

CARBOFIL NiMoCr è un filo pieno MAG ramato di tipo GMn3Ni1CrMo/ER110S-G, fornito in bobine "random" e "precision layer wound", che deposita un metallo di apporto C-1.2Mn0.25Cr1.5Ni0.25Mo, utilizzato per la saldatura di acciai con elevata resistenza alla trazione e di acciai di tipo TI-HY100. Adatto all'utilizzo con miscele di gas Ar-CO<sub>2</sub>. CARBOFIL NiMoCr viene utilizzato per saldare acciai con resistenza allo snervamento >690 MPa ed eccellenti proprietà meccaniche. Viene inoltre utilizzato per applicazioni a basse temperature fino a -40°C. CARBOFIL NiMoCr è disponibile in fusti da 300kg. Si raccomandano bassi apporti termici per ottenere ottime proprietà meccaniche di giunzione.

Filo pieno dalle ottime caratteristiche meccaniche per impieghi su acciai ad alta resistenza.

Classificazione	
EN ISO	16834-A: G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo
AWS	A5.28: ER 110 S-G

Approvazioni	Grado
DB	●
TÜV	●

## Analisi Chimica

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
Filo	0.08	1.6	0.5	≤ 0.015	≤ 0.018	0.3	1.5	0.25
Metallo depositato (*)	0.08	1.2	0.3	≤ 0.015	≤ 0.018	0.25	1.5	0.25

(\*) 82% Ar+18% CO<sub>2</sub>

## Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-40 °C
As Welded	≥690	770 - 890	≥17	≥80	≥47

Test Gas M21-Arcal 21

**Gas di Protezione** - EN ISO 14175 : M20, M21, M24, M26

## Materiali

S620, S690, HY 100

## Corrente e posizione di saldatura

DC+

