

CARBOFIL 1 è un filo pieno MAG ramato di tipo G3Si1/ER70S-6, che deposita un metallo di apporto C-1.1%Mn. Viene utilizzato per la saldatura di una vasta gamma di acciai dolci per carpenteria e C-Mn. Adatto per la saldatura con miscele di gas protettive a base di CO₂ e Ar. CARBOFIL 1 è un filo utilizzato per applicazioni generali di saldatura in passata singola e multipla. Particolarmente indicato per le applicazioni con lamiere in cui sono necessarie cordoni di saldatura lisci. Le proprietà di tenacità del metallo di apporto arrivano fino a -40°C. CARBOFIL 1 è disponibile con una vasta gamma di formati di imballaggio, dalla bobina per piccole attrezzature per saldatura MIG/MAG a fusti di grande quantità per applicazioni robotiche.

Filo pieno dalle ottime proprietà meccaniche usato per la saldatura di acciai non legati. Impiego sotto protezione di CO₂ o Miscela.

Classificazione	
EN ISO	14341-A: G 42 3 C1 3Si1
EN ISO	14341-A: G 42 4 M21 3Si1
AWS	A5.18: ER 70S-6

Approvazioni	Grado
ABS	3SA
ABS	3YSA
DB	●
DNV/GL	III YMS
LR	3YS H15
RINA	3YS
TÜV	●

CE

Analisi Chimica

	C	Mn	Si	P	S
Filo	0.08	1.5	0.9	≤ 0.025	≤ 0.025
Metallo depositato (*)	0.08	1.1	0.6	≤ 0.025	≤ 0.025
Metallo depositato (**)	0.09	1.0	0.5	≤ 0.025	≤ 0.025

(*) 82% Ar+18% CO₂, (**) 100% CO₂

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)		
				+20 °C	-30 °C	-40 °C
As Welded (*)	≥ 420	500-640	≥ 24	≥ 90	≥ 70	≥ 47
As Welded (**)	≥ 420	500-640	≥ 22	≥ 70	≥ 47	

Test Gas (*) 82% Ar+18% CO₂, (**) 100% CO₂

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : C1, M14, M2, M3

Materiali

S(P)235 - S(P)355; GP240; GP280

Corrente e posizione di saldatura

DC+

