GP240; GP280

Corrente e posizione di saldatura

DC-

