

FLUXINOX 316L è un filo animato rutile legato per la saldatura di acciai Cr Ni Mo resistenti alla corrosione, stabilizzati e non. Il metallo di apporto è resistente alla corrosione intercristallina fino a 400 °C e all'incrostazione fino a 800 °C. FLUXINOX 316L presenta proprietà di saldabilità eccellenti con livello di spruzzi quasi nullo. Rimozione delle scorie dalle saldature d'angolo molto facile, anche negli angoli acuti. I cordoni di saldatura prodotti sono perfettamente raccordati e non presentano incisioni. Grazie allo scolorimento minimo delle saldature, i costi di decapaggio possono essere ridotti al minimo.

Classificazione	
EN ISO	17633-A: T 19 12 3 L R C 3
EN ISO	17633-A: T 19 12 3 L R M 3
EN ISO	17633-B: TS316L-FB0
AWS	A5.22: E316LT0-1
AWS	A5.22: E316LT0-4

Approvazioni	Grado
DB	●
DNV	316L
GL	4571S
LRS	316L S
TÜV	●

CE

Analisi Chimica

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Ferrite
≤ 0.04	1.7	0.6	19	12	2.8	5-10

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				20 °C	-110 °C
As Welded	≥ 320	≥ 510	≥ 30	≥ 47	≥ 27

Test Gas 82% Ar+18% CO2

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : C1, M21

Materiali

1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2), 1.4583(X10CrNiMoNb18-12)

1.4401 (X4CrNiMo17-12-2), 1.4435(X2CrNiMo18-14-3)

AISI 316L

Corrente e posizione di saldatura

DC+



PA PB

Dati di imballo

Confezionamento	BS300
Diam. (mm)	15
1.0	W000281272
1.2	W000281274