

CARBOROD CrMo1 è una bacchetta TIG ramata di tipo WCrMo1Si/ER80S-G che deposita un metallo di apporto C-1¼Cr ½Mo per la saldatura di acciai resistenti al creep. Adatta all'utilizzo con gas protettivo Ar. CARBOROD CrMo1 viene utilizzata per la saldatura di chimiche simili impiegate in impianti di generazione di energia e chimici con temperature di servizio <550°C. Adatta anche in condizioni in cui è necessaria una certa resistenza all'attacco da idrogeno in presenza di greggio contenente zolfo. Le principali applicazioni sono rappresentate da acciai per caldaie, lamiere e tubazioni e dalla saldatura di acciai da bonifica e cementazione, ad esempio 13CrMo4-5 o ASTM A335 P11/P12. CARBOROD CrMo1 è specifico quando le linee guida sono fornite dalle norme EN.

Barretta TIG per la saldatura di acciai con 1,25% Cr e 0,5% Mo. Ottime caratteristiche meccaniche. Può essere impiegato per la saldatura dell'acciaio con 0,9% Cr e 0,5% Mo.

Classificazione

EN ISO	21952-A: W CrMo1 Si
AWS	A5.28: ER 80S-G

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.08	1.2	0.6	≤ 0.020	≤ 0.020	1.2	0.6

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-30 °C
690 °C x 1h	≥ 355	≥ 550	≥ 22	≥ 100	≥ 70

Test Gas 100% Ar

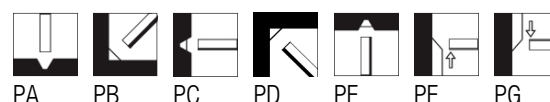
Gas di Protezione - EN ISO 14175 : I1

Materiali

13CrMo4-5, 13CrMoSi5-5; G17CrMo5-5

Corrente e posizione di saldatura

DC-



Dati di imballo

Diametro (mm)	Confezionamento	Peso (kg)	Code
1.6	TUB	5	W000283365
2.0	TUB	5	W000283366
2.4	TUB	5	W000283367