

Barretta per la saldatura di acciai debolmente legati con 0,5 Mo e per acciai con elevata resistenza. Il metallo depositato presenta una notevole insensibilità alle cricche e alla fessurazione da solidificazione.

\*SU RICHIESTA È DISPONIBILE LA VERSIONE ETC KV2 FF DA KG1, PER APPLICAZIONI A FILO FREDDO.

Barretta TIG per la saldatura di acciai debolmente legati allo 0,5%Mo e per acciai ad elevata resistenza.

## Classificazione

EN ISO	21952-B: ~W 3M3 (closest)
AWS	A5.28: ER 80S-D2

## Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
0.09	1.9	0.6	≤ 0.02	≤ 0.02	0.15	0.5

## Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				-20 °C
620 °C x 1h	≥ 470	≥ 550	≥ 22	≥ 47

Test Gas 100% Ar

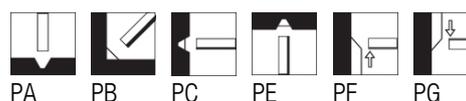
**Gas di Protezione** - EN ISO 14175 : I1

## Materiali

S(P)235-S(P)460, 16Mo3

## Corrente e posizione di saldatura

DC-



## Dati di imballo

Diametro (mm)	Confezionamento	Peso (kg)	Code
1.2	TUB	5	W000283360