

BASINOX 308H è un elettrodo MMA con rivestimento basico per la saldatura di acciai austenitici e resistenti al creep con tenori di carbonio superiori, tipo 18%Cr - 8%Ni, ad es. AISI 304H (1.4948). Il tenore controllato di ferrite nel metallo di apporto conferisce bassa sensibilità alla criccabilità e all'infragilimento. Buona saldabilità in tutte le posizioni, ad eccezione di quella in verticale discendente. Le applicazioni tipiche sono nelle industrie petrolchimica e nucleare.

Classificazione

EN ISO	3581-A: E 19 9 H B 22
AWS	A5.4: E 308H-15

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ferrite
0.05	1.5	0.4	≤ 0.025	≤ 0.025	19	10	3-8

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

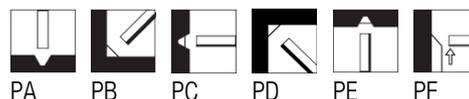
Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				+20 °C
As Welded	≥ 350	≥ 550	≥ 30	≥ 50

Materiali

AISI 304H; 1.4948 (X6CrNi18-10); 1.4310 (X10CrNi18-8)

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	VPMD	
				Elettrodi per confezione	Code
2.5	300	50-80	17.48	105	W000287961
3.2	350	70-120	32.8	65	W000287962
4.0	350	110-140	49.5	45	W000287963