

INERTROD 318Si è una bacchetta TIG di tipo W 19 12 3 Nb Si che deposita un metallo di apporto stabilizzato al niobio C-19Cr 12Ni 2.5Mo. Adatta principalmente all'utilizzo con gas protettivo Ar. INERTROD 318Si viene utilizzata per la saldatura di acciai inossidabili grado 316Ti e 316Nb in un'ampia gamma di applicazioni, tra cui la fabbricazione di tubazioni, lamiere e recipienti. Il metallo di apporto presenta una buona resistenza alla corrosione interstiziale da acidi ossidanti. Il maggiore tenore di silicio favorisce la fluidità del bagno di fusione e di conseguenza un aspetto più regolare del deposito

Barretta TIG per la saldatura di acciai austenitici stabilizzati del tipo AISI 318. La presenza di stabilizzanti migliora la resistenza all'ossidazione del deposito.

Classificazione	
EN ISO	14343-A: W 19 12 3 Nb Si
AWS	AWS 5.9: ~ER318 (nearest classification)

Approvazioni	Grado
DB	●
TÜV	●

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb
0.04	1.4	0.85	≤ 0.025	≤ 0.020	19	12	2.7	0.5

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-110 °C
As Welded	≥ 400	≥ 550	≥ 30	≥ 65	≥ 32

Test Gas 100% Ar

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : I1

Materiali

1.4581 (GX5CrNiMoNb19-10) - 1.4436 (X4CrNiMo17-13-3)

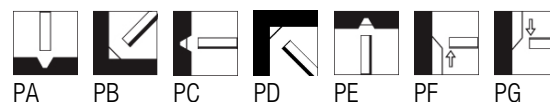
1.4583 (X10CrNiMoNb18-12)

1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2) - 1.4401 (X4CrNiMo17-12-2)

1.4580 (X6CrNiMoNb17-12-2) - 1.4408 (GX5CrNiMo19-11)

Corrente e posizione di saldatura

DC-



Dati di imballo

Diametro (mm)	Confezionamento	Peso (kg)	Code
1.6	TUB	5	W000283473
2.0	TUB	5	W000283474
2.4	TUB	5	W000283475