

FLUXINOX 308H è un filo animato per la giuntura e il riporto di acciai resistenti a elevate temperature e acciai per getti identici o simili. Il metallo di apporto è adatto a temperature operative fino a 700°C e non presenta scagliatura fino a circa 800 °C. FLUXINOX 308H presenta proprietà di saldabilità eccellenti con livello di spruzzi quasi nullo e rimozione della scoria dalle saldature d'angolo molto facile e scanalature strette. I cordoni di saldatura sono piani e lisci senza incisioni nel metallo di base.

Classificazione

| | |
|--------|-------------------------|
| EN ISO | 17633-A: T 19 9 H R C 3 |
| EN ISO | 17633-A: T 19 9 H R M 3 |
| EN ISO | 17633-B: TS308H-FB0 |
| AWS | A5.22: E308HT0-1 |
| AWS | A5.22: E308HT0-4 |

Analisi Chimica

| C | Mn | Si | Cr | Ni |
|------|-----|-----|----|----|
| 0.06 | 1.4 | 0.6 | 20 | 10 |

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

| Trattamento termico | Snervamento (MPa) | Rottura (MPa) | Allungamento A5 (%) | Resilienza Charpy ISO - V (J) |
|---------------------|-------------------|---------------|---------------------|-------------------------------|
| | | | | 20 °C |
| As Welded | ≥ 350 | ≥ 550 | ≥ 35 | ≥ 40 |

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : C1, M21-ATAL

Materiali

AISI 304H; 1.4948 (X6CrNi18-10); 1.4310 (X10CrNi18-8)
1.4941(X8CrNiTi18-10)

Corrente e posizione di saldatura

DC+



PA PB

Dati di imballo

| Confezionamento | BS300 |
|-----------------|------------|
| Diam. (mm) | 15.0 |
| 1.0 | W000281263 |
| 1.2 | W000281264 |
| 1.6 | W000281265 |