

GAMMA TIG DC

INVERTEC® 175TP / 220TPX
V270-T / V270-TP / V270-TP-2V
300TPX / 400TPX

PRECISIONE E AFFIDABILITÀ

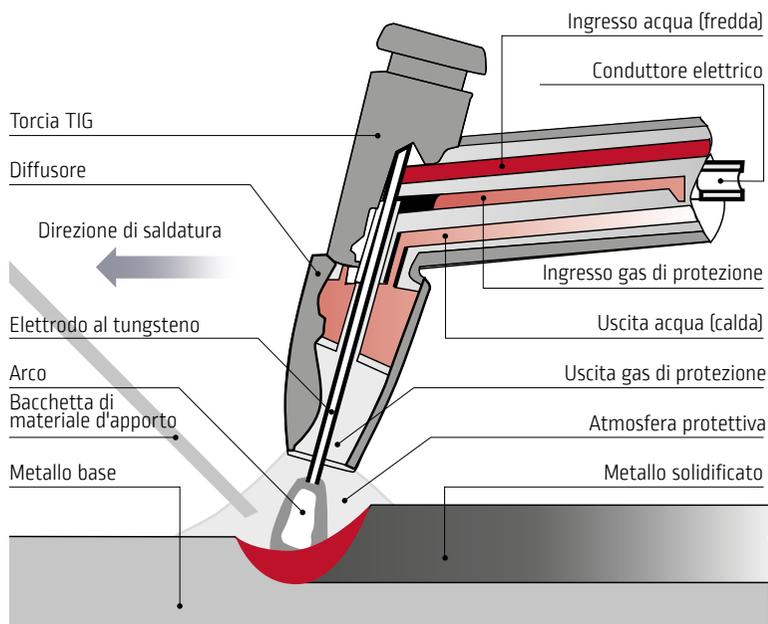
LINCOLN[®]
ELECTRIC

PROCESSO SALDATURA TIG (GTAW)

La saldatura TIG produce una saldatura precisa ed è comunemente usata come processo di saldatura di alta qualità. La saldatura TIG è diventata una scelta popolare dei processi di saldatura per tutte le applicazioni che richiedono alti livelli di qualità e precisione. La polarità in corrente continua è la scelta preferenziale per la maggior parte delle applicazioni di saldatura. Produce un risultato di saldatura più uniforme rispetto alla corrente alternata. Crea un arco più stabile e facilita la saldatura, riducendo gli spruzzi.

Vantaggi:

- Produce saldature superiori di altissima qualità
- Non crea scorie o spruzzi
- Estetica delle saldature particolarmente apprezzabile
- È compatibile con diversi gas protettivi tra cui elio (He) e Argon (Ar)
- Facilmente applicabile a spessori sottili, con una saldatura a bassa distorsione
- Saldature realizzabili con o senza materiale d'apporto
- Possibilità di saldare in tutte le posizioni



APPLICAZIONI CON TIG DC

SALDATURA TIG ACCIAI AL C-Mn

Estremamente comune nella carpenteria poiché risulta più economica rispetto ad altre leghe di acciaio ed è facile da saldare, è il materiale più comune nel settore delle costruzioni metalliche, ancora più dell'alluminio e dell'acciaio inossidabile. Saldabile con procedimento di saldatura ad arco con elettrodo infusibile (di tungsteno), sotto protezione di gas inerte (TIG), il risultato è una saldatura pulita e precisa. La sfida principale è assicurare una distorsione del materiale più bassa possibile. In questo, la scelta del processo di saldatura più adatto svolge un ruolo fondamentale.



SALDATURA TIG DI ACCIAIO INOSSIDABILE

La saldatura dell'acciaio inossidabile richiede una buona conoscenza dei materiali, poiché le varie leghe e i diversi tipi di acciaio presentano proprietà diverse che influiscono sulla saldatura. Il normale processo di saldatura TIG su acciaio inossidabile fa registrare i più bassi tassi di deposito manuale della saldatura e le minori velocità di saldatura, rendendo la saldatura dell'acciaio inossidabile molto più difficile rispetto a quella del normale acciaio.



GAMMA TIG DC

	Inverter DC	Codice	Tensione (V)	Tolleranza tensione di alimentazione	Frequenza (Hz)	Range corrente (A)	Fusibile (A) Ritardato	Elettrodo	Lift TIG	TIG HF	TIG PULSE	Up/Down	Connettore torcia	PFC	Compatibilità Motogeneratore	Raffreddamento (aria/acqua)	Memoria	Strumenti (A/V)	Dimensioni A x L x P (mm)	Peso (kg)	Classe di protezione	Garanzia (Anni)
Monofase	Inverter® 175TP	K14169-1	230	+/- 20%	50 / 60	5-175	16	•	•	•	•		C5B	•	•	Aria	•	•	210 x 330 x 480	10,2	IP23 / H	2
	Inverter® 220TPX	K12057-1	115 / 230	+/- 15%	50 / 60	5-220	16	•	•	•	•	•	C5B	•	•	Aria	•	•	328 x 212 x 465	13	IP23 / H	3
Trifase	Inverter® V270-T	K12023-1	400	+/- 15%	50 / 60	5-270	20	•	•	•			C5B		•	Aria / acqua		•	385 x 215 x 480	15,2	IP23S / H	2
	Inverter® V270-TP	K12024-1	400	+/- 15%	50 / 60	5-270	20	•	•	•			C5B		•	Aria / acqua		•	385 x 215 x 480	15,2	IP23S / H	2
	Inverter® V270-TP-2V	K12024-3	230 / 400	+/- 10%	50 / 60	5-270	35 / 20	•	•	•	•		C5B		•	Aria / acqua		•	385 x 215 x 480	15,2	IP23S / H	2
	Inverter® 300TPX	K12060-1	400	+/- 15%	50 / 60	5-300	20	•	•	•	•	•	C5B		•	Aria / acqua	•	•	349 x 247 x 502	22	IP23S / H	3
	Inverter® 400TPX	K12043-1	400	+/- 15%	50 / 60	5-400	30	•	•	•	•	•	C5B		•	Aria / acqua	•	•	455 x 301 x 632	37	IP23S / H	3



INVERTEC® 175TP

**Tecnologia leader per la saldatura TIG DC.
Interfaccia intuitiva.**

- Design robusto – schede elettroniche verniciate.
- Compatibilità con generatore migliorata: +/- 20% di variazione della tensione in ingresso, PFC.
- Utilizzabile con cavo primario di lunghezza elevata (fino a 70 m con sezione 2,5 mm²).
- Buona performance di saldatura con le modalità TIG HF e Lift TIG.
- Funzioni Hot Start e Anti-Sticking.
- Portatile e leggero: solo 10,2 kg.
- Rumorosità ridotta: ventola di raffreddamento "intelligente".
- Risparmio di energia: basso assorbimento di corrente.
- Pannello di controllo semplice: controllo completo, semplice configurazione.
- 2 anni di garanzia per manodopera e parti.
- Comando remoto opzionale.

L'unità comprende

Cavo di alimentazione con spina schuko
Kit collegamento gas



Entrata



Uscita



Processi

Elettrodo, Lift TIG, TIG HF, TIG Pulse

Applicazioni

- Caldareria
- Industria e pipeline
- Costruzioni metalliche
- Manutenzione e riparazione

INVERTEC® 220TPX

**Tecnologia innovativa ad Inverter
per eccellenti prestazioni TIG.
Innesco dell'arco HF ottimale, arco
stabile, focalizzato e veloce.**

- Eccellenti prestazioni dell'arco: innesco HF perfetto, arco stabile, focalizzato e veloce (per la saldatura ad arco pulsato e non).
- Pannello di controllo semplice: controllo completo, semplice configurazione.
- Efficienza energetica: circuito PFC, alta efficienza, modalità ecocompatibile.
- Portatile: compatto e leggero.
- PFC, protezione 16 A, cavo di alimentazione 100 m, pronto per il collegamento al generatore.
- 3 anni di garanzia per manodopera e parti.
- Comando remoto opzionale.
- Funzione Up/down.

L'unità comprende

Cavo di alimentazione (2 m)
Kit collegamento gas



Entrata



Uscita



Processi

Elettrodo, Lift TIG, TIG HF, TIG Pulse

Applicazioni

- Industria leggera, sport motoristici
- Manutenzione e riparazioni
- Industria alimentare e di processo

INVERTEC® V270-T & TP

Studiato e progettato per massimizzare durabilità e affidabilità. Eccellenti caratteristiche dell'arco per l'uso in una vasta gamma di applicazioni.

- Compatibile con motogeneratore, ideale per uso in cantiere.
- Innesco HF e Lift TIG conforme a tutti i requisiti.
- Intuitivo e completo layout del pannello di controllo, per una facile configurazione dei parametri di saldatura.
- Disponibile nel modello a doppia versione con commutatore di alimentazione tra 230 / 400 V.
- La ventola "on demand" integrata (F.A.N.™) riduce il consumo di energia e la penetrazione di polveri e fumi.
- Comandi e collegamenti incassati per evitare che vengano danneggiati.
- Pulsazioni ad alta velocità sulla V270 TP Pulse per regolare la concentrazione dell'arco, ridurre le distorsioni e aumentare la velocità di avanzamento.
- 2 anni di garanzia per manodopera e parti.
- Comando remoto opzionale.
- Unità di raffreddamento ad acqua e carrello disponibili.

Entrata



Uscita



Processi

Elettrodo, Lift TIG, TIG HF, TIG Pulse (V270-TP)

Applicazioni

- Impianti industriali / Industria leggera
- Manutenzione e riparazioni
- Industria alimentare e di processo
- Costruzioni metalliche



L'unità comprende

Cavo di alimentazione (2 m)

Cinghia per trasporto

Kit collegamento gas



INVERTEC® 300TPX & 400TPX

Tecnologia innovativa ad Inverter per eccellenti prestazioni TIG DC.
Saldatrici TIG industriali per le più severe condizioni operative.

- Intuitivo e completo pannello di controllo, layout con icone grafiche ed alfanumerico per semplificare la configurazione di tutti i parametri di saldatura.
- Struttura robusta: la sicurezza elettrica (grado di protezione IP23S), le schede elettroniche con speciale rivestimento protettivo (potting) e il flusso d'aria ottimale ne riducono la contaminazione, prolungando la vita utile dell'apparecchiatura, anche nelle condizioni ambientali più difficili.
- Innesco HF e Lift TIG.
- Innesco TIG HF perfetto, con modalità di avvio preimpostabile.
- Tutti i parametri TIG configurabili: TIG pulsato con frequenza variabile, consente di regolare la concentrazione dell'arco per adattarlo alle esigenze delle applicazioni, 10 posizioni di memoria per configurazioni di saldatura personalizzate, saldatura TIG a punti (Puntatura).
- Unità di raffreddamento ad acqua e carrello disponibili.
- 3 anni di garanzia per manodopera e parti.
- Comando remoto opzionale.
- Funzione Up/down.

L'unità comprende

Cavo di alimentazione (2 m)

Kit collegamento gas



Entrata



Uscita



Processi

Elettrodo, Lift TIG, TIG HF, TIG Pulse

Applicazioni

- Impianti industriali / Industria leggera
- Manutenzione e riparazioni
- Industria alimentare e di processo
- Costruzioni metalliche

TUTTE LE
MACCHINE

COSTRUITO PER LE CONDIZIONI INDUSTRIALI PIÙ GRAVOSE

Sviluppato e testato nelle
condizioni più gravose
(TRUE HD) per garantire
l'affidabilità necessaria.

- Scheda elettronica prodotta da Lincoln Electric Company
- Schede totalmente incapsulate e disposte verticalmente
- In grado di resistere nelle più severe condizioni operative
- Speciale rivestimento protettivo delle schede (potting e verniciatura)



CONFIGURAZIONE RAFFREDDAMENTO AD ACQUA



Carrello
K14129-1

Carrello
K14114-1

CONFIGURAZIONE CONSIGLIATA

SALDATURA TIG ACCIAIO / ACCIAI AL C-Mn

Spessore di saldatura (mm)	Diametro dell'elettrodo (mm)	Materiale di saldatura (mm)	Corrente DC (A)	Argon (l/min)
0,5	1,0	–	30-60	5
1,0	1,6	–	70-90	5
1,5	1,6	1,6	90-110	8
2,0	1,6	1,6	100-130	8
3,0	2,4	2,0	120-140	10
4,0	2,4	2,4	150-190	12
6,0	3,2	3,0	200-300	15
> 6,0	4,0	3,0	300-400	>15

SALDATURA TIG ACCIAIO INOSSIDABILE

Spessore di saldatura (mm)	Diametro dell'elettrodo (mm)	Materiale di saldatura (mm)	Corrente DC (A)	Argon (l/min)
0,5	1,0	–	15-30	5
1,0	1,6	–	50-70	5
1,5	1,6	1,2	60-90	8
2,0	1,6	1,6	80-100	8
3,0	2,4	2,0	100-130	10
4,0	2,4	2,4	130-170	12
6,0	3,2	3,2	200-300	15
>6,0	4,0	3,2	300-400	>15

TORCE TIG

Modello	Fattore di servizio	Applicazione	Cavo extra flessibile	Materiali di consumo HD	Up/down	Impugnatura ergonomica	Collo regolabile	Valvola disponibile	Disponibile nella versione flessibile	Impugnatura ruotabile	110A	125A	135A	150A	180A	200A	220A	250A	350A	450A	
WTT2	9	35%	Professionale			•		•	•		Raffreddamento ad aria										
	17					•		•	•	Raffreddamento ad aria											
	26					•		•	•	Raffreddamento ad aria											
	20	100%				•		•	•	Raffreddamento ad acqua											
	18					•		•	•	Raffreddamento ad acqua											
PROTIG IIIS	10	60%	Industriale	•	•					•	Raffreddamento ad aria										
	20			•	•					•	Raffreddamento ad aria										
	30			•	•					•	Raffreddamento ad aria										
	40			•	•					•	Raffreddamento ad aria										
	10W	100%		•	•					•	Raffreddamento ad acqua										
	35W			•	•					•	Raffreddamento ad acqua										
	40W			•	•					•	Raffreddamento ad acqua										
PROTIG NGS	10	60%	Industriale	•	•	•	•	•			Raffreddamento ad aria										
	20			•	•	•	•	•			Raffreddamento ad aria										
	30			•	•	•	•	•			Raffreddamento ad aria										
	40			•	•	•	•	•			Raffreddamento ad aria										
	10W	100%		•	•	•	•	•	•			Raffreddamento ad acqua									
	35W			•	•	•	•	•			Raffreddamento ad acqua										
	40W			•	•	•	•	•			Raffreddamento ad acqua										

Scegli il modulo e il kit prese per Protig NG S

Moduli a pulsante			
Riferimento	WP10529-2	WP10529-4 (10 kΩ)	WP10529-3 (10 kΩ)
Kit spine	<ul style="list-style-type: none"> Non richiede il kit prese La torcia è collegata alla macchina mediante la spina C5B (5 pin) 	<p style="text-align: center;">+</p> <p style="text-align: center;">WP10529-9</p>	
Adatto a	<ul style="list-style-type: none"> Invertec® 220/300/400 TPX Aspect® 200/300 	<ul style="list-style-type: none"> Tutte le macchine Lincoln con comando a pedale 	

Adattatori

Per collegare le vecchie torce con gas centralizzato alle saldatrici con connessione gas separato utilizzare: **W000306140**.



Dinse 9-13 mm
W000306139



Per collegare le torce con gas separato alle saldatrici con gas centralizzato, utilizzare **W000306141**.



Dinse 13-9 mm
038055011



■ Raffreddamento ad aria
■ Raffreddamento ad acqua

Connessione



Nuovo connettore

Uscita del cavo sagomata, per una maggiore resistenza.



TORCE TIG

			Invertec® 175TP K14169-1	Invertec® 220TPX K12057-1	Invertec® V270-T K12023-1	Invertec® V270-TP K12024-1	Invertec® V270-TP-2V K12024-3	Invertec® 300TPX K12024-1	Invertec® 400TPX K12043-1
Torçe TIG Premium raffreddamento ad aria									
	5 m	8 m							
PROTIG IIIS 10 RL C5B-S	W000382715-2	W000382716-2	•	•					
PROTIG IIIS 20 RL C5B-S	W000382717-2	W000382718-2	•	•	•	•	•	•	
PROTIG IIIS 30 RL C5B-S	W000382719-2	W000382720-2			•	•	•	•	•
PROTIG IIIS 40 RL C5B-S	W000382721-2	W000382722-2							•
PROTIG NGS 10 EB C5B-S	W000278394-2	W000278395-2	•	•					
PROTIG NGS 20 EB C5B-S	W000278396-2	W000278397-2	•	•	•	•	•	•	
PROTIG NGS 30 EB C5B-S	W000278398-2	W000278399-2			•	•	•	•	•
PROTIG NGS 40 EB C5B-S	W000278400-2	W000278401-2							•

Torçe TIG Premium raffreddamento ad acqua

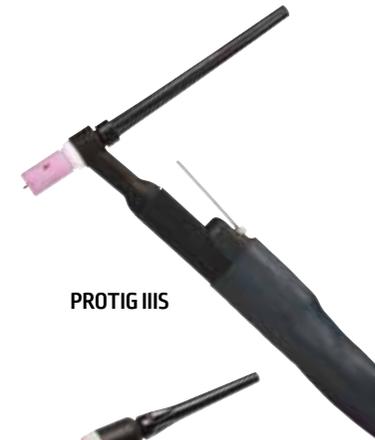
PROTIG IIIS 10W RL C5B-S	W000382723-2	W000382724-2			•	•	•	•	
PROTIG IIIS 35W RL C5B-S	W000382725-2	W000382726-2						•	•
PROTIG IIIS 40W RL C5B-S	W000382727-2	—							•
PROTIG NGS 10W EB C5B-S	W000278402-2	W000278403-2			•	•	•	•	
PROTIG NGS 35W EB C5B-S	W000278404-2	W000278405-2						•	•
PROTIG NGS 40W EB C5B-S	W000278406-2	W000278407-2							•

Torçe TIG raffreddamento ad aria

	4 m	8 m							
WTT2 17 RL C5B, 135A@35%	W000278884	W000278917	•	•				•	
WTT2 17 EB C5B, 135A@35%	W000278882	W000278919	•	•				•	
WTT2 26 RL C5B, 180A@35%	W000278890	W000278913	•	•	•	•	•	•	•
WTT2 26 EB C5B, 180A@35%	W000278887	W000278915	•	•	•	•	•	•	•

Torçe TIG raffreddamento ad acqua

WTT2 18W RL C5B, 320A@100%	W000278898	W000278899			•	•	•	•	•
WTT2 18W EB C5B, 320A@100%	W000278896	W000278901			•	•	•	•	•
WTT2 20W RL C5B, 200A@100%	W000278894	W000278905			•	•	•	•	•
WTT2 20W EB C5B, 200A@100%	W000278892	W000278909			•	•	•	•	•



PROTIG IIIS



PROTIG NGS



WTT2

ACCESSORI E OPTIONALS

		Invertec® 175TP K14169-1	Invertec® 220TPX K12057-1	Invertec® V270-T K12023-1	Invertec® V270-TP K12024-1	Invertec® V270-TP-2V K12024-3	Invertec® 300TPX K12024-1	Invertec® 400TPX K12043-1
Unità raffreddamento ad acqua								
Freezcool	W000010167			•	•	•	•	•
COOLARC® 20	K12031-1			•	•	•		
COOLARC® 21	K14103-1						•	
COOLARC® 46	K14105-1							•



FREEZCOOL
W000010167



COOLARC® 46
K14105-1

ACCESSORI E OPTIONALS

		Invertec® 175TP K14169-1	Invertec® 220TPX K12057-1	Invertec® V270-T K12023-1	Invertec® V270-TP K12024-1	Invertec® V270-TP-2V K12024-3	Invertec® 300TPX K12024-1	Invertec® 400TPX K12043-1
Kit cavi								
200 A, 25 mm ² , 3 m, con morsetto di massa e portaelettrodo (pinza)	KIT-200A-25-3M		•					
200 A, 35 mm ² , 5 m, con morsetto di massa e portaelettrodo (pinza)	KIT-200A-35-5M	•	•					
250 A, 35 mm ² , 5 m, con morsetto di massa e portaelettrodo (pinza)	KIT-250A-35-5M			•	•	•		
300 A, 50 mm ² , 5 m, con morsetto di massa e portaelettrodo (pinza)	KIT-300A-50-5M			•	•	•	•	
400 A, 70 mm ² , 5 m, con morsetto di massa e portaelettrodo (pinza)	KIT-400A-70-5M							•
KIT 35C50, 300 A, 50 mm ² , 4 m	W000011139	•	•	•	•	•	•	
Cavi di massa								
Morsetto, Fast-Mate, cavo 200 A, 35 mm ² , 5 m	GRD-200A-35-5M	•	•					
Morsetto, Fast-Mate, cavo 200 A, 35 mm ² , 10 m	GRD-200A-35-10M	•	•					
Morsetto, Fast-Mate, cavo 300 A, 50 mm ² , 5 m	GRD-300A-50-5M			•	•	•	•	
Morsetto, Fast-Mate, cavo 300 A, 50 mm ² , 10 m	GRD-300A-50-10M			•	•	•	•	
Morsetto, Fast-Mate, cavo 400 A, 70 mm ² , 5 m	GRD-400A-70-5M							•
Morsetto, Fast-Mate, cavo 400 A, 70 mm ² , 10 m	GRD-400A-70-10M							•
Comandi a distanza								
Comando remoto a pedale, 6 pin, 7,6 m	K870	•	•	•	•	•	•	•
Comando remoto manuale, 15 m	K14147-1	•	•	•	•	•	•	•
Prolunga per comando remoto, 15 m	K14148-1	•	•	•	•	•	•	•
Carrello								
Carrello a 2 ruote fornito come kit, per generatori portatili	W0200002		•	•	•	•		
Carrello 4 ruote per ST/VTX	K14114-1						•	
Cassetta per attrezzi per carrello ST/VTX	K14115-1						•	
Carrello a 4 ruote TPX	K14129-1							•
Carrello	W000375730	•						

KIT CAVI
W000011139



COMANDO REMOTO A PEDALE
K870



CARRELLO
W000375730



CARRELLO
W0200002



BACCHETTE TIG

BACCHETTE TIG PER LA SALDATURA DI ACCIAI AL C-Mn

LNT 26

AWS A5.18: ER70S-6
ISO 636-A: W 42 5 W3Si1

Gas di protezione
I1: Gas inerte Ar (100%)

- Bacchetta per la saldatura di acciai al C-Mn, applicazioni generiche.
- Buona estetica del cordone.

Nome prodotto	Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Peso tubo (kg)	Codice prodotto
LNT 26	1,6	1000	5	T16T005R6S00
	2,0			T20T005R6S00
	2,4			T24T005R6S00
	2,4			T24T005R6S00
	3,0			T32T005R6S00

BACCHETTE TIG PER LA SALDATURA DI ACCIAI INOSSIDABILI

LNT 304LSI

AWS A5.9: ER308LSi
ISO 14343-A: W 19 9 LSi

Gas di protezione
I1: Gas inerte Ar (100%)

- Bacchetta a bassissimo tenore di carbonio per la saldatura di acciaio inossidabile CrNiMo, con alto tenore di silicio per una migliore bagnabilità.

Nome prodotto	Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Peso tubo (kg)	Codice prodotto
LNT 304LSi	1,2	1000	5	580198
	1,6			582512
	2,0			582796
	2,4			582802
	2,4			582802
	3,2			583045

LNT 316LSI

AWS A5.9: ER316LSi
ISO 14343-A: W 19 12 3 LSi

Gas di protezione
I1: Gas inerte Ar (100%)

- Bacchetta a bassissimo tenore di carbonio per la saldatura di acciaio inossidabile CrNiMo, con alto tenore di silicio per una migliore bagnabilità.

Nome prodotto	Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Peso tubo (kg)	Codice prodotto
LNT 316LSi	1,0	1000	5	580259
	1,2			580235
	1,6			583915
	2,0			583922
	2,4			582819
	3,2			583571

ELETTRODI AL TUNGSTENO

Una gamma completa di elettrodi al tungsteno:

Vantaggi del prodotto:

- Ciclo di vita maggiore
- Perfetto innescò dell'arco
- Arco molto stabile
- Longevità della punta

- Tungsteno puro
- Tungsteno + cerio
- ■ Tungsteno + lantanio
- Tungsteno + terre rare



Tipo	Metallo		Stabilità dell'arco	Innesco	Durata	Resistenza termica
	Alluminio	Acciaio e acciaio inossidabile				
WP - Tungsteno puro	*		**	*	*	*
WC 20 - Cerio 2%		*	**	*	**	**
WL 15 - Lantanio 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL 20 - Lantanio 2%	*	***	**	***	***	***
WS 20 - Terre rare 2%	*	*	**	***	***	***

*** Eccellente ** Buona * Media

POLITICA DI ASSISTENZA AI CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric Company® è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di tali informazioni o consigli non crea, estende o modifica alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore responsabile, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric è di esclusivo controllo e responsabilità del cliente. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifiche – Tutte le informazioni riportate si basano sulle migliori conoscenze disponibili alla data della pubblicazione, e sono soggette a variazioni senza preavviso, pertanto devono essere considerate solo come guida generale. Per ulteriori informazioni consultare il sito www.lincolnelectric.it



www.lincolnelectriceurope.com

