

Flussi arco sommerso Acciaio inossidabile e resistente alle alte temperature

OP 33 viene utilizzato per la saldatura di acciai inossidabili e acciai resistenti al calore. OP 33 è neutro rispetto al tenore di carbonio del metallo di apporto di modo che gli acciai a basso tenore di carbonio possano essere saldati con elettrodi adatti. Sebbene l'OP 33 non sia compensato al cromo, non c'è perdita di cromo. Inoltre è neutro rispetto al silicio e al manganese. Le saldature sono uniformi e presentano un perfetto raccordo senza incisioni marginali nel metallo base e senza residui di scorie. OP 33 è un tipo alluminato-fluorite e forma una scoria molto sottile e dunque si raccomanda un basso apporto termico. OP 33 presenta una buona rimozione delle scorie ed è ideale per le saldature d'angolo. Il flusso umido deve essere nuovamente asciugato a 300-350 °C. Granulometria secondo EN 760: 2-20.

Flusso rutile speciale per la saldatura di acciai inossidabili e resistenti al calore in combinazione con fili serie austenitici.

Classificazione

EN ISO 14174: SA AF 2

	Approvazioni	Grado
OE-308L	DB	●
OE-308L	TÜV	●
OE-347	DB	●
OE-347	TÜV	●
OE-316L	DB	●
OE-316L	TÜV	●
OE-318	DB	●
OE-318	TÜV	●

	Approvazioni	Grado
OE-20 16 L	DB	●
OE-20 16 L	RINA	N50 M
OE-20 16 L	TÜV	●
OE-S 22 09	DB	●
OE-S 22 09	RINA	2209 M
OE-S 22 09	TÜV	●
OE-309L	TÜV	●
OE-309LMo	RINA	309Mo M

CE

Componenti Principali del flusso

CaO + CaF ₂ + MgO	54 %
Al ₂ O ₃	37 %
SiO ₂	7 %

Indice di basicità (Boniszewski) 1.8

Analisi Chimica

		C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb
Metallo depositato	OE-317L	≤ 0.03	1.5	-	20	13	3.5	-
Metallo depositato	OE-410 NiMo	0.010	0.60	0.5	12.2	4.0	0.5	-
Metallo depositato	OE-308L	≤ 0.03	1.5	-	18	9	-	-
Metallo depositato	OE-347	≤ 0.07	1.6	-	18	9	-	0.5
Metallo depositato	OE-316L	≤ 0.03	1.6	-	18	10	2.7	-
Metallo depositato	OE-318	≤ 0.07	1.3	-	18	10	2.7	0.5
Metallo depositato	OE-20 16 L	≤ 0.015	7	-	20	16	3	-
Metallo depositato	OE-S 22 09	≤ 0.03	1.8	-	23	9	3	-
Metallo depositato	OE-309LMo	≤ 0.03	1.8	-	21	15	3	-

Flussi arco sommerso
Acciaio inossidabile e resistente alle alte temperature

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

	Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)
OE-317L		≥ 350	≥ 550	≥ 30
OE-410 NiMo	590°C x 2h	≥ 800	≥ 850	≥ 15
OE-308L	As Welded	≥ 350	≥ 500	≥ 35
OE-347	As Welded	≥ 370	≥ 575	≥ 30
OE-316L	As Welded	≥ 350	≥ 525	≥ 30
OE-318	As Welded	≥ 370	≥ 600	≥ 30
OE-20 16 L	As Welded	≥ 390	≥ 570	≥ 35
OE-S 22 09	As Welded	≥ 550	≥ 750	≥ 25
OE-309LMo	As Welded	≥ 420	≥ 600	≥ 25

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato -CV

	Trattamento termico	Resilienza Charpy (J)		
		+20 °C	-60 °C	-196 °C
OE-317L		≥ 75	60	
OE-410 NiMo	590°C x 2h	≥ 50		
OE-308L	As Welded	≥ 75	60	
OE-347	As Welded	≥ 65		
OE-316L	As Welded	≥ 75	60	
OE-318	As Welded	≥ 65		
OE-20 16 L	As Welded	≥ 70		≥ 30
OE-S 22 09	As Welded		70	
OE-309LMo	As Welded	≥ 80		

Flussi arco sommerso
Acciaio inossidabile e resistente alle alte temperature

Applicazioni tipiche

	Materiali
OE-317L	1.4434X24NiMoN 18-12-4; 1.4438X2CrNiMo 18-15-4; 1.4429X2CrNiMoN 17-13-3; ASME: AISI 317L, 317LN, 316L, 316LN
OE-410 NiMo	X3CrNiMo13-4, X4CrNiMo13-4, GX5CrNiMo13-4
OE-308L	ASME: AISI 304 - 304L - 302 EN: X5CrNi18-8 (1.4301), X2CrNi18-8 (1.4300)
OE-347	ASME: AISI 347 - 321 EN: X12CrNiTi18-9 (1.4878), X10CrNiTi18-9 (1.4541), X10CrNiNb18-9 (1.4550), X5CrNiNb18-9 (1.4543),
OE-347	ASME: ASTM A336 Grades F321, F347 EN: X10CrNiTi18-9 (1.4541), X10CrNiNb18-9 (1.4550), X5CrNiNb18-9 (1.4543), X12CrNiTi18-9 (1.4870)
OE-316L	ASME: ASTM A351 Grades CF3M, CF3MA EN: X2CrNiMo18-12(1.4435), X2CrNiMo18-10 (1.4404), X5CrNiMo18-10 (1.4401)
OE-318	ASME: AISI 318L EN: X10CrNiMoTi18-12 (1.4573), X10CrNiMoNb18-12 (1.4583), X10CrNiMoTi18-10 (1.4571), X10CrNiNb18-9 (1.4450), X10CrNiMoNb18-10 (1.4580), X12CrNiTi18-9 (1.4870)
OE-20 16 L	ASME: EN: X2CrNiMoN17-13-3 (1.4429), X2CrNiMoN18-14-3 (1.3952); X2CrNiMo18-14-3 (1.4435)
OE-S 22 09	ASME: A182 Grade F51, UNS S31803 - S31500 - S31200 - S32304 EN: X2CrNiMoN22-5 (1.4462)
OE-309LMo	First layer on Carbon-Manganese steels and low alloy steels for 316L overlay.

Ricondizionamento

300-350°Cx2-4h

Tipo di corrente

DC+

Dati di imballo

Confezionamento	PE
Peso (kg)	25
-	W000280038