

SUPRADUR 600RB è un elettrodo MMA con rivestimento rutilico spesso con buona saldabilità per materiali resistenti all'usura e riporto tenace. Con lamiere base sensibili alle condizioni di saldatura è necessario uno strato cuscinetto tenace, depositato con TENACITO R o SUPERCHROMAX N, mentre per il rivestimento spesso è necessario uno strato cuscinetto ogni tre strati. Il metallo di apporto è lavorabile solo mediante molatura. Tra le applicazioni tipiche figurano i pezzi di escavatori, gli spigoli delle benne, i denti escavatori, le trivelle, le piallatrici per carbone, i trasportatori a coclea, gli strumenti di battimento, i frantumatori a ganasce e i coni di frantoio.

Classificazione	
EN ISO	14700: E Z (Fe2)
DIN	8555: E 6-UM-60





Approvazioni	Grado
DB	●
CE	

Analisi Chimica

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe	V
0.5	0.5	0.8	7	0.5	Rem	0.7

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Durezza
As Welded	57-62 HRC

Corrente e posizione di saldatura	
AC; DC+	
	
PA	PB
	
PC	PF

Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	CBOX		SMPA	
				Elettrodi per confezione	Code	Elettrodi per confezione	Code
2.5	350	65-90	19.2	270	W0002585 41	35	W0002881 57
3.2	350	100-130	33.4	160	W0002585 42	22	W0002881 58
4.0	350	140-160	47.9	105	W0002585 43		
5.0	450	160-210	99.5	60	W0002585 44		