

FERROMATIC 160 è un elettrodo MMA a elevata efficienza con rivestimento rutilico di grosso spessore e rendimento del ~160% per la saldatura dei giunti di testa e d'angolo. Utilizzato per un riempimento conveniente delle sezioni di saldature di grosso spessore e per le lunghe saldature d'angolo. Facile innesco e reinnesco, ridotta quantità di spruzzi e rimozione della scoria per lo più spontanea. Il cordone di saldatura è liscio e pulito con tallone ben raccordato e senza incisioni nella lamiera base. Per applicazioni sotto zero che necessitano di livelli più elevati di tenacità ISO-V si raccomanda FEBAMATIC 160S con rivestimento basilico.

Classificazione

EN ISO	2560-A: E 42 0 RR 73
AWS	A5.1: E 7024

Approvazioni

Approvazioni	Grado
ABS	2
BV	2Y
DB	●
DNV	2

Approvazioni

Approvazioni	Grado
GL	2
LRS	2Ym
RINA	2
TÜV	●

CE

Analisi Chimica

C	Mn	Si
0.1	0.9	0.45

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

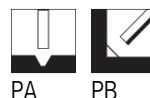
Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	0 °C
As Welded	≥ 420	510-610	≥ 22	≥ 60	≥ 47

Materiali

S(P)235-S(P)420, GP240-GP280

Corrente e posizione di saldatura

AC; DC-; DC+



Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	CBOX	
				Elettrodi per confezione	Code
3.2	450	105-140	71.05	76	W000287242
4.0	450	160-220	107.84	51	W000287243
5.0	450	240-320	148.72	39	W000287244