

INERTROD 22 9 3 è una bacchetta TIG di tipo W 22 9 3 N L / ER 2209 che deposita un metallo di apporto 22Cr 8Ni 3Mo a C basso. Adatta principalmente all'utilizzo con gas protettivo Ar. INERTROD 22 9 3 viene utilizzata per la saldatura di acciai inossidabili duplex in una serie di applicazioni, tra cui la fabbricazione di tubazioni e lamiere. Il metallo di apporto presenta un PREN >35 con un'elevata resistenza alla vaiolatura e alla tensocorrosione, particolarmente in ambienti ad alto tenore di cloruri. Il tenore in nichel del metallo di apporto supera il materiale di base del 2-3% per fornire un ottimo equilibrio di austenite e ferrite nello stato come saldato.

Barretta TIG per la saldatura di acciai bifasici tipo duplex. La ottima resistenza alla corrosione e le caratteristiche meccaniche del deposito dipendono molto dalla tecnica di saldatura.

Classificazione

EN ISO	14343-A: W 22 9 3 N L
AWS	A5.9: ER 2209

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	N	Ferrite
0.020	1.7	0.5	≤ 0.025	≤ 0.020	23	9	3	0.15	30-65

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-40 °C
As Welded	≥480	≥690	≥ 22	≥ 50	≥ 32

Test Gas 100% Ar

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : I1

Materiali

1.4462 (X2CrNiMoN22-5-3)

UNS S31803 - S31500 - S31200 - S32304

Corrente e posizione di saldatura

DC-



Dati di imballo

Diametro (mm)	Confezionamento	Peso (kg)	Code
1.6	TUB	5	W000283520
2.0	TUB	5	W000283521
2.4	TUB	5	W000283522