

INERTFIL 309LMo è un filo pieno MIG simile a G 23 12 2 L/ER 309L Mo, fornito in bobine "precision layer wound", che deposita un metallo di apporto 22Cr 12Ni 2.5Mo a basso C. Adatto all'uso con miscele protettive gassose Ar+2%O₂ o Ar+0.5-5%CO₂. INERTFIL 309LMo viene utilizzato per la saldatura di acciai inossidabili con acciai dolci e semiduri. Viene utilizzato per strati intermedi su acciaio prima del deposito della placcatura di acciaio inossidabile grado 316L. Viene impiegato anche per strati cuscinetto prima del riporto, nelle condizioni in cui il Mo è un legante necessario. Il metallo di apporto presenta un tenore di ferrite delta di ~15% risultante in un'elevata resistenza alle cricche a caldo.

Filo inox del tipo 25Cr 12Ni con basso contenuto di C e alto contenuto di Mo. E' indicato per la saldatura di acciai inox austenitici del tipo AISI 309.

Classificazione

EN ISO	14343-A: G 23 12 2 L
AWS	A5.9: ~ER 309LMo

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ferrite
0.012	1.44	0.35	0.019	0.002	21.5	14.5	2.6	11

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				+20 °C
As Welded	≥350	≥550	≥30	≥55

Test Gas 98% Ar+2% O₂

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : M12, M13

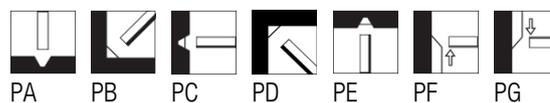
Materiali

Ferrite-Austenite heterogeneous joints ("Black-White"),

Corrosion resistance surfacing

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Confezionamento	BS300
Diam. (mm)	15
0.8	W000283099
1.0	W000283100
1.2	W000283101