

Filo pieno per la saldatura di acciai al 15-17% Cr (AISI 430). Tali tipi di acciaio sono previsti per la tempra in aria e richiedono pertanto dei trattamenti di preriscaldamento e di distensione al fine di ottenere delle saldature di sufficiente duttilità per la lavorazione meccanica.

Filo pieno per la saldatura di acciai al 15-17% Cr (AISI 430).

### Classificazione

EN ISO	14343-A: G 17
AWS	A5.9: ER 430

### Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr
0.08	0.5	0.4	≤ 0.030	≤ 0.020	17

### Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				+20 °C
770 °C x 2h	≥ 400	≥ 450	≥ 15	≥ 27

Test Gas 98% Ar+2% O<sub>2</sub>

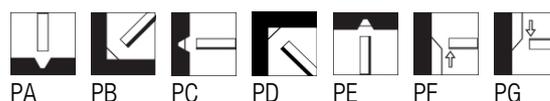
**Gas di Protezione** - EN ISO 14175 : M12, M13

### Materiali

AISI 430; X20CrNi17-2, G-X 40 CrSi17, G-X 22 CrNi7, X10CrAl18

### Corrente e posizione di saldatura

DC+



### Dati di imballo

Confezionamento	BS300
Diam. (mm)	15
1.0	W000283133
1.2	W000283134