

Elettrodo semibasico per la saldatura di acciai ad alto tenore di carbonio serie AISI 304 o AISI 308.

Elettrodo semibasico per la saldatura di acciai ad alto tenore di carbonio serie AISI 304 o AISI 308. Su richiesta è disponibile l'elettrodo basico.

Classificazione

EN	3581-A: E 19 9 H R 12
AWS	A5.4: E 308H-16

Analisi Chimica

C	Mn	Si	Cr	Ni	Ferrite
0.05	0.90	0.80	19.50	9.50	3-8

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

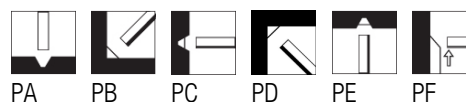
Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				+20 °C
As Welded	≥ 350	≥ 550	≥ 35	≥ 60

Materiali

AISI 304H; 1.4948 (X6CrNi18-10); 1.4310 (X10CrNi18-8)

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	VPMD	
				Elettrodi per confezione	Code
2.5	300	50-80	18.7	90	W000287866
3.2	350	60-120	35.0	60	W000287867
4.0	350	100-140	52.8	40	W000287868
5.0	350	140-180	81.6	25	W000287869