

SUPRANEL NiCu7 è un elettrodo MMA con rivestimento basico per la saldatura di leghe 70Ni - 30Cu, Monel e simili. È adatto per la giuntura e il riporto di acciai non legati o bassolegati e ghisa. Il metallo di apporto presenta un'elevata resistenza alla corrosione in soluzione salina e acqua di mare. Tra le applicazioni tipiche rientrano l'industria chimica e i dissalatori di acqua di mare.

Elettrodo con deposito indicato per la saldatura o ricarica di leghe aventi uguale composizione chimica o per sottostrati di placcature.

Classificazione

EN ISO 14172: E Ni 4060

AWS A5.11: E NiCu-7

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cu	Fe	Ti
0.015	3.5	0.4	≤ 0.02	≤ 0.015	Rem	29	0.8	0.5

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)
As Welded	≥ 200	≥ 480	≥ 30

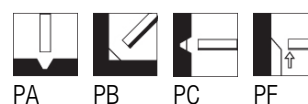
Materiali

2.4360 (NiCu30Fe); 2.4375 (NiCu30Al)

UNS N04400; UNS N 05500

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	VPMD	
				Elettrodi per confezione	Code
2.5	300	50-70	17.8	110	W000288087
3.2	350	75-100	31.6	65	W000288088
4.0	350	90-130	48.0	45	W000288089