

CARBOROD W 225V è una bacchetta TIG ramata di tipo ER90S-G che deposita un metallo di apporto 2¼Cr 1MoV per la saldatura di acciai resistenti al creep. Adatta all'utilizzo con gas protettivo Ar. CARBOROD W 225V viene utilizzata per la saldatura di acciai 2¼CrMoV (P22V). Viene utilizzata nell'industria petrolchimica per impianti di idrocracking e recipienti a pressione con alti spessori in servizio con idrogeno. CARBOROD W 225V presenta un deposito di impurità molto basso. Per spessori molto grandi in P22V potrebbe essere necessario applicare ricotture di distensione intermedie per ridurre il livello di tensione complessivo.

Classificazione

AWS A5.28: ER 90S-G

Analisi Chimica

C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	V
≤ 0.13	≤ 1	≤ 0.2	2.5	1	0.02	0.25

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				-29 °C
710 °C x 8h	≥ 500	≥ 680	≥ 18	≥ 100

Test Gas 100% Ar

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : I1

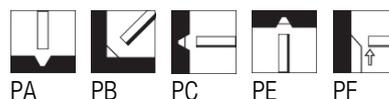
Materiali

ASTM541 Gr22V - SA336 F22V - SA832 Gr21V

12 Cr Mo V 910

Corrente e posizione di saldatura

DC-



Dati di imballo

Diametro (mm)	Confezionamento	Peso (kg)	Code
1.6	TUB	5	W000289157
2.0	TUB	5	W000289158
2.4	TUB	5	W000289159