

CROMOCORD KV5L è un elettrodo basico a basso Carbonio al 1,25%Cr ½%Mo adatto per la saldatura di acciai resistenti al creep come 13CrMo4-5, SA387 Gr11 e 12 Cl1 e Cl2, SA 335 Gr P11 e 12 esimilari. Il basso Carbonio riduce i rischi di cricche e promuove un più basso carico di rottura e durezza nel metallo depositato. Approvato fino a +570°C. Basso Idrogeno diffusibile (HD<5ml/100g).

Impianti generazione, Industria petrolchimica e raffinazione per la fabbricazione di serbatoi in pressione e tubazioni. Il CROMOCORD KV5L offre eccellente operatività in tutte le posizioni esclusa la verticale discendente. Adatto per la saldatura di tubi in opera. Arco stabile con eccellente profilo cordone. Preriscaldamento min 160°C, Interpass max 250°C. Rendimento circa 105%. Adatto per uso con corrente DC+.

Elettrodo a basso Idrogeno per saldatura in tutte le posizioni di acciai 1.25% Cr 0.5% Mo e 0.9% Cr 0.5% Mo. Il basso contenuto di Carbonio riduce al minimo i rischi di cricche. Usato nella saldatura dei fasci tubieri.

Classificazione	
EN	3580-A: E CrMo1L B 22 H5
AWS	A5.5: E 7015-B2L H4

Approvazioni	Grado
RINA	C1MH5
TÜV	●

CE

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.04	0.7	0.27	≤ 0.015	≤ 0.015	1.25	0.5

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

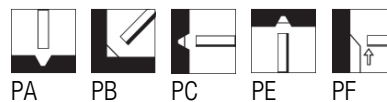
Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				-20 °C
690 °C x 1h	≥ 390	520 - 650	≥ 20	≥ 47

Materiali

13CrMo4-5, 13CrMoSi5-5; G17CrMo5-5

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	CBOX	
				Elettrodi per confezione	Code
2.5	300	65-95	19.05	180	W000287632
3.2	350	90-130	35.2	120	W000287633
4.0	350	125-165	50.0	85	W000287634
5.0	450	170-220	97.3	60	W000287635