



## **GMAW**

Fili per saldatura sotto protezione di gas  
*Gas Metal Arc Welding wires*

---

# G6

Filo pieno per saldatura MIG/MAG (GMAW) di acciai al carbonio non legati.  
MIG/MAG (GMAW) gas shielded welding wires to join non-alloy carbon steels.

**Classificazione / Classification** EN ISO 14341-A G 42/46 4 M21 3Si1 - EN ISO 14341-A G 42 2 C1 - AWS A5.18 ER70S-6

## Analisi chimica / Chemical analysis

%	C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu <sup>(1)</sup>
min	0.06	1.40	0.80				
max	0.14	1.60	1.00	0.15	0.15	0.15	0.30

## Caratteristiche meccaniche / Mechanical properties<sup>(2)</sup>

Limite di snervamento / Yield strength (Rp0,2)	510 Mpa
Carico di rottura / Tensile strength (Rm)	570 Mpa
Allungamento / Elongation (A5)	29%
Resilienza / Impact energy (ISO-V KV)	85 J @ -40 °C

**Certificazioni / Approvals** ABS, BV, DB, DNV-GL, LRS, RINA, TÜV - Marcatura CE / CE Marking

# G9

Filo pieno debolmente legato per saldatura MIG/MAG (GMAW) di acciaio al carbonio non legati.  
MIG/MAG (GMAW) gas shielded welding wire Mn-Si-alloyed of non-alloyed carbon steels.

**Classificazione / Classification** EN ISO 14341-A G 46 5 M21 4Si1 - EN ISO 14341-A G 46 2 C1 - AWS A5.18 ER70S-6

## Analisi chimica / Chemical analysis

%	C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu <sup>(1)</sup>
min	0.06	1.60	0.80				
max	0.14	1.85	1.15	0.15	0.15	0.15	0.30

## Caratteristiche meccaniche / Mechanical properties<sup>(2)</sup>

Limite di snervamento / Yield strength (Rp0,2)	535 Mpa
Carico di rottura / Tensile strength (Rm)	600 Mpa
Allungamento / Elongation (A5)	27%
Resilienza / Impact energy (ISO-V KV)	55 J @ -50 °C

**Certificazioni / Approvals** ABS, BV, DB, DNV-GL, LRS, RINA, TÜV - Marcatura CE / CE Marking

# GMo

Filo pieno per saldatura MIG/MAG (GMAW) di acciai resistenti allo scorrimento a caldo per applicazioni ad elevate temperature fino a 500 °C.  
MIG/MAG (GMAW) gas shielded welding wires to joint creep-resistant steels with service temperature up to 500° C.

**Classificazione / Classification** EN ISO 14341-A G 46 4 M21 2Mo - AWS A5.28 ER80S-A1

## Analisi chimica / Chemical analysis

%	C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu <sup>(1)</sup>
min	0.08	0.90	0.30			0.40	
max	0.12	1.30	0.70	0.15	0.15	0.60	0.35

## Caratteristiche meccaniche / Mechanical properties<sup>(2)</sup>

Limite di snervamento / Yield strength (Rp0,2)	500 Mpa
Carico di rottura / Tensile strength (Rm)	620 Mpa
Allungamento / Elongation (A5)	21%
Resilienza / Impact energy (ISO-V KV)	60 J @ -40 °C

**Certificazioni / Approvals** Marcatura CE / CE Marking

# G9Mo

Filo pieno per saldatura MIG/MAG (GMAW) di acciaio resistenti allo scorrimento a caldo per applicazioni ad alte temperature fino a 500 °C.  
MIG/MAG (GMAW) gas shielded welding wires of creep-resistant steels with a service temperature of up to 500 °C.

**Classificazione / Classification** EN ISO 14341-A G 50 4 M21 4Mo - AWS A5.28 ER80S-D2 - AWS A5.28 ER90S-D2

## Analisi chimica / Chemical analysis

%	C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu <sup>(1)</sup>
min	0.07	1.70	0.50			0.40	
max	0.12	2.10	0.80	0.15	0.15	0.60	0.25

## Caratteristiche meccaniche / Mechanical properties<sup>(2)</sup>

Limite di snervamento / Yield strength (Rp0,2)	590 Mpa
Carico di rottura / Tensile strength (Rm)	690 Mpa
Allungamento / Elongation (A5)	23%
Resilienza / Impact energy (ISO-V KV)	80 J @ -40 °C

**Certificazioni / Approvals** Marcatura CE / CE Marking

# GH2

Filo per saldatura MIG/MAG (GMAW) di acciaio al carbonio resistenti alla corrosione atmosferica quali COR-TEN, Itacor, Patinax, Dillicor, ecc.  
MIG/MAG (GMAW) gas shielded welding wires of weather resisting steels such as COR-TEN, Itacor, Patinax, Dillicor and so on.

**Classificazione / Classification** EN ISO 14341-A G 50 4 M21 Z - AWS A5.28 ER80S-G

## Analisi chimica / Chemical analysis

%	C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu <sup>(1)</sup>
min	0.06	1.30	0.70	0.70	0.25		0.30
max	0.10	1.60	1.00	0.85	0.40	0.10	0.50

## Caratteristiche meccaniche / Mechanical properties<sup>(2)</sup>

Limite di snervamento / Yield strength (Rp0,2)	590 Mpa
Carico di rottura / Tensile strength (Rm)	660 Mpa
Allungamento / Elongation (A5)	24%
Resilienza / Impact energy (ISO-V KV)	70 J @ -40 °C

**Certificazioni / Approvals** Marcatura CE / CE Marking

(1) Contenuto di rame inclusa ramatura / Copper content including copper coating.

(2) Caratteristiche meccaniche del deposito tipiche ottenute con gas di protezione EN ISO 14175 M21 / Typical mechanical properties obtained with shielded gas EN ISO 14175 M21.

(2) Caratteristiche meccaniche del deposito tipiche con gas di protezione EN ISO 14175 M13 dopo PWHT a 690 °C/1 h / Typical mechanical properties with shielded gas EN ISO 14175 M13 after PWHT at 690 °C/1 h.

# G3Ni1

Filo per saldatura MIG/MAG (GMAW) legato con 0,9% di nichel per acciai a grano fine e acciai legati al nichel ad alta tenacità fino a -50 °C.  
MIG/MAG (GMAW) welding wires with 0.9% Ni-alloyed of fine-grained and low alloy nickel steels with high impact toughness down to -50 °C.

**Classificazione / Classification** EN ISO 14341-A G 46 5 M21 3Ni1 - AWS A5.28 ER80S-Ni1

## Analisi chimica / Chemical analysis

%	C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu <sup>(1)</sup>
min	0.07	1.00	0.60	0.80			
max	0.12	1.20	0.80	1.00	0.15	0.15	0.20

## Caratteristiche meccaniche / Mechanical properties<sup>(2)</sup>

Limite di snervamento / Yield strength (Rp0,2)	490 Mpa
Carico di rottura / Tensile strength (Rm)	580 Mpa
Allungamento / Elongation (A5)	28%
Resilienza / Impact energy (ISO-V KV)	80 J @ -50 °C

**Certificazioni / Approvals** Marcatura CE / CE Marking

# GTH

Filo pieno per saldatura MIG/MAG (GMAW) legato al Cr-Ni-Mo per l'unione di acciai alto-resistenziali.  
MIG/MAG (GMAW) gas shielded welding wires Cr-Ni-Mo alloyed of high strength steels.

**Classificazione / Classification** EN ISO 16834-A G 62 5 M21 Mn3NiCrMo - AWS A5.28 ER100S-G

## Analisi chimica / Chemical analysis

%	C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu <sup>(1)</sup>
min	0.08	1.60	0.60	0.50	0.55	0.25	
max	0.10	1.80	0.80	0.60	0.65	0.30	0.30

## Caratteristiche meccaniche / Mechanical properties<sup>(2)</sup>

Limite di snervamento / Yield strength (Rp0,2)	700 Mpa
Carico di rottura / Tensile strength (Rm)	770 Mpa
Allungamento / Elongation (A5)	20%
Resilienza / Impact energy (ISO-V KV)	70 J @ -50 °C

**Certificazioni / Approvals** DB, TÜV - Marcatura CE / CE Marking

# GTA

Filo pieno per saldatura MIG/MAG (GMAW) legato al Cr-Ni-Mo per l'unione di acciai alto-resistenziali per applicazioni a basse temperature.  
MIG/MAG (GMAW) gas shielded welding wires Cr-Ni-Mo alloyed of high strength steels with low temperature impact requirements.

**Classificazione / Classification** EN ISO 16834-A G 69 5 M21 Mn3Ni1CrMo - AWS A5.28 ER110S-G

## Analisi chimica / Chemical analysis

%	C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu <sup>(1)</sup>
min	0.08	1.60	0.50	1.40	0.30	0.24	
max	0.11	1.80	0.70	1.60	0.40	0.30	0.35

## Caratteristiche meccaniche / Mechanical properties<sup>(2)</sup>

Limite di snervamento / Yield strength (Rp0,2)	820 Mpa
Carico di rottura / Tensile strength (Rm)	870 Mpa
Allungamento / Elongation (A5)	19%
Resilienza / Impact energy (ISO-V KV)	60 J @ -50 °C

**Certificazioni / Approvals** DB, TÜV - Marcatura CE / CE Marking

# GT2

Filo pieno per saldatura MIG/MAG (GMAW) di acciai alto-resistenziali e acciai a grano fine con limite di snervamento fino a 890 MPa.  
MIG/MAG (GMAW) gas shielded welding wires of high strength steels and fine-grained structural steels with a yield strength of up to 890 MPa.

**Classificazione / Classification** EN ISO 16834-A G 89 4 M21 Mn4Ni2,5CrMo - AWS A5.28 ER120S-G

## Analisi chimica / Chemical analysis

%	C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu <sup>(1)</sup>
min	0.08	1.60	0.50	2.30	0.30	0.40	
max	0.13	2.10	0.80	2.80	0.60	0.65	0.25

## Caratteristiche meccaniche / Mechanical properties<sup>(2)</sup>

Limite di snervamento / Yield strength (Rp0,2)	960 Mpa
Carico di rottura / Tensile strength (Rm)	1040 Mpa
Allungamento / Elongation (A5)	16%
Resilienza / Impact energy (ISO-V KV)	60 J @ -40 °C

**Certificazioni / Approvals** Marcatura CE / CE Marking

# GCr1Mo

Filo pieno per saldatura MIG/MAG (GMAW) di acciai resistenti allo scorrimento viscoso come A-387 gr. 11 & 12, A335 grado P11 o simili.  
MIG/MAG (GMAW) Cr-Mo solid wire for creep resistant steels like A-387 Grade 11 & 12, A 335 Grade P11 or similar materials.

**Classificazione / Classification** EN ISO 21952-A G Z - EN ISO 21952-B-G 1CM - AWS A5.28 ER80S-B2

## Analisi chimica / Chemical analysis

%	C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu <sup>(1)</sup>
min	0.07	0.40	0.40		1.20	0.40	
max	0.12	0.70	0.70	0.20	1.50	0.65	0.35

## Caratteristiche meccaniche / Mechanical properties<sup>(3)</sup>

Limite di snervamento / Yield strength (Rp0,2)	520 Mpa
Carico di rottura / Tensile strength (Rm)	630 Mpa
Allungamento / Elongation (A5)	24%
Resilienza / Impact energy (ISO-V KV)	100 J @ -10 °C

**Certificazioni / Approvals** Marcatura CE / CE Marking

(1) Contenuto di rame inclusa ramatura / Copper content including copper coating.

(2) Caratteristiche meccaniche del deposito tipiche ottenute con gas di protezione EN ISO 14175 M21 / Typical mechanical properties obtained with shielded gas EN ISO 14175 M21.

(3) Caratteristiche meccaniche del deposito tipiche con gas di protezione EN ISO 14175 M13 dopo PWHT a 690 °C/1 h / Typical mechanical properties with shielded gas EN ISO 14175 M13 after PWHT at 690 °C/1 h.