

# FastMig X Regular



## VANTAGGI

- Compatibilità WeldEye: produzione e gestione della qualità agevoli e precise
- Risparmio del materiale d'apporto: la densità ad alta energia dell'arco consente di utilizzare cianfrini più stretti con WiseFusion
- Maggiore efficienza di saldatura: velocità di spostamento maggiori del 30% con WiseFusion
- Minore apporto di calore fino al 25%, minori deformazioni e meno lavoro di raddrizzamento con WiseFusion
- Minori spruzzi equivalgono a minori riparazioni e costi di post saldatura ridotti
- Automatizzazione leggera consentita dalla compatibilità del carrello di saldatura MagTrac: fino a 5 volte più veloce rispetto alla saldatura completamente manuale
- Facilità di mantenere i parametri di saldatura entro l'intervallo di tolleranza WPS con la misura della tensione dell'arco
- Arco focalizzato con WiseFusion, minori dimensioni del bagno di saldatura, saldatura più agevole in tutte le posizioni
- Il trainafilo secondario SuperSnake offre l'estensione migliore sul mercato, fino a 30 m
- La sola tecnologia inverter può consentire risparmi energetici fino al 40%

## SPECIFICHE TECNICHE

### FastMig X 450 Power source

Codice prodotto	6103450
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V, (-15...+20%)
Fusibile (ritardato)	35A
Potenza minima del generatore	35 kVA
Erogazione 60% ED	450 A (60%)
Erogazione 100% ED	350 A (100%)
Tensione a vuoto (MMA)	U <sub>0</sub> = 70–98 V U <sub>av</sub> = 50 V
Tensione a vuoto MIG/MAG	U <sub>0</sub> = 80–98 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	590 × 230 × 430 mm
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

### WFX 300 Wire feeder

Codice prodotto	6103530
-----------------	---------

**WFX 300 Wire feeder**

Erogazione 60% ED	520 A (60%)
Erogazione 100% ED	440 A (100%)
Meccanismo di alimentazione filo	DuraTorque
Collegamento alla torcia	Euro
Diametro del filo di apporto (acciaio inox)	0,6–1,6 mm
Diametro del filo di apporto (Al)	0,8–2,4 mm
Diametro del filo di apporto (Fe)	0,6–1,6 mm
Diametro del filo di apporto (filo animato)	0,8–2,0 mm
Velocità avanzamento filo	1–25 m/min
Software	WiseFusion WorkPack (21pcs)
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	625 × 243 × 476 mm
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-5
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Peso (a vuoto)	12,5 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm

**Cool X Cooling unit**

Codice prodotto	6068200 Liquido refrigerante (tanica da 10 litri) (SP9810765)
Tensione di esercizio (tensione di sicurezza)	400 V -15 ...+20 %
Pressione massima	0.4 Mpa
Dimensioni esterne Lu x La x H	570 x 230 x 280 mm
Peso (senza accessori)	11 kg
Classe di protezione	IP23S
Volume serbatoio	~3 L
Classe EMC	A
Potenza unità di raffreddamento	1 kW
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40 ...+60 °C
Temperatura di esercizio	-20 ...+40 °C