

FLUXINOX 347 è un filo animato rutilo legato per la saldatura di acciai Cr Ni resistenti alla corrosione e stabilizzati. Il metallo di apporto è adatto a temperature operative fino a 400°C e non presenta scagliatura fino a circa 800°C. FLUXINOX 347 presenta proprietà di saldabilità eccellenti con livello di spruzzi quasi nullo e rimozione della scoria dalle saldature d'angolo molto facile. I cordoni di saldatura prodotti sono piani e lisci senza incisioni e presentano solo una leggera alterazione cromatica del cordone. I costi di decapaggio possono quindi essere ridotti al minimo.

Classificazione	
EN ISO	17633-A: T 19 9 Nb R C 3
EN ISO	17633-A: T 19 9 Nb R M 3
EN ISO	17633-B: TS347L-FB0
AWS	A5.22: E347T0-1
AWS	A5.22: E347T0-4

Approvazioni	Grado
TÜV	●

CE

Analisi Chimica

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	Ferrite
≤ 0.04	1.8	0.4	20	10	0.4	5-10

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				20 °C
As Welded	≥ 350	≥ 550	≥ 30	≥ 47

Test Gas 82% Ar+18% CO2

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : C1, M21

Materiali

1.4541 (X6CrNiTi18-10); 1.4301 (X4CrNi18-10); 1.4550 (X6CrNiNb18-10);

AISI 347 - 321

Corrente e posizione di saldatura

DC+



PA PB

Dati di imballo

Confezionamento	BS300
Diam. (mm)	15
1,2	W000281267
1.0	W000281266