

MOLYCORD KV2HR è un elettrodo basico al 0.5%Mo adatto alla saldatura di acciai resistenti al creep come 16Mo3, SA 204, SA 182 F1, SA 336 F1 e simili. E' anche adatto per saldatura acciai dal S(P)235 al S(P) 460, SA 355 Gr. P1, WB 36, 17MnMoV 6 4 e similari. Approvato fino a +530°C. Idrogeno diffusibile molto basso (HD<4ml/100g).

Adatto per la fabbricazione di recipienti a pressione, caldaie, tubi e condotte nella generazione di energia e nel settore Oil&Gas.

Il MOLYCORD KV2HR offre arco stabile con un eccellente profilo del cordone, pochi spruzzi e un'eccellente funzionalità in tutte le posizioni di saldatura tranne la verticale discendente. Preriscaldare min 90° C, interpass max 120° C. Adatto per l'uso con polarità DC+.

Elettrodo per la saldatura di acciai al 0.5%Mo. Preriscaldamento e trattamento termico dopo saldatura sono raccomandati.

Classificazione	
EN	3580-A: E Mo B 32 H5
AWS	A5.5: E 7018-A1 H4R

Approvazioni	Grado
RINA	MH5
TÜV	●

CE

## Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Mo
0.08	0.8	0.45	≤ 0.015	≤ 0.015	0.53

## Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				-40 °C
620 °C x 1h	≥ 390	510-600	≥ 25	≥ 60

## Materiali

ASTM A355 Gr. P1; A182M Gr. F1

16Mo3; S(P)235-S(P)420

Corrente e posizione di saldatura	
DC+	
	
	
	
PA	PB
PC	PE
PF	PF

## Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	CBOX		VPMD	
				Elettrodi per confezione	Code	Elettrodi per confezione	Code
2.5	300	65-95	19.3	165	W0002876 08	80	W0002876 12
3.2	350	90-130	36.2	115	W0002876 09	55	W0002876 13
4.0	350	125-165	51.4	80	W0002876 10	40	W0002876 14
5.0	450	170-220	106.8	50	W0002876 11	20	W0002876 15