

Elettrodi rivestiti
Acciaio inossidabile e resistente alle alte temperature

SUPRANOX RS 317L è un elettrodo MMA semibasico adatto alla saldatura di acciai inossidabili austenitici con 16-20%Cr, 10-14%Ni e 3-4%Mo (AISI 317). L'impiego di tali acciai è limitato a condizioni di corrosione in presenza di acidi solforici e solforosi e dei loro sali. Eccellente saldabilità con un arco senza spruzzi e scoria facilmente rimovibile consentono di ottenere un aspetto del cordone perfettamente liscio. Rendimento 100%.

Elettrodo semi-basico per la saldatura di acciai austenitici contenenti 16-20% Cr, 10-14% Ni e 3-4% Mo (AISI 317).

Classificazione

EN ISO	3581-A: E Z (19 13 4 N L) R 12
AWS	A5.4: E 317L-16

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ferrite
0.025	0.9	0.8	≤ 0.03	≤ 0.03	20	13	3.4	5-10

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				20 °C
As Welded	≥ 350	≥ 550	≥ 30	≥ 27

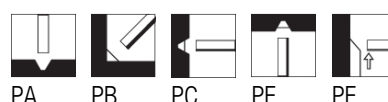
Materiali

1.4434 (X2CrNiMoN18-12-4); 1.4429 (X2CrNiMoN17-13-3)

AISI 317L - 317LN

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	VPMD	
				Elettrodi per confezione	Code
2.5	300	50-80	18.7	90	W000287838
3.2	350	60-120	35.8	55	W000287839
4.0	350	100-140	55.05	40	W000287840