

FLUXINOX 309L è un filo animato rutile legato per la giuntura di acciai Cr e Cr-Ni-(Mo) altolegati con acciai non legati e per il deposito della placcatura inossidabile austenitica. La temperatura operativa per giunti dissimili è di 300°C. Il metallo di apporto non presenta scagliatura fino a 850°C. Le temperature di preriscaldamento e interpass devono essere calcolate a seconda del metallo base utilizzato. FLUXINOX 309 L presenta proprietà di saldabilità eccellenti con livello di spruzzi quasi nullo. Produce saldature piane, lisce, perfettamente raccordate e prive di incisioni nel metallo base. Rimozione delle scorie molto facile.

Classificazione	
EN ISO	17633-A: T 23 12 L R C 3
EN ISO	17633-A: T 23 12 L R M 3
EN ISO	17633-B: TS309L-FB0
AWS	A5.22: E309LT0-1
AWS	A5.22: E309LT0-4

Approvazioni	Grado
DB	●
DNV	309L
GL	4332S
LRS	SS/CMn
TÜV	●

CE

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ferrite
≤ 0.04	1.5	0.6	≤ 0.03	≤ 0.03	24	13	12-20

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				-20 °C	-60 °C
As Welded	≥ 320	≥ 520	≥ 30	≥ 40	≥ 27

Test Gas 82% Ar+18% CO₂

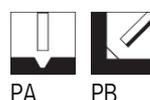
Gas di Protezione - EN ISO 14175 : C1, M21

Materiali

A312 TP309S;Imbinari eterogene (oteluri autenitiche cu oteluri feritice),Placari

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Confezionamento	BS300
Diam. (mm)	15
1.0	W000281302
1.2	W000281304