

FLUXINOX 316L-PF è un filo animato rutilo con scoria a rapida solidificazione adatto alla saldatura di acciai CrNiMo resistenti alla corrosione, stabilizzati e non. Il metallo di apporto è resistente alla corrosione intercrystallina fino a 400°C e all'incrostazione fino a 800°C. FLUXINOX 316 L-PF presenta proprietà di saldabilità eccellenti con livello di spruzzi quasi nullo e rimozione delle scorie dalle saldature d'angolo molto facile anche negli angoli acuti. I cordoni di saldatura prodotti sono perfettamente raccordati e non presentano incisioni. Grazie alla alterazione cromatica minima delle saldature i costi di decapaggio possono essere ridotti al minimo. Grazie alla scoria a rapida solidificazione FLUXINOX 316 L-PF è utilizzato per la saldatura nelle posizioni orizzontale (PD), sopratesta (PE) e verticale ascendente (PF).

Classificazione	
EN ISO	17633-A: T 19 12 3 L P C 1
EN ISO	17633-A:T 19 12 3 L P M 1
EN ISO	17633-B: TS316L-FB1
AWS	A5.22: E316LT1-1
AWS	A5.22: E316LT1-4

Approvazioni	Grado
DB	●
DNV	316L
LRS	316L S
RINA	316LS
TÜV	●

CE

Analisi Chimica

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Ferrite
≤ 0.04	1.4	0.6	19	12	2.8	5-10

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				20 °C	-110 °C
As Welded	≥ 320	≥ 510	≥ 30	≥ 47	≥ 27

Test Gas 82% Ar+18% CO2

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : C1, M21

Materiali

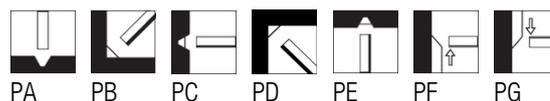
1.4401 (X4CrNiMo17-12-2), 1.4435 (X2CrNiMo18-14-3)

AISI 316L

1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2), 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12)

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Confezionamento	BS300	S200
Diam. (mm)	15	5
1.0	W000281276	
1.2	W000281278	W000281277