

CARBOROD CrMo5 viene utilizzata per la saldatura di acciai resistenti al creep a elevate temperature di composizione simile (P/T5) spesso utilizzati nelle industrie di generazione di energia e petrolchimiche dove è necessaria la resistenza alla corrosione da vapore, da gas idrogeno caldo e di greggi ad alto tenore di zolfo.

Barretta TIG per la saldatura di acciai resistenti allo scorrimento a caldo con 5%Cr e 0,5%Mo. Impiegato nell'industria chimica e nei processi di sintesi dell'ammoniaca .

### Classificazione

EN ISO	21952-A: W CrMo5 Si
AWS	A5.28: ER 80S-B6

### Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.07	0.5	0.5	≤ 0.020	≤ 0.020	5.7	0.6

### Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-30 °C
760 °C x 1h	≥ 470	≥ 590	≥ 20	≥ 100	≥ 60

Test Gas 100% Ar

**Gas di Protezione** - EN ISO 14175 : I1

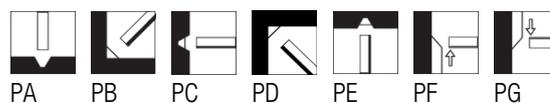
### Materiali

A 336 Cl. F5, A 369 Gr. FP5, A 387 Gr.5, Cl 1 and 2

12CrMo19-5, X12CrMo5; A182 Gr. F5, A199 Gr. T5, A213 Gr.T5, A335 Gr.P5

### Corrente e posizione di saldatura

DC-



### Dati di imballo

Diametro (mm)	Confezionamento	Peso (kg)	Code
1.6	TUB	5	W000283377