

CROMOCORD 5 è un elettrodo MMA con rivestimento basico per gli acciai resistenti al creep di tipo 5%Cr - 0.5%Mo. Le applicazioni comprendono la saldatura di caldareria, recipienti a pressione, tubazioni, ecc. con temperature operative <650°C.

Classificazione	
EN ISO	3580-A: E CrMo5 B 22 H5
AWS	A5.5: E 8015-B6 H4

Approvazioni	Grado
TÜV	●
CE	

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.07	0.8	0.3	≤ 0.012	≤ 0.010	5	0.5

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
			+20 °C
≥ 460	600-700	≥ 19	≥ 70

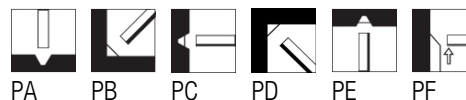
Materiali

A 336 Cl. F5, A 369 Gr. FP5, A 387 Gr.5, Cl 1, Cl 2

12CrMo19-5, X12CrMo5; A182 Gr. F5, A199 Gr. T5, A213 Gr.T5, A335 Gr.P5

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	VPMD	
				Elettrodi per confezione	Code
2.5	300	65-95	18.6	90	W000287701
3.2	350	90-130	34.8	55	W000287702
4.0	350	125-165	52.4	40	W000287703
5.0	450	170-220	97.2	25	W000287704