

KEMPPI K7 ATTREZZATURE DI SALDATURA

FastMig X Regular

SALDATURA PRODUTTIVA PER OFFICINE MULTIMATERIALI



FastMig X Regular



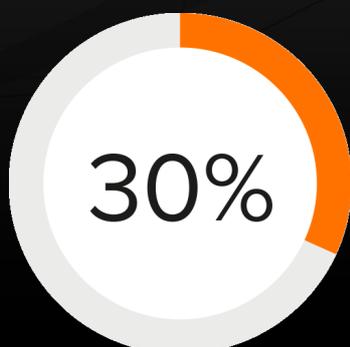
**FASTMIG X CON LA CONFIGURAZIONE REGOLARE È
LA SOLUZIONE PER LE APPLICAZIONI CHE
NECESSITANO DI SALDATURE MULTIPROCESSO,
INCLUSE LE SALDATURE MIG A IMPULSO E AD ALTA
POTENZA.**

Le officine di saldatura, in particolare quelle specializzate nella produzione pesante per conto terzi, necessitano di saldature multiprocesso affidabili, incluse la saldatura MIG/MAG con capacità a impulsi e la saldatura a elettrodo, per varie applicazioni dove si desidera un elevato livello di produttività, qualità e flessibilità.

Abbiamo assemblato l'allestimento perfetto per saldature multiprocesso di elevata efficienza su acciai al carbonio e sui più comuni acciai inox e leghe di alluminio. Scoprite come risparmiare energia, tempo e denaro aumentando la produttività e la qualità della saldatura a un livello completamente nuovo. Scopri di più scorrendo verso il basso oppure [FAI CLIC QUI](#) per dare un'occhiata all'intero concetto FastMig X e alla serie di prodotti.

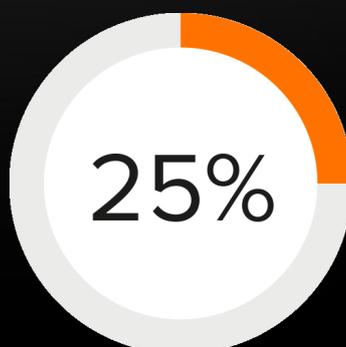


VANTAGGI PRINCIPALI



SALDATURA PIÙ VELOCE

Migliorate la vostra efficienza impiegando velocità di spostamento maggiori del 30% con WiseFusion



RIDOTTO APPORTO DI CALORE

Riducete la distorsione e il lungo lavoro di raddrizzamento e migliorate la resilienza degli acciai ad alta resistenza con WiseFusion



MIGLIORE ESTENSIONE SUL MERCATO

Distanza e accesso non saranno più un problema con l'accessorio trainafile secondario SuperSnake

VANTAGGI

- Compatibilità WeldEye: produzione e gestione della qualità agevoli e precise
- Risparmio del materiale d'apporto: la densità ad alta energia dell'arco consente di utilizzare cianfrini più stretti con WiseFusion
- Maggiore efficienza di saldatura: velocità di spostamento maggiori del 30% con WiseFusion
- Minore apporto di calore fino al 25%, minori deformazioni e meno lavoro di raddrizzamento con WiseFusion
- Minori spruzzi equivalgono a minori riparazioni e costi di post saldatura ridotti
- Automatizzazione leggera consentita dalla compatibilità del carrello di saldatura MagTrac: fino a 5 volte più veloce rispetto alla saldatura completamente manuale
- Facilità di mantenere i parametri di saldatura entro l'intervallo di tolleranza WPS con la misura della tensione dell'arco
- Arco focalizzato con WiseFusion, minori dimensioni del bagno di saldatura, saldatura più agevole in tutte le posizioni
- Il trainafile secondario SuperSnake offre l'estensione migliore sul mercato, fino a 30 m
- La sola tecnologia inverter può consentire risparmi energetici fino al 40%



VANTAGGI



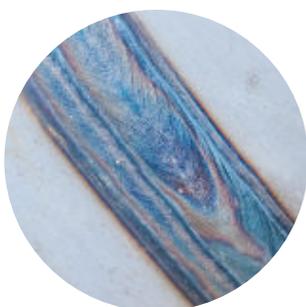
SALDATURA A IMPULSO DI ELEVATA QUALITÀ PER TUTTE LE ESIGENZE

Progettata appositamente per trattamenti avanzati, questa configurazione software offre una capacità di saldatura MIG a impulso e a doppio impulso per vari tipi di materiali, che contempla un vasto numero di applicazioni. Se utilizzata nel trattamento di materiali spessi o della lamiera, questa configurazione è adatta a elevare la saldatura a impulso a un livello completamente nuovo.



MIGLIORE EFFICIENZA, ELEVATA PRODUTTIVITÀ

La configurazione FastMig X Regular per trattamenti avanzati permette di risparmiare tempo, denaro ed energia. La compatibilità del carrello di saldatura MagTrac consente una velocità fino a cinque volte più elevata rispetto alla saldatura completamente manuale. Il risparmio energetico può arrivare sino al 40% grazie alla nostra tecnologia inverter che, da sola, comporta un apporto di calore del 25% in meno durante la saldatura, con meno deformazioni e minor tempo di raddrizzamento. Un processo di saldatura liscia, con meno schizzi, equivale a meno rettifiche e, quindi, a minori costi di riparazione. Si tratta della configurazione ideale per una maggiore produttività.



UNA SALDATURA VELOCE E FOCALIZZATA, CON POCHI DIFETTI

Il meglio per una saldatura stabile, focalizzata e affidabile. L'utilizzo della funzione WiseFusion per la saldatura MIG/MAG sinergica e ad arco pulsato mantiene l'arco di saldatura focalizzato, rendendo più facile saldare in tutte le posizioni. L'esatta misurazione del voltaggio dell'arco consente al saldatore di mantenere facilmente i parametri di saldatura entro l'intervallo di tolleranza WPS. L'elevata densità di energia dell'arco è il fondamento di una saldatura più redditizia e che richiede meno tempo.



SI TRATTA ESATTAMENTE DI CIÒ CHE STATE CERCANDO IN UNA SALDATURA PULSATA

La nostra tecnologia multi-processo, affidabile e di elevata qualità, è sempre configurata per soddisfare le esigenze specifiche dei nostri clienti, qualunque esse siano. Progettata per trattamenti avanzati, la configurazione FastMig X si adatta, aggiorna e utilizza facilmente—migliorando così la qualità e la produttività della saldatura MIG/MAG e a elettrodo rivestito in una varietà di condizioni. Con la sua configurazione flessibile di componenti e software di elevata qualità, FastMig X è la soluzione giusta per voi.



CORRISPONDENZA TRA ALTA QUALITÀ DEL PRODOTTO E SERVIZIO ECCELLENTE

FastMig X è pienamente compatibile con il sistema di gestione della saldatura più completo al mondo, Kemppi ARC System 3. Tra le altre cose, è in grado di controllare la conformità alla WPS, assicurare che i saldatori abbiano qualifiche adeguate e raccogliere documentazione di qualità. La rete di assistenza Kemppi garantisce in tutto il mondo il supporto e la consultazione immediati. Saldare di più, produrre di più e guadagnare di più con FastMig X.



NOVITÀ NELLA CONFIGURAZIONE - ATTREZZATURA



FastMig X 450 Power source

Garantisce 450 A con ciclo di lavoro al 60%. Adatto all'uso con un generatore.



WFX 300 Wire feeder

Per bobine del filo con Ø da 200/300 mm. Robusto alloggiamento di plastica a doppio rivestimento con meccanismo di alimentazione filo DuraTorque affidabile. Misurazione della tensione dell'arco integrata.

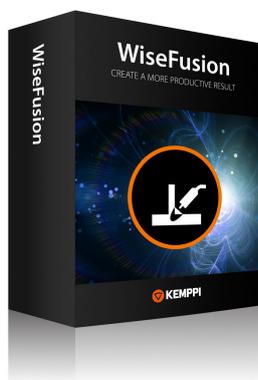


Cool X Cooling unit

L'unità di raffreddamento Cool X per impianti di raffreddamento a liquido è la scelta ideale per fornire 1 kW di potenza con 3 litri di liquido di raffreddamento.



NOVITÀ NELLA CONFIGURAZIONE - SOFTWARE



WiseFusion

Una funzione di saldatura che garantisce la qualità di saldatura coerente in tutte le posizioni, mediante la regolazione automatica della lunghezza dell'arco.

La funzione crea e mantiene una caratteristica di corto circuito ottimale nelle applicazioni di saldatura pulsate MIG/MAG e ad arco a spruzzo.



ALTERNATIVA - ATTREZZATURE E SOFTWARE



FastMig X 350 Power source

Garantisce 350 A con ciclo di lavoro all'80% Adatto all'uso con un generatore.



FastMig X 350 MV Power source

Garantisce 350 A con ciclo di lavoro all'80% Generatore multitemperatura che si collega a tensioni di alimentazione trifase da 220-230 V e 380-440 V (+/-10 V). Adatto all'uso con un generatore.



WFX 200 Wire feeder

Per bobine del filo con \varnothing da 200 mm. Robusto alloggiamento di plastica a doppio rivestimento con meccanismo di alimentazione filo DuraTorque affidabile. Misurazione della tensione dell'arco integrata.



FastMig X 450 Power source

Codice prodotto	6103450
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V, (-15...+20%)
Fusibile (ritardato)	35A
Potenza minima del generatore	35 kVA
Erogazione 60% ED	450 A (60%)
Erogazione 100% ED	350 A (100%)
Tensione a vuoto (MMA)	U ₀ = 70–98 V U _{av} = 50 V
Tensione a vuoto MIG/MAG	U ₀ = 80–98 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	590 × 230 × 430 mm
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

WFX 300 Wire feeder

Codice prodotto	6103530
Erogazione 60% ED	520 A (60%)
Erogazione 100% ED	440 A (100%)
Meccanismo di alimentazione filo	DuraTorque
Collegamento alla torcia	Euro
Diametro del filo di apporto (acciaio inox)	0,6–1,6 mm
Diametro del filo di apporto (Al)	0,8–2,4 mm
Diametro del filo di apporto (Fe)	0,6–1,6 mm
Diametro del filo di apporto (filo animato)	0,8–2,0 mm
Velocità avanzamento filo	1–25 m/min
Software	WiseFusion WorkPack (21pcs)
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	625 × 243 × 476 mm
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-5
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Peso (a vuoto)	12,5 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm



Cool X Cooling unit

Codice prodotto	6068200
	Liquido refrigerante (tanica da 10 litri) (SP9810765)
Tensione di esercizio (tensione di sicurezza)	400 V -15 ...+20 %
Pressione massima	0.4 Mpa
Dimensioni esterne Lu x La x H	570 x 230 x 280 mm
Peso (senza accessori)	11 kg
Classe di protezione	IP23S
Volume serbatoio	~3 L
Classe EMC	A
Potenza unità di raffreddamento	1 kW
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40 ...+60 °C
Temperatura di esercizio	-20 ...+40 °C

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi è una società pioniera nel settore della saldatura. Il nostro ruolo è quello di sviluppare soluzioni che vi rendono vincenti nel vostro business. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega oltre 800 esperti di saldatura in 17 paesi e ha un turnover consolidato di oltre 150 milioni di euro. La nostra offerta include soluzioni software dedicate di saldatura - dispositivi intelligenti, software gestionali di controllo di processo ed esperti al vostro servizio - sia per applicazioni industriali, che per esigenze di pronto utilizzo. Sono disponibili ulteriori competenze locali, attraverso la nostra rete globale di partner, che si estende a oltre 60 paesi.

