

FLUXINOX 308L è un filo animato rutile legato per la saldatura di acciai Cr Ni resistenti alla corrosione stabilizzati e non. Adatto a temperature operative fino a 350 °C, assenza di scagliatura fino a circa 800 °C. FLUXOFIL 308 L presenta proprietà di saldabilità eccellenti con livello di spruzzi quasi nullo. Rimozione della scoria dalle saldature d'angolo molto facile. Cordoncini di saldatura piani e lisci senza incisioni.

Classificazione	
EN ISO	17633-A: T 19 9 L R C 3
EN ISO	17633-A: T 19 9 L R M 3
EN ISO	17633-B: TS308L-FB0
AWS	A5.22: E308LT0-1
AWS	A5.22: E308LT0-4

Approvazioni	Grado
DB	●
DNV	308L
GL	4550S
LRS	304LS
TÜV	●

CE

Analisi Chimica

C	Mn	Si	Cr	Ni	Ferrite
≤ 0.04	1.7	0.6	20	10	6-10

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				-20 °C	-196 °C
As Welded	≥ 350	≥ 520	≥ 35	≥ 40	≥ 27

Test Gas 82% Ar+18% CO2

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : C1, M21

Materiali

AISI 304 - 304L - 302

1.4541 (X6CrNiTi18-10); 1.4301 (X4CrNi18-10); 1.4311 (X2CrNiN18-10)

Corrente e posizione di saldatura

DC+



PA PB

Dati di imballo

Confezionamento	BS300
Diam. (mm)	15
1.0	W000281255
1.2	W000281257