

INERTFIL 308H è un filo pieno MAG di tipo G 19 9 H/ER308H, fornito in bobine "precision layer wound", che deposita un metallo di apporto C-19Cr9Ni. Adatto all'uso con miscele gassose miste Ar+2%O₂ o Ar+0.5-5%CO₂. INERTFIL 308H è adatto alla saldatura di acciai inossidabile austenitici AISI 304H e di acciai simili. Viene utilizzato principalmente nell'industria petrolchimica, compresa la fabbricazione di tubazioni e recipienti. Il tenore di carbonio superiore dà luogo a una maggiore resistenza a temperature elevate.

Filo inox del tipo ER 308H indicato per la saldatura di acciai inox austenitici del tipo AISI 304H e 308H. Ottima resistenza meccanica e alla corrosione.

Classificazione

EN ISO	14343-A: G 19 9 H
AWS	A5.9: ER 308H

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
0.060	1.9	0.5	≤ 0.020	≤ 0.020	20.0	10.0

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-10 °C
As Welded	≥350	≥550	≥35	≥70	≥32

Test Gas 98% Ar+2% O₂

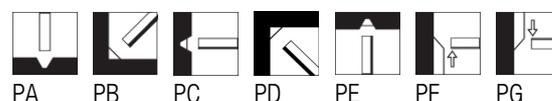
Gas di Protezione - EN ISO 14175 : M12, M13

Materiali

AISI 304H; 1.4948 (X6CrNi18-10); 1.4310 (X10CrNi18-8)

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Confezionamento	BS300
Diam. (mm)	15
1.0	W000283024
1.2	W000283025