

NIFIL 600 è un filo pieno MIG solido di tipo S Ni 6082 / ER NiCr-3, fornito in bobine "precision layer wound", che deposita un metallo di apporto Ni-20Cr3Mn2.5Nb. Adatto all'utilizzo con gas protettivi inerti. NIFIL 600 viene utilizzato per la saldatura di leghe Ni-Cr altamente resistenti al creep, al calore e alla corrosione nelle condizioni in cui sono necessarie buone proprietà di tenacità e duttilità in seguito al trattamento termico post saldatura o al funzionamento prolungato ad alte temperature. Viene utilizzato per gli acciai al 3%, 5% e 9% di nichel per conferire buona resistenza e tenacità nella lavorazione o nell'impianto di stoccaggio del GPL e del gas naturale liquido. In atmosfere solforose il metallo di apporto può essere utilizzato <500°C. Coefficiente di espansione termica tra gli acciai austenitici e ferritici, per cui questo elettrodo è anche indicato per la giuntura di acciai ferritici ad acciai austenitici (dissimili) con temperature operative o trattamento termico post saldatura superiore a 300°C. Viene inoltre utilizzato per la placcatura degli acciai. NIFIL 600 conserva la tenacità del deposito -196°C, resistente al creep <800°C e non presenta scagliatura <1000°C. A temperature superiori c'è solo una limitata diffusione di carbonio nel metallo di apporto, evitando presenza di carburi fragilenti nell'interfaccia di saldatura di giunzioni dissimili.

Filo pieno per la saldatura o ricarica di leghe inconel 600 o incoloy 800. ETC 82 è anche indicato nel caso di saldature di acciai dissimili o difficilmente saldabili.

Classificazione

EN ISO	18274: S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)
AWS	A5.14: ER NiCr-3

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Nb	Fe	Ti
0.050	3	0.3	≤ 0.020	≤ 0.015	20	Rest	2.5	2	0.5

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-196 °C
As Welded	≥ 380	≥ 620	≥ 35	≥ 100	≥ 55

Test Gas ArHeH+C 30/2/0.12

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : ArHeH, ArHeH+C, I1, I3

Materiali

UNS N06600; UNS N08800; UNS N08810
2.4816; 1.4876; 1.4958

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Confezionamento	BS300XP
Diam. (mm)	15
1.0	W000378508
1.2	W000378509