

OP 1350A è un flusso agglomerato utilizzato per il riporto in combinazione con i fili OE-S2 e OE-S2Mo. Le applicazioni comprendono il riporto di pezzi e guide di draghe. L'effetto legante del flusso dipende, in gran parte, dalla scelta dei parametri di saldatura che si effettua. Per esempio, si ottengono ottime proprietà con 600 A, 32 V, 50 cm/min. OP 1350A è adatto all'utilizzo sia su corrente diretta (DC+) che su AC. Il flusso umido deve essere nuovamente asciugato a 300-350°C. Granulometria in conformità con EN 760: 2-20.

### Classificazione

EN ISO	14174: SA CS 3
EN	760: SA CS 3 99 CCrMo AC

### Componenti Principali del flusso

SiO <sub>2</sub> + TiO <sub>2</sub>	40 %
CaO + MgO	30 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + MnO	20 %
CaF <sub>2</sub>	10 %

### Analisi Chimica

		C	Mn	Si	Cr	Mo
Metallo depositato	OE-S2 Mo	0.1	1.5	0.6	1.3	0.4
Metallo depositato	OE-S2 Mo	0.1	1.7	0.8	1.5	0.5
Metallo depositato	OE-S2 Mo	0.1	1.9	1.0	2.1	0.6
Metallo depositato	OE-S2	0.1	1.5	0.6	1.2	0.2
Metallo depositato	OE-S2	0.1	1.7	0.7	1.4	0.2
Metallo depositato	OE-S2	0.1	1.9	0.9	1.9	0.3

### Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

	Trattamento termico	Durezza
(~1) OE-S2 Mo	As Welded	280 HB
(~2) OE-S2 Mo	As Welded	370 HB
(~3) OE-S2 Mo	As Welded	390 HB
(~1) OE-S2	As Welded	260 HB
(~2) OE-S2	As Welded	320 HB
(~3) OE-S2	As Welded	330 HB

### Ricondizionamento

300-350°Cx2-4h

### Tipo di corrente

AC; DC+

### Dati di imballo

Confezionamento	PE
Peso (kg)	25
-	W000280090