

CARBOFIL CrMo5 è un filo pieno MAG ramato di tipo GCrMo5Si/ER 80S-B6, fornito in bobine "precision layer wound", che deposita un metallo di apporto nominale in acciaio bassolegato C-0.3Mn5.6Cr0.6Mo. Da preferire i miscele protettive gassose Ar-CO2 per le migliori proprietà meccaniche. CARBOFIL CrMo5 viene utilizzato per la saldatura di acciai resistenti al creep a elevate temperature di composizione simile (P/T5) spesso utilizzati nelle industrie di generazione di energia e petrolchimiche dove è necessaria la resistenza alla corrosione del vapore, del gas idrogeno e di greggi ad alto tenore di zolfo.

Filo pieno per la saldatura di acciai resistenti allo scorrimento a caldo con 5,5% Cr 0,5% Mo. Impiegato nell'industria chimica e nei processi di sintesi dell'ammoniaca.

Classificazione

EN ISO	21952-A: G CrMo5Si
AWS	A5.28: ER 80S-B6

Analisi Chimica

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
Filo	0.07	0.5	0.5	≤ 0.020	≤ 0.020	5.70	0.6
Metallo depositato (*)	0.05	0.3	0.3	≤ 0.020	≤ 0.020	5.6	0.6

(*) 82% Ar+18% CO2

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				+20 °C
760 °C x 1h	≥ 470	≥ 590	≥ 17	≥ 47

Test Gas 82% Ar+18% CO2

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : M20, M21, M24, M26

Materiali

12CrMo19-5, A182 Gr. F5, A199 Gr. T5 and similar steels

X12CrMo5, GX12CrMo5, A213 Gr. T5, A217 Gr. C5, A335 Gr. P5, A336 Cl. F5, A369 Gr. FP5, A387 Gr. 5, Cl 1 and 2

Corrente e posizione di saldatura

DC+

