

Fluxofil M 8 è un filo animato tubolare ramato metal cored. Di facile saldabilità, con elevata capacità di deposito e velocità di saldatura. Ottima estetica del cordone e buona "bagnabilità" anche su lamiere calaminata e con tracce di ruggine. Utilizzabile in short e spray arc, presenta un bagno facilmente controllabile e risulta quindi indicato per le saldature in prima passata e quelle posizionali. Totale assenza di spruzzi. Indicato sia per passate singole che per multipass in semiautomatico, automatico e robot. Data la ridotta formazione di silicati, quando in multipass non è necessario pulire il cordone tra una passata e l'altra. Utilizzabile ove siano richieste caratteristiche meccaniche fino a -20° C con miscela Ar+CO2.

Classificazione	
EN ISO	17632-A: T 46 2 M M 1 H5
EN ISO	17632-B: T552T15-1MA-UH5
AWS	A5.18: E70C-3M H4
AWS	A5.36: E71T15-M21A2-CS1-H4

Approvazioni	Grado
BV	SA3-3YM H5
DB	●
DNV	IIIY40MS H5
GL	3Y40H5S
LRS	3Y40SH5
TÜV	●

CE

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S
0.07	1.3	0.7	0.010	0.010

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				-20 °C
As Welded	≥ 460	550-680	≥ 24	≥ 50

Test Gas 82% Ar+18% CO2

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : M21

Materiali

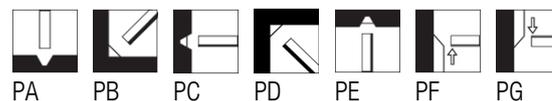
S(P)235-S(P)460

Condizioni di immagazzinamento

Mantenere asciutto ed evitare condensa.

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Confezionamento Diam. (mm)	B300	DRUM
	16	200
1.0	W000281001	W000281002
1.2	W000281004	W000281006
1.4	W000281008	W000281009
1.6	W000281011	W000281012