

CARBOFIL Ni2 è un filo pieno MAG di tipo G2Ni2/ER 80S-Ni2, fornito in bobine "precision layer wound", che deposita un metallo di apporto C-0.8Mn2.3Ni. Adatto all'utilizzo con miscele protettive gassose Ar-CO2. CARBOFIL Ni2 viene utilizzato per la saldatura di acciai con 2%Ni, quando sono necessarie proprietà di tenacità del metallo di apporto fino a -90°C in condizione come saldato.

Filo pieno per la saldatura di acciai debolmente legati al 2% Ni e per applicazioni a bassa temperatura. Ottime caratteristiche meccaniche.

Classificazione

EN ISO	14341-A: G 46 7 M21 2Ni2
AWS	A5.28: ER 80S-Ni2

Analisi Chimica

	C	Mn	Si	P	S	Ni
Filo	0.08	1.1	0.5	≤ 0.020	≤ 0.020	2.3
Metallo depositato (*)	0.07	0.8	0.4	≤ 0.020	≤ 0.020	2.3

(*) 82% Ar+18% CO2

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)		
				+20 °C	-70 °C	-90 °C
As Welded (*)	≥460	550-680	≥22	>120	≥47	
580°C x 15h (**)	≥460	550-680	≥22	≥130	≥70	≥47

Test Gas (*) 82% Ar+18% CO2, (**) M21-Arcal 21

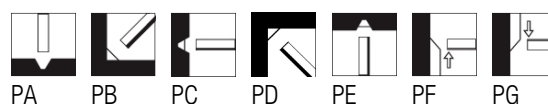
Gas di Protezione - EN ISO 14175 : M2

Materiali

S(P)275-S(P)460

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Confezionamento	B300	S300
Diam. (mm)	16	15
1.2	W000282982	
0.8		W000282977