

FLUXOFIL 36 è un filo animato tubolare ramato a caratteristica basica per la saldatura di acciai per caldaie e tubazioni legati Cr Mo per elevata resistenza a rottura per creep fino a 570 °C. Fusione silenziosa e regolare, livello di spruzzi basso con facile rimozione della scoria danno luogo a cordoni di saldatura uniformi e lisci privi di porosità.

Classificazione	
EN ISO	17634-A: T CrMo1 B C 2 H5
EN ISO	17634-A: T CrMo1 B M 2 H5
AWS	A5.36: E80T5-C1PY-B2H4
AWS	A5.36: E80T5-M21PY-B2H4

Approvazioni	Grado
TÜV	●
CE	

## Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.08	0.8	0.3	0.010	0.010	1.2	0.4

## Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				+20 °C
690 °C x 1h	≥ 470	550-690	≥ 20	≥ 120

Test Gas 100% CO2

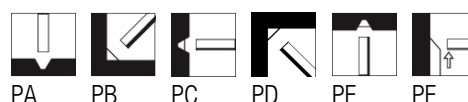
**Gas di Protezione** - EN ISO 14175 : C1, M21

## Materiali

13CrMo4-5, 13CrMoSi5-5; G17CrMo5-5

## Corrente e posizione di saldatura

DC+



## Dati di imballo

Confezionamento	B300
Diam. (mm)	16
1.2	W000281239
1.6	W000281240