

SPEZIAL è un elettrodo basico MMA con doppio rivestimento destinato a varie applicazioni. La composizione del doppio rivestimento gli conferisce caratteristiche di saldatura eccellenti e un arco altamente stabile e direzionale. Ottimo raccordo. Particolarmente indicato per la prima passata e la saldatura posizionale. La scoria vetrosa è facilmente rimossa dai cordoni di saldatura che risultano perfettamente raccordati. Le eccellenti caratteristiche di saldatura e la tenacità ISO-V fino a -30°C hanno reso SPEZIAL un elettrodo rinomato e affidabile per la saldatura di carpenteria, i lavori di produzione e assemblaggio nell'industria e la costruzione delle tubazioni ormai da decenni. Le saldature sono di qualità radiografica. Per un'ottima saldabilità in AC si richiede una tensione a vuoto maggiore di 65V.

Classificazione

EN ISO	2560-A: E 38 3 B 12 H10
AWS	A5.1: E 7016-H8

Approvazioni

Approvazioni	Grado
ABS	3YH10
BV	3YH10
DB	●
DNV-GL	3Y40H10

Approvazioni

Approvazioni	Grado
LRS	3YmH10
RMRS	3YHH
TÜV	●



Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S
0.06	0.9	0.7	≤ 0.020	≤ 0.015

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

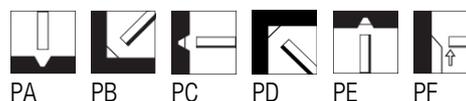
Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-30 °C
As Welded	≥ 380	470-600	≥ 25	≥ 150	≥ 60

Materiali

S(P)235-S(P)355; GP240-GP280; L245-L360

Corrente e posizione di saldatura

AC; DC+



Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	CBOX		VPMD	
				Elettrodi per confezione	Code	Elettrodi per confezione	Code
2.0	350	55-65	12.73	330	W0002874 01	160	W0002874 07
2.5	350	55-95	19.50	200	W0002874 02	100	W0002874 08
3.2	350	80-150	32.73	125	W0002874 03	55	W0002874 09
3.2	450	95-150	41.82	125	W0002874 04	55	W0002874 10
4.0	450	120-190	65.00	80	W0002874 05	40	W0002874 11
5.0	450	190-250	100.45	50	W0002874 06		