

NIFIL NiCu7 è un filo pieno MIG solido di tipo S Ni 4060 / ER NiCu-7, fornito in bobine "precision layer wound", che deposita un metallo di apporto (tipo Monel) 65Ni-30Cu3Mn2Ti. Adatto all'utilizzo con gas protettivi inerti. NIFIL NiCu7 è utilizzato per la saldatura di leghe simili come ad esempio 70Ni-30Cu (Monel). È adatto per la giuntura e il riporto anche su acciai non legati / bassolegati e acciai per getti. Il metallo di apporto presenta un'elevata resistenza alla corrosione in soluzione salina e acqua di mare. Le applicazioni tipiche sono nell'industria chimica, negli impianti di lavorazione alimentare e nei dissalatori di acqua di mare. NIFIL NiCu7 contiene titanio sufficiente a controllare la porosità del metallo di apporto e all'affinazione del grano.

Filo pieno indicato per la saldatura o ricarica di leghe con uguale composizione estetica e ottima resistenza alla corrosione in presenza di ambienti salini. Applicazione tipo dissalatori.

### Classificazione

EN ISO	18274: S Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)
AWS	A5.14: ER NiCu7

### Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cu	Fe
0.10	3	1	≤ 0.02	≤ 0.015	Rest	30	1

### Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				+20 °C
As Welded	≥ 350	≥ 480	≥ 30	≥ 150

Test Gas ArHeH+C 30/2/0.12

**Gas di Protezione** - EN ISO 14175 : I1, I3

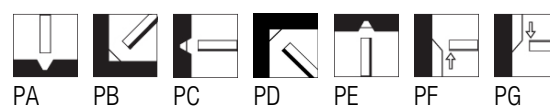
### Materiali

2.4360 (NiCu30Fe); 2.4375 (NiCu30Al); 2.4377

UNS N04400; UNS N 05500

### Corrente e posizione di saldatura

DC+



### Dati di imballo

Confezionamento	BS300
Diam. (mm)	15
1.0	W000283176
1.2	W000283177