

CARBOROD KV3 è una bacchetta TIG ramata di tipo ER90S-B3 che deposita un metallo di apporto 2¼Cr 1Mo per la saldatura di acciai resistenti al creep. Adatta all'utilizzo con gas protettivo Ar. CARBOROD KV3 viene utilizzata per la saldatura di acciai di simile composizione e di acciai ½Mo ¼V e 1%Cr 1Mo. Viene utilizzata nella costruzione di impianti di generazione di vapore operanti a temperature <600°C. Adatta inoltre alla saldatura di acciai 1¼Cr 1Mo dove è necessaria una migliore resistenza all'attacco da idrogeno o alla corrosione da zolfo. Le applicazioni principali sono rappresentate dalla saldatura di caldaie, lamiere, tubazioni e raffinerie di petrolio, ad esempio in impianti di cracking realizzati principalmente in 10CrMo9-10 (ASTM A335 Gr. P/T22). CARBOROD KV3 deposita un metallo di apporto molto pulito con un X-factor (Bruscato)<15 garantito e con un tenore di As, Sb, Sn controllato per ridurre al minimo la predisposizione all'infragilimento da rinvenimento. CARBOROD KV3 è specifica quando le linee guida di riferimento sono fornite dalle norme ASME.

Classificazione

EN ISO	21952-B: W 62M 2C1M
AWS	A5.28: ER 90S-B3

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.08	0.60	0.55	≤0.020	≤0.020	2.40	1

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				-29 °C
PWHT 620°C x 1h	≥540	≥620	≥ 18	≥47
PWHT 690°C x 1h	≥400	≥620	≥ 18	≥70

Test Gas I1

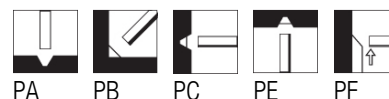
Gas di Protezione - EN ISO 14175 : I1

Materiali

10CrMo9-10; 12CrMo9-10; A387 Gr.22; Cl 1 and 2; A 182 Gr.F 22; A 336 Gr.F22

Corrente e posizione di saldatura

DC-



Dati di imballo

Diametro (mm)	Confezionamento	Peso (kg)	Code
1.6	TUB	5	W000283651
2.0	TUB	5	W000283652
2.4	TUB	5	W000283653