



PITTARC



Flussi SAW
SAW fluxes

FL164B

Classificazione Classification

ISO 14174-S A FB 1 55 AC H5
AWS A5.17 / A5.23: F7A8-EM12K (S2) / F8A8/F7P8-EH12K (S3Si) / F8A4/F7P4-EA2-A2 (S2Mo) / F7A10/P10-ENi1-Ni1 (S2Ni1)
F8A10/F7P10-ENi2-Ni2 (S2Ni2) / F8A10/P10-ENi3-Ni3 (S2Ni3) / F8A8/P8-ENi5-Ni5 (S3Ni1Mo0,2)
F9A8/P8-EF3-F3 (S3Ni1Mo) / F11A8/P8-EM4-M4 (S3Ni2½CrMo) F8P0-EB2R-B2R (S2Cr1Mo) / F8P0-EB3R-B3R (S1Cr2Mo1)

Flusso agglomerato-basico con elevata basicità e basso contenuto di impurezze (P e S) particolarmente adatto per l'utilizzo in applicazioni di elevata qualità e grossi spessori. Indicato per l'unione di acciai a grano fine, dove sono richiesti valori di resilienza a -60° C e oltre, in acciai con elevato carico di rottura come S690QL1, N-A-XTRA 70 e acciai per la produzione di boiler e recipienti a pressione.

Fluoride-basic flux with high basicity index and low impurities level for high performance application. As a result of low oxygen level in the weld metal high toughness at low temperature and uniform mechanical properties are achieved. Particularly suitable for critical applications of thick section materials when there is demand on high impact toughness values at very low temp (-60° C or below). Generally used on fine grain structural steels, high tensile fine grain steel such as S690QL1, N-A-XTRA 70, boiler and vessel steels.

FL188F

Classificazione Classification

ISO 14174-S A AB 1 67 AC H5
AWS A5.17 / A5.23: F7A0-EL12 (S1) / F7A4/P4-EM12K (S2) / F7A4/P4-EM12K (S2Si) / F8A5/F7P4-EH12K (S3Si)
F8A2/P2-EA2-A2 (S2Mo) / F8A2/F7P2-EG-G (SH2) / F8A5-ENi5-Ni5 (S3Ni1Mo0,2) / F9A4-EF3-F3 (S3Ni1Mo)

Flusso di tipo agglomerato semibasico per saldatura di acciaio al carbonio e basso legati in passate singole o multiple, con uno o più fili. Buone sono le caratteristiche meccaniche del deposito con elevata tenacità a basse temperature. Buono è il distacco della scoria nelle saldature ad angolo e nelle saldature in cianfrini stretti. Il suo campo di applicazione è la produzione di tubi, costruzioni navali, caldareria, serbatoi, recipienti a pressione, carpenteria, off-shore, ecc.

Agglomerated semi-basic flux suitable for carbon alloy steel welding in single and multi-pass technique and in single or multi-wire application. The weld metal produced meets good mechanical properties and high toughness at low temperature. Good slag removal in fillet and groove welds. The main applications of this flux are: boilers works, pipes, ship-buildings, structural steelworks, tanks, pressure vessels, offshore applications, etc.

FL190B

Classificazione Classification

ISO 14174-S A AB 1 67 AC H5
AWS A5.17 / A5.23: F7A2-EL12 (S1) / F7A4/F6P4-EM12K (S2) / F7A6/P6-EM12K (S2Si) / F8A6/F7P6-EH12K (S3Si)
F8A4-EG-G (SH2) / F8A4/P4-EA2-A2 (S2Mo) / F9A4/P4-EA4-A3 (S3Mo) / F7A10/P10-ENi1-Ni1 (S2Ni1)
F8A10/F7P10-ENi2-Ni2 (S2Ni2) / F9A5/P5-EF3-F3 (S3Ni1Mo) / F8P4-EB2-B2 (S2Cr1Mo)

Flusso di tipo agglomerato per saldatura di acciai al carbonio, acciai a grano fine e basso-legati al molibdeno, nichel, nichel-molibdeno, cromo-molibdeno e acciai resistenti alla corrosione atmosferica. Può essere impiegato nella saldatura di acciai basso-legati con limite di snervamento fino a 420 N/mm², boiler e tubi in acciai fino a grado API-5L X70.

Agglomerated semi-basic flux suitable for fine-grained carbon and low alloy steels welding in single or multi-pass technique, in single or multi-wire applications. Combined with appropriate wire types it reaches excellent mechanical features and high toughness at low temperature. The most suited applications are pipe production, structural steelworks, boiler works, ship-building and pipe-lines in steel grade up to API-5L X70.

FL193B

Classificazione Classification

ISO 14174-S A AB 1 66 AC H5
AWS A5.17 / A5.23: F7A2-EM12K (S2) / F7A2-EM12K (S2Si) / F8A4/F7P4-EH12K (S3Si) / F8A2/P2-EA2-A2 (S2Mo)
F8A2/P2-EA4-A4 (S3Mo) / F9A0-EA3K-A3 (S4MoSi) / F9A2-EF3-F3 (S3Ni1Mo) / F6TA0-EM12K (S2)
F7TA2-EM12K (S3Si) / F9TA2-EA2 (S2Mo) / F9TA2-EF3 (S3Ni1Mo) / F8TA6-EG (S3TiB) / F9TA6-EA2TiB (S3MoTiB)

Flusso agglomerato semi-basico adatto per la produzione di tubi per il trasporto di gas e petrolio con filo singolo e multi-filo (fino a 5 fili) in passata singola contrapposta. Il basso contenuto di idrogeno (<5 ml/100 gr nel metallo d'apporto) e ossigeno, nonché un buon comportamento metallurgico consentono di ottenere caratteristiche meccaniche costanti e ottima tenacità a basse temperatura in modo particolare con l'impiego di fili micro-legati al titanio e boro.

Agglomerated semi-basic flux for joint welding high quality steel pipes for oil and gas. Suitable for single and multi-wire (up to 5 wires) in two-run technique. As a result of low hydrogen content (<5 ml/100 g in the weld metal) and oxygen levels as well as uniform metallurgical behavior, constant mechanical properties and very good toughness at low temperatures, especially in combination with wires containing titanium and boron, are obtained.

FL182B

Classificazione Classification

ISO 14174-S A AR 1 76 AC H5
AWS A5.17 / AWS A5.23: F7AZ-EL12 (S1) / F7AZ-EM12K (S2) / F7A0-EM12K (S2Si)
AWS A5.23: F8A0-EA2-A2 (S2Mo) / F8PZ-EB2-B2 (S2Cr1Mo)

Flusso agglomerato alluminato-rutilico per la saldatura di acciai comuni al carbonio e basso legati con limite di snervamento fino a 355 N/mm² in combinazione con fili tipo PITTARC S1, S2, S2Mo e S2Cr1Mo. Adatto per eseguire saldature ad elevata velocità per la produzione di carpenteria metallica con basso spessore, bombole GPL, serbatoi a pressione con massimo due passate.

Designed for all SAW processes and welding of ordinary carbon-manganese and low alloy steel with yield strength up to 355 N/mm² in combination with wire grades S1, S2, S2Mo and S2Cr1Mo. The flux is suitable for production of membrane wall panels for power plants, beam fabrication, general construction and LPG manufacturing at high travel speed.

FL196B

Classificazione Classification

ISO 14174-S A AB 1 67 AC H5
AWS A5.17 / AWS A5.23: F7A0-EL12 (S1) / F7A4/P4-EM12K (S2) / F7A4P4-EM12K (S2Si) / F8A5/F7P4-EM12K (S3Si)
AWS A5.23: F8A4/P4-EA2-A2 (S2Mo) / F9A6/F8P6-ENi2-Ni2 (S2Ni2)

Flusso agglomerato basico formulato per la fabbricazione di torri eoliche in tandem; è adatto anche per l'unione di acciai strutturali al carbonio e basso-legati, acciai a grano fine, per la produzione di tubi e boiler. È adatto per l'utilizzo ad elevate intensità di corrente fino a 1.500Amp.

Agglomerated aluminate-basic flux formulated for tandem welding of wind towers, it is also suited to join carbon and low alloy structural steel, fine grain steel and to manufacture pipes and boilers in applications where high current intensity up to 1,500 Amps is required.