

CARBOROD è una bacchetta TIG ramata di tipo W2Si/ER70S-3. Adatta principalmente all'utilizzo con gas protettivo Ar. CARBOROD è adatta alla saldatura di acciai dolci e C-Mn. Viene generalmente utilizzata per la passata di fondo e per supportare la saldatura quando non è possibile effettuare una passata al rovescio. Eccellenti proprietà meccaniche e di tenacità per applicazioni a basse temperature fino a -40°C.

Barretta TIG per la saldatura di acciai dolci e al carbonio impiegata in carpenteria nelle prime passate e a fondo cianfrino come passata di supporto o nei casi dove sia impossibile la ripresa a rovescio.

Classificazione

EN ISO 636-A: W 42 4 2Si

AWS A5.18: ER 70S-3

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S
0.07	1	0.65	≤ 0.025	≤ 0.025

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-40 °C
As Welded	≥ 420	500-640	≥ 22	≥ 90	≥ 47

Test Gas 100% Ar

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : I1

Materiali

S(P)235 to S(P)355; GP240; GP280

Corrente e posizione di saldatura

DC-

