

INERTROD 309LSi è una bacchetta TIG di tipo W 23 12 LSi/ER 309LSi che deposita un metallo di apporto C-23Cr 12Ni basso. Adatta principalmente all'utilizzo con gas protettivo Ar. INERTROD 309LSi viene utilizzata per la saldatura di acciai inossidabili con acciai dolci e semiduri. È ideale per il deposito di strati intermedi sull'acciaio per carpenteria prima del deposito dell'acciaio inossidabile grado 308. Viene inoltre impiegata per la saldatura di acciai placcati per temperature di servizio <300°C. Il metallo di apporto presenta un tenore di ferrite delta di ~12% risultante in una buona insensibilità alle cricche a caldo. Il maggiore tenore di silicio favorisce la fluidità del bagno di fusione e un aspetto del deposito più regolare.

Classificazione	
EN ISO	14343-A: W 23 12 L Si
AWS	A5.9: ER 309LSi

Approvazioni	Grado
TÜV	●

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ferrite
0.02	1.8	0.85	0.025	0.020	24	13	10-20

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-80 °C
As Welded	≥ 350	≥ 520	≥ 30	≥ 60	≥ 32

Test Gas 100% Ar

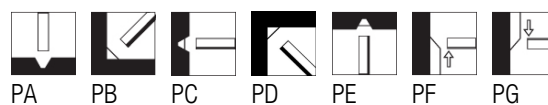
Gas di Protezione - EN ISO 14175 : I1

Materiali

SA 312 TP 309S; carbon steel to stainless steel

Corrente e posizione di saldatura

DC-



Dati di imballo

Diametro (mm)	Confezionamento	Peso (kg)	Code
2.0	TUB	5	W000283484
2.4	TUB	5	W000283485