

SUPRADUR 600B è un elettrodo MMA con rivestimento basico spesso per il deposito di riporti tenaci e resistenti all'usura su componenti soggetti a grave usura. Il metallo di apporto è privo di cricche e pori ed è resistente a urti e shock. Può essere lavorato solo mediante molatura. È necessario uno strato cuscinetto tenace, depositato con TENACITO R o SUPERCHROMAX N, solo quando la lamiera base è molto sensibile alle condizioni di saldatura. I depositi multistrato sono privi di cricche, anche in assenza di strati cuscinetto intermedi. Le applicazioni tipiche comprendono il riporto di pezzi di escavatori, bordi di scavo, denti di scavo e trivelle.

Classificazione	
EN ISO	14700: E Z (Fe2)
DIN	8555: E 6-UM-60





Approvazioni	Grado
DB	●
CE	

Analisi Chimica

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe	V
0.5	0.3	0.4	8	0.5	Rem	0.5

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Durezza
As Welded	57-62 HRC

Corrente e posizione di saldatura	
AC; DC+	
	
PA	PB
	
PC	PF

Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	CBOX	
				Elettrodi per confezione	Code
2.5	350	70-90	21.6	220	W000258537
3.2	450	100-135	45.2	130	W000258538
4.0	450	140-180	68.3	85	W000258539
5.0	450	190-240	110.7	50	W000258540