

SUPRAMANGAN è un elettrodo MMA in acciaio austenitico al manganese con rivestimento basico per depositi a riporto duro resistenti all'usura. Il metallo di apporto diventerà più duro mediante la lavorazione a freddo, ~400-500 HB, e dunque particolarmente adatto ai componenti soggetti principalmente a usura causata da forti urti e shock. Durante la saldatura i pezzi non devono diventare troppo caldi e, se necessario, devono essere fatti raffreddare. È raccomandabile che la saldatura di grandi pezzi di acciai austenitici al manganese, come lamiere di frantoi a mascelle, venga effettuata in un bagno d'acqua. Le elevate correnti di saldatura e i cordoni con spostamenti ampi devono essere evitati. Quando si costruiscono diversi strati, è raccomandabile depositare uno strato cuscinetto con SUPERCHROMAX N. Quando si saldano giunti in acciaio austenitico al manganese, come ad esempio 1.3401, è preferibile utilizzare SUPERCHROMAX N. Le applicazioni comprendono il riporto duro dei componenti resistenti all'usura, come lamiere di frantoi a mascelle, frantoi a cono, martelli polverizzanti e bracci battitori.

Classificazione

EN ISO	14700: E Z (Fe9)
DIN	8555 : ~E 7-UM-200-KP

Analisi Chimica

C	Mn	Cr	Ni	Fe
0.60	15	4.50	4.80	Rem.

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Durezza
As Welded	175-225 HB

Corrente e posizione di saldatura

AC; DC+



Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	CBOX	
				Elettrodi per confezione	Code
3.2	450	110-135	48.4	135	W000258522
4.0	450	140-175	70.3	95	W000258523