

INERTROD 309LMo è una bacchetta TIG simile a W 23 12 2 L/ER 309L Mo che deposita un metallo di apporto 22Cr 12Ni 2.5Mo a basso C. Adatta principalmente all'utilizzo con gas protettivo Ar. INERTROD 309LMo viene utilizzata per la saldatura di acciai inossidabili con acciai dolci e semiduri. Viene utilizzata per strati intermedi su acciaio per carpenteria prima del deposito della placcatura di acciaio inossidabile grado 316L. Viene impiegata anche per strati cuscinetto prima del riporto quando è necessario il Mo come legante. Il metallo di apporto presenta un tenore di ferrite delta di ~15% risultante in una buona insensibilità alle cricche a caldo.

Barretta TIG indicata per la saldatura di acciai inox austenitici tipo AISI 309. Basso contenuto di carbonio e alto contenuto di Mo.

Classificazione

EN ISO	14343-A: W 23 12 2 L
AWS	A5.9: ~ER 309LMo

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ferrite
0.020	1.6	0.45	≤ 0.025	≤ 0.020	22	15	2.7	10-20

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				+20 °C
As Welded	≥ 350	≥ 550	≥ 30	≥ 55

Test Gas 100% Ar

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : I1

Materiali

Ferrite-Austenite heterogeneous joints ("Black-White"),

Corrosion resistance surfacing

Corrente e posizione di saldatura

DC-



Dati di imballo

Diametro (mm)	Confezionamento	Peso (kg)	Code
1.6	TUB	5	W000283486
2.0	TUB	5	W000283487
2.4	TUB	5	W000283488