

# Hypertherm®

## Powermax65®

Sistema al plasma professionale per scricatura e taglio metalli per tagli manuali da 20 mm e sfondamenti meccanizzati da 16 mm.

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
	Taglio	
Consigliato	20 mm	500 mm/min
	25 mm	250 mm/min
Separazione (taglio manuale)	32 mm	125 mm/min
Sfondamento*	16 mm	

\* Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo di altezza torcia automatico.

Capacità	Quantità di rimozione metallo	Profilo scricatura
	Scricatura	
Scricatura tipica	4,8 kg/ora	3,5 mm P x 6,6 mm L

### Produttività massima

- Termina i lavori più rapidamente con velocità di taglio una volta e mezza maggiori rispetto all'ossitaglio su acciaio al carbonio da 12 mm.
- Spreca meno tempo su molatura e preparazione del bordo grazie a una qualità di taglio e scricatura superiore.

### Taglio e scricatura facili da usare

- Nessun bisogno di cambiare la pressione dell'aria. La tecnologia Smart Sense™ garantisce sempre un'impostazione corretta.
- Taglio a contatto a uscita completa con schermo brevettato che riduce l'accumulo di bava per un taglio più omogeneo.
- Affronta diverse applicazioni con diversi stili di torcia facili da usare.

### Costi operativi bassi

- Costi ridotti e maggiore produttività grazie a una maggiore vita utile dei consumabili.
- Elevata efficienza dell'alimentazione riduce il consumo di energia.

### Costruite e collaudate per resistere alle condizioni più difficili

- Le torce Duramax™ sono progettate per un impatto elevato e la resistenza al calore.
- La tecnologia SpringStart™ assicura un innesco costante e torce più affidabili.
- Manutenzione minima per operatività massima.



### Stili di torce Duramax standard

(per un numero maggiore di opzioni di torcia, consultare il sito Web [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com))



Torcia per taglio manuale a 75°



Torcia manuale a 15°

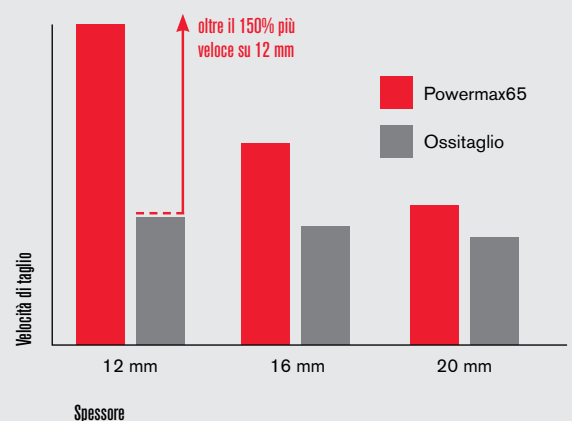


Torcia mini per macchina a 180°



Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°

### Prestazioni di taglio relative su acciaio al carbonio



## Caratteristiche tecniche

Tensione di alimentazione	400 V, 3F, 50/60 Hz
kW in uscita	9 kW
Corrente di ingresso a 9 kW	380/400 V, 3F, 15,5/15 A
Corrente di uscita	20 – 65 A
Tensione nominale di uscita	139 VCC
Ciclo di lavoro a 40 °C	Da 50% a 65A Da 100% a 46A
Tensione a circuito aperto (OCV)	270 VCC
Dimensioni con maniglie	500 mm P; 234 mm L; 455 mm A
Peso con torcia da 7,6 m	26 kg
Alimentazione del gas	Aria o azoto pulito, secco, senza olio
Portata e pressione del gas di entrata raccomandati	Taglio: 189 l/m a 5,9 bar Scriccatura: 212 l/m a 4,8 bar
Lunghezza cavo di alimentazione	3 m
Tipo di generatore	Inverter – IGBT
Requisiti di azionamento del motore	15 kW per uscita 65 A completa
Certificazioni	CE, C-Tick, CU/GOST, ucraina e serba – per l'utilizzo in Europa, Australia, Bielorussia, Kazakistan, Russia, Serbia, Ucraina e altri Paesi, laddove accettate.
Garanzia	3 anni di garanzia sui generatori e 1 anno di garanzia sulle torce.



## Informazioni per ordinazioni

Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema standard con un generatore, una torcia e un cavo di lavoro. Configurazioni aggiuntive sono disponibili sul nostro sito Web.

	Torcia per taglio manuale a 75°		Torce per taglio manuale a 75° e 15°		Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°						Torce per macchina a lunghezza completa a 180° e torce per taglio manuale a 75°
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m			15,2 m			
Generatori	con filtro Eliminer e coperchio		senza accensione a distanza		con accensione a distanza	senza accensione a distanza	con cavi I/O (senza interruttore)	con accensione a distanza	senza accensione a distanza	con cavi I/O (senza interruttore)	con accensione a distanza
Generatore standard	083279	083282	083280								
Generatore con porta CPC e partitore di tensione	083284		083285	083309	083310	083286	083293		083287		083301
Generatore con porta CPC, partitore di tensione e porta seriale							083304			083306	



## Configurazioni personalizzate (selezionare generatore, torcia, kit di consumabili, cavo di lavoro e altri componenti)

### Opzioni generatore

	Generatore standard	Generatore con porta CPC e partitore di tensione	Generatore con porta CPC, partitore di tensione e porta seriale
400 V	083235	083268	083269

### Opzioni consumabili kit starter

	Manuali	Meccanizzate	Meccanizzate con cappuccio di tenuta ohmica
Kit	228963	228964	228965

### Opzioni torcia

Lunghezza cavo	Torce per taglio manuale		Torce per macchina		Torce robotizzate		
	75°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°
4,5 m			059476	059481			
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466
10,7 m			059478	059483			
15,2 m	059474	059471	059479	059484	059585	059586	059587
22,8 m	059475	059472	059480				

### Opzioni cavo

Lunghezza cavo	Cavi di lavoro			Cavi di controllo					
	Morsetto manuale	Morsetto a C	Terminale ad anello	Accensione a distanza	CNC, connettore a forcella, partitore di tensione	CNC, connettore a forcella, nessun partitore di tensione	CNC, connettore tipo D-sub, partitore di tensione	RS-485 Conn. seriale, senza terminazione	RS-485 Conn. seriale, D-sub
7,6 m	223125	223194	223200	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	223126	223195	223201	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	223127	223196	223202	128652					

## Consumabili della torcia

Gli ugelli e gli elettrodi sono disponibili in varie quantità. Per ulteriori informazioni contattate il vostro distributore.

Tipo di consumabile	Tipo di torcia	Amperaggio	Ugello	Schermo/Deflettore	Cappuccio di tenuta	Elettrodo	Anello diffusore
Taglio a contatto	Manuale	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
Meccanizzato	Macchina	45	220941	220817 o 220955 <sup>1</sup>	220854 o 220953 <sup>2</sup>	220842	220857
		65	220819				
FineCut®	Manuale	45	220930	220931	220854 o 220953 <sup>2</sup>	220842	220947
	Macchina			220948			
Controllo massimo scriccatura	Manuale/Macchina	20 - 65	220797	220798	220854	220842	220857
Scriccatura con massima rimozione	Manuale/Macchina	20 - 65	220797	220798	220854	220842	220857

<sup>1</sup> Deflettore per taglio non schermato

<sup>2</sup> Cappuccio di tenuta ohmica

## Accessori originali Hypertherm consigliati



### Casco Hyamp™

Visiera premium autoscurante 8 – 12 con visuale ampia da 5100 mm quadri adatta per il taglio, la saldatura e la scricatura. Comprende schermi di protezione trasparenti, custodia e adesivi. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017031



### Guaina di protezione in pelle per torcia

Disponibile in sezioni da 7,6 m, questa opzione fornisce una protezione aggiuntiva ai cavi della torcia contro le bruciature della lamiera e le abrasioni.

024877 Cuoio nero con logo Hypertherm



### Kit ruota/macchina di taglio a portale

Kit completi e preassemblati per una mobilità.

229370 Gruppo kit ruota Powermax65/85

229569 Kit macchina di taglio a portale Powermax65/85



### Kit filtraggio aria

Un kit pronto per l'installazione con un filtro di 1 micron e separatore di umidità con scarico automatico che protegge contro l'aria contaminata.

228570 Filtro e copertura per Powermax65/85

011092 Elemento filtrante sostitutivo per Eliminer

228624 Solo copertura per Powermax65/85



### Coperchio antipolvere per il sistema

Fabbricato in vinile ignifugo, il coperchio antipolvere protegge il vostro sistema Powermax per anni.

127301 Coperchio, Powermax65



### Guanti Hyamp da taglio e scricatura

Isolati per applicazioni pesanti. Pelle scamosciata e pelle di capra ignifuga. Zone imbottite per una maggiore protezione contro il calore e le abrasioni.

017025 Medium

017026 Large

017027 Extra large

017028 Extra extra large

ISO 9001:2008

La tutela dell'ambiente è uno dei valori fondamentali di Hypertherm ed è un elemento cruciale per il nostro successo e per il successo dei nostri clienti. Ci stiamo impegnando per ridurre l'impatto ambientale in tutto quello che facciamo. Per ulteriori informazioni: [www.hypertherm.com/environment](http://www.hypertherm.com/environment).



Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Hyamp, Duramax e SpringStart sono marchi depositati di Hypertherm Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.

© 1/2018 Hypertherm Inc. Revisione 8  
860504 Italiano / Italian

**Hypertherm**<sup>®</sup>  
SHAPING POSSIBILITY™

