

INERTROD 309L è una bacchetta TIG di tipo W 23 12 L/ER 309L che deposita un metallo di apporto C-23Cr 12Ni basso. Adatta principalmente all'utilizzo con gas protettivo Ar. INERTROD 309L viene utilizzata per la saldatura di acciai inossidabili con acciai dolci e semiduri. È ideale per il deposito di strati intermedi sull'acciaio per carpenteria prima del deposito dell'acciaio inossidabile grado 308. Viene inoltre impiegata per la saldatura di acciai placcati con temperature di servizio <300°C. Il metallo di apporto presenta un tenore di ferrite delta di ~12% risultante in una buona insensibilità alle cricche a caldo.

Barretta TIG per la saldatura di acciai dissimili inox ferro per sottostrati di riporti. Buone caratteristiche meccaniche di resistenza all'ossidazione a caldo.

Classificazione	
EN ISO	14343-A: W 23 12L
AWS	A5.9: ER 309L

Approvazioni	Grado
TÜV	●

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ferrite
0.02	1.8	0.45	≤ 0.025	≤ 0.020	24	13	10-20

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-80 °C
As Welded	≥ 350	≥ 520	≥ 30	≥ 47	≥ 32

Test Gas 100% Ar

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : I1

Materiali

Carbon steel to stainless steel joints,

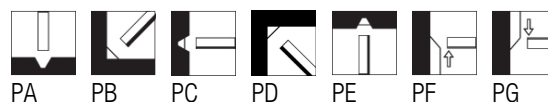
Ferrite-Austenite heterogeneous joints ("Black-White"),

A312 TP309S;

Corrosion resistance surfacing

Corrente e posizione di saldatura

DC-



Bacchette TIG
Acciaio inossidabile e resistente alle alte temperature

Dati di imballo

Diametro (mm)	Confezionamento	Peso (kg)	Code
1.0	TUB	5	W000272196
1.2	TUB	5	W000283476
1.6	TUB	5	W000283477
2.0	TUB	5	W000283478
2.4	TUB	5	W000283479
3.2	TUB	5	W000272191